

- Опрессовка
- Отрезка
- Предварительная установка
- Окорка
- Маркировка
- Мойка
- Фильтрация
- Аксессуары
- Тестирование
- Мультицентры
- Гибка
- Предварительная сборка
- Развальцовка
- Снятие фаски

hose
WORK SHOP

stopflex
FOR RADIATOR HOSES

H-POINT
гидравлика и пневматика

H-POINT
гидравлика и пневматика

Наш адрес:

Headquarter
OP Srl - Via del Serpente, 97 - 25131 Brescia - Italy
Phone +39.030.35.80.401 - Fax +39.030.35.80.838
info@op-srl.it - www.op-srl.it

Каталог - Версия 2014-2015

Оборудование для изготовления ред и обработки труб

op®

Оборудование для изготовления РВД и обработки труб

Каталог
Версия 2014-2015



www.op-srl.it



www.op-srl.it



ДИНАМИЧНАЯ, СПЛОЧЕННАЯ КОМАНДА

Компания OP S.r.l работает в секторе производства гидравлических рукавов уже более 20 лет. Сегодня компания может гордиться не только широким ассортиментом, но оказанием сервисных услуг по всему миру. Продукция, изготовленная по стандартам ЕС, одновременно сочетает в себе высокое качество, инновации и безопасность. OP является частью большой команды: Fluidmec Spa, Sinda Srl, Effegi Systems Srl, Brescia Hydropower Srl, Brescia Hydroservice Srl, Uniseals Srl, Fluidsense.



ДИЗАЙН

Благодаря надежности, техническим усовершенствованиям, функциональности и высокому качеству компонентов, оборудование О+Р представлено во всем мире. Компания ОР S.r.l заработала свою репутацию и доверие среди крупных промышленных предприятий, предлагая широкий ассортимент продукции, распространяемый партнерами-дистрибьюторами по всему миру.

СОТРУДНИЧЕСТВО

Со стороны производителя мы видим, как быстро развивается Российский рынок и растет потребность в оборудовании. Наши планы по продвижению продукции в этом регионе подкреплены не только возросшим спросом на наше оборудование, но и наличием надежного партнера, которым является компания Гидравия.

За период с 2004 года нам удалось сделать многое. Мы совместно открыли более 850 сервисных центров по изготов-

лению рукавов высокого давления. Благодаря полученным знаниям и высокому уровню профессиональной подготовки специалистов, а также наличию производственной базы, в 2007 году компания Гидравия получила статус официального сервисного центра компании на территории Российской Федерации. На протяжении 7 лет компания Гидравия является лучшим дистрибьютором нашей продукции, самым крупным нашим покупателем.

Сегодня оборудование О+Р - одно из самых популярных в регионе и самое надежное. Мы обеспечиваем наших покупателей не только своевременными поставками качественного оборудования, но и сервисным, гарантийным, а также послегарантийным обслуживанием. Большая часть запасных частей находится на складах в Санкт-Петербурге либо Москве. Специалисты компании Гидравия, прошедшие тренинги по обслуживанию оборудования в Италии, помогут решить любую проблему как связанную с монтажом и наладкой оборудования, так и с устранением любых неисправностей. Все покупатели, купившие



оборудование в России, могут пройти бесплатное обучение на территории сертификационного центра в Гидравии и получить сертификат, подтверждающий навыки и знания. Если вы выбрали модель оборудования на нашем сайте, вы можете ознакомиться с его работой в Санкт-Петербурге или Москве. Все станки представлены в выставочных залах компании Гидравия. При покупке оборудования, обучение проходит именно на модели, которую вы выбрали.

Наше сотрудничество не ограничивается поставкой оборудования. Мы поддержали наших партнеров и вступили во франчайзинговый Проект по организации мастерских «H-Point». Оборудование О+Р - это станки различного назначения, выбранные организаторами Проекта «H-Point» для создания мастерских для изготовления рукавов высокого давления. Мы развиваемся - ежегодно наша компания представляет своим покупателям множество новинок, которые помогут вам качественно выполнять свою работу.

КАЧЕСТВО

Все оборудование О+Р соответствует нормам ЕС и изготовлено по самым высоким стандартам качества. Компания постоянно совершенствует свое оборудование и производство, заботясь не только о качестве, но и о безопасности. Компания ОР S.r.l. награждена сертификатом качества UNI EN ISO 9001: 2008. Чтобы лучше следить за качеством, ОР создала компанию Sinde S.r.l., которая производит все механические детали оборудования, оставляя за собой процедуру сборки. Склад компании постоянно пополняется, что гарантирует наличие всей продукции и обеспечивает быструю поставку.





Сертификаты и стандарты



Все танки OP соответствуют стандартам:

- **СТАНДАРТЫ ПО ОБОРУДОВАНИЮ (2006/42/CE)**
Стандарт
UNI EN ISO 12100-1 Безопасность станков
UNI EN ISO 13850 Безопасность станков
Система предупреждения
- **СТАНДАРТЫ НИЗКОГО НАПРЯЖЕНИЯ (2006/95/CE)**
Стандарт
EN 60204-1 Безопасность станков
Электронное оборудование
- **СТАНДАРТЫ ЭЛЕКТРОМАГНИТНОЙ СОВМЕСТИМОСТИ (2004/108/CE)**
Стандарт
CEI EN 61000-6-4 Излучение
CEI EN 61000-6-2 Защищенность

Ассоциация



ASSOFLUID

Итальянская ассоциация производственных и торговых компаний гидравлического оборудования и компонентов



CONFINDUSTRIA

Организация представляющая итальянских производителей



NAHAD

Ассоциация поставщиков рукавов высокого давления



100% MADE IN ITALY



ИНФОРМАЦИЯ



Оборудование для изготовления рукавов высокого давления



ОПРЕССОВОЧНОЕ

ПРОМЫШЛЕННОЕ



TUBOMATIC V350 ES
MAX Ø
350 mm (13.780")

Стр. 18



TUBOMATIC V340 ES
MAX Ø
350 mm (13.780")

Стр. 19



TUBOMATIC V300 ES
MAX Ø
350 mm (13.780")

Стр. 20



TUBOMATIC V220 ES
MAX Ø
220 mm (8.661")

Стр. 21



TUBOMATIC V160 ES
MAX Ø
160 mm (6.299")

Стр. 22



TUBOMATIC V159 ES
MAX Ø
159 mm (6.260")

Стр. 23



TUBOMATIC V150 ES
MAX Ø
118 mm (4.645")

Стр. 24



TUBOMATIC V59 ES
MAX Ø
67 mm (2.638")

Стр. 25



TUBOMATIC N120 ES
MAX Ø
120 mm (4.724")

Стр. 26



TUBOMATIC N120 EL
MAX Ø
120 mm (4.724")

Стр. 26



TUBOMATIC S77 ES
MAX Ø
95 mm (3.740")

Стр. 27



ОПРЕССОВОЧНОЕ

СЕРВИСНОЕ



TUBOMATIC H144 ES
MAX Ø
144 mm (5.669")

Стр. 28



TUBOMATIC H144 EL
MAX Ø
144 mm (5.669")

Стр. 29



TUBOMATIC H135 ES
MAX Ø
135 mm (5.315")

Стр. 30



TUBOMATIC H135 EL
MAX Ø
120 mm (4.720")

Стр. 31



TUBOMATIC H130 ES
MAX Ø
130 mm (5.118")

Стр. 32



TUBOMATIC H130 EL
MAX Ø
124 mm (4.880")

Стр. 33



TUBOMATIC H130/E EL
MAX Ø
113 mm (4.448")

Стр. 34



TUBOMATIC H130 12V
MAX Ø
113 mm (4.448")

Стр. 35



TUBOMATIC H88 ES

MAX Ø
88 MM (3.464")

Стр. 36



TUBOMATIC H88 EL

MAX Ø
64 MM (2.519")

Стр. 37



TUBOMATIC H83/E EL

MAX Ø
64 MM (2.519")

Стр. 38



TUBOMATIC H83/E PM

MAX Ø
64 MM (2.519")

Стр. 39



new

TUBOMATIC H83/E PI

MAX Ø
64 MM (2.519")

Стр. 40



TUBOMATIC H83/E 12V

MAX Ø
64 MM (2.519")

Стр. 41



TUBOMATIC 2/65S EL

MAX Ø
82 MM (3.228")

Стр. 42



TUBOMATIC 040 EL

MAX Ø
58 MM (2.284")

Стр. 43



ОПРЕССОВОЧНОЕ

МОБИЛЬНОЕ



TUBOMATIC H47/E EL

MAX Ø
46 MM (1.811")

Стр. 44



TUBOMATIC H47 PM

MAX Ø
46 MM (1.811")

Стр. 45



TUBOMATIC H47 PI

MAX Ø
46 MM (1.811")

Стр. 46



TUBOMATIC H47 E

MAX Ø
46 MM (1.811")

Стр. 47



TUBOMATIC H25 PI

MAX Ø
25 MM (0.984")

Стр. 48



TUBOMATIC H25

MAX Ø
25 MM (0.984")

Стр. 48



TUBOMATIC TNT8

Стр. 49



ОТРЕЗНОЕ



TUBOCUT 5

Стр. 50



new

TUBOCUT 3

Стр. 51

АВТОМАТИЧЕСКАЯ
ОТРЕЗНАЯ ЛИНИЯ

Стр. 52



TF6

Стр. 53



TF5

Стр. 54



TF5 ECO

Стр. 55



TF4

Стр. 56



TF3

Стр. 57



TF3 PI

Стр. 58



TF2

Стр. 59



TF2/E

Стр. 60



TF1/E

Стр. 61



TF1 ECO

Стр. 61



PRT1080

Стр. 62



СЧЕТЧИК МЕТРОВ

Стр. 62



ЛЕЗВИЯ

Стр. 63



ПНЕВМОТОЛКАТЕЛИ



INSERT 03/P

Стр. 64



INSERT 02/P

Стр. 64



ОКОРОЧНОЕ



SPF6

Стр. 65



SPF3

Стр. 66



SPF2

Стр. 67



SPF2MS

Стр. 68



SPF2/E

Стр. 69



SPF1

Стр. 69



МАРКИРОВОЧНОЕ



MB20

Стр. 70



MB21

Стр. 70



HP1

Стр. 71



HP1PN

Стр. 71



ПРОМЫВОЧНОЕ



LAVAMATIC 200

Стр. 72



SPEEDY CLEAN

Стр. 72



ФИЛЬТРОВАЛЬНОЕ



CF1

Стр. 73



CF2

Стр. 73



АКСССУАРЫ



SR8

Стр. 74



SR6

Стр. 74



SRB6

Стр. 75



ТЕЛЕЖКА.

Стр. 75



AV01

Стр. 76



AV01 EL

Стр. 76



AV02

Стр. 77



ИСПЫТАТЕЛЬНОЕ



www.h-point.org

ЗАМЕТКИ



BC 800-1200-2000

Стр. 78



BC 800-1200-2000 WATER

Стр. 79



BC 1200 ECO

Стр. 80



BC 1200 ECO WATER

Стр. 81



BC 1200/E

Стр. 82



BC 1200/E ES

Стр. 83



BC 800/W EL-ES

Стр. 84



BC 4500 ES

Стр. 85



МОБИЛЬНАЯ МАСТЕРСКАЯ ПРОЕКТ H-POINT



Стр. 86



STOPFLEX



Стр. 87

OP S.r.l. оставляет за собой право изменять техническую информацию в каталоге, без предварительного уведомления

Оборудование для предварительной сборки и обработки труб



МУЛЬТИФУНКЦИОНАЛЬНЫЕ ЦЕНТРЫ



CENTER JUNIOR

Стр. 92



MINI CENTER

Стр. 93



ТРУБОГИБЫ



C50 ES

Стр. 94



new

C50 EL

Стр. 95



new

C22 EL

Стр. 96



C42

Стр. 97



CMS42

Стр. 98



CM42

Стр. 98



M18

Стр. 99



РАЗВАЛЬЦОВКА И ПРЕДВАРИТЕЛЬНАЯ СБОРКА



new

UNISPEED
USFL 90/37 ES

Стр. 100



UNISPEED USFL
90/37 ECO

Стр. 101



UNISPEED
USFL 24/37 ES

Стр. 102



UNISPEED
USFL/01

Стр. 103



UNISPEED
USFL/01 MAN

Стр. 103



UNISPEED
015 MAN

Стр. 104



PNEUMATIC
UNISPEED 01

Стр. 105



UNISPEED
US02

Стр. 105



ЗАЧИСТКА



S02

Стр. 106



S01

Стр. 106



ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА РВА



ЭЛЕКТРОННОЕ УПРАВЛЕНИЕ ES4 ДЛЯ ОПРЕССОВОЧНЫХ СТАНКОВ СЕРИИ V

Новая система управления ES4 устанавливается на все машины с индексом V. Данная система позволяет решать сложные задачи и делает процесс опрессовки быстрым и простым. Благодаря новой электронной системе управления вы сможете гарантировать высокую производительность и точность в процессе работы. Простое и интуитивно понятное программное обеспечение, вместе с сенсорным цветным дисплеем поможет даже менее опытным операторам быстро разобраться в управлении.

ОСНОВНЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

- 3 Цикла: ручной, полуавтоматический, автоматический
- Tft 7 дюймовый сенсорный дисплей с разрешением 800x480 пикселей
- Память диаметра обжатия
- Установка времени обжатия
- Контроль давления при обжатии
- Перевод параметров мм/дюймы
- Сохранение информации
- Память до 1000 различных значений
- Контроль времени раскрытия
- Сервис контроль
- Служебные уведомления устанавливаемые пользователем
- Режим экономии энергии, режим ожидания
- Usb порт для флэш-накопителя



ОПЦИИ



Система контроля скорости обжатия (используется при опрессовке рукавов сверх высокого давления, которые требуют медленной скорости опрессовки для того, чтобы гарантировать максимальное качество обжатия рукава)



Контроль давления при обжатии



Контроль диаметра опрессовки и давления



Мультишаговость - возможность установки до 25 различных диаметров



ШТРИХ КОД - создавайте инструкции, переводите их в штрих код для быстрого использования. Считыватель штрих кода включен в набор



ВЕБ КАМЕРА — камера, расположенная сзади, позволяет вам контролировать процесс опрессовки. Веб камера поставляется с дополнительной светодиодной подсветкой



Подключение к ПК через порт локальной сети ES4 Ethernet или Wi-Fi - позволяет подключить панель

ES4 к персональному компьютеру. Управление станком через ПК с помощью специального программного обеспечения установленного на ПК



ЭЛЕКТРОННОЕ УПРАВЛЕНИЕ ES 3

Максимальная производительность, удобство и комфорт с новым элементом управления ES3.

Новая электронная система управления ES3 еще более технологична, но при этом проста в использовании. Данная система поможет вам управлять процессом опрессовки и сделает его быстрым и простым. Благодаря новой электронной системе управления вы сможете гарантировать высокую производительность и точность в процессе работы.

Простое и интуитивно понятное программное обеспечение, вместе с сенсорным цветным дисплеем поможет даже менее опытным операторам быстро разобраться в управлении.

ОСНОВНЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

- 3 цикла: ручной, полуавтоматический, автоматический
- 5.7 - дюймовый сенсорный дисплей с разрешением 320x240 пикселей, 262 000 цветов
- Память диаметра обжатия
- Установка времени обжатия
- Контроль давления при обжатии
- Отображение параметров в дюймах и мм
- Сохранение информации
- Память до 200 различных значений
- Контроль времени раскрытия



ОПЦИИ



Система контроля скорости обжатия (используется при опрессовке рукавов сверх высокого давления, которые требуют медленной скорости опрессовки для того, чтобы гарантировать максимальное качество обжатия рукава)



Контроль давления при обжатии



USB - накопитель

перенос данных с одного станка на другой с помощью флэш-накопителя



Контроль диаметра опрессовки и давления



Мультишаговость - возможность установки до 5 различных диаметров



ЭЛЕКТРОННО-МЕХАНИЧЕСКОЕ УПРАВЛЕНИЕ EL

Новая электронно-механическая панель EL включает в себя две новые функции - контроль времени опрессовки, а также регулировку диаметра раскрытия кулачков, которые направлены на оптимизацию времени опрессовки. На данный момент новым электронно-механическим управлением EL комплектуются 4 модели – H88 EL, H130 EL, H135 EL, H144 EL.



ОСНОВНЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

- Кнопка вкл / выкл
- Кнопка аварийной остановки
- Кнопка открытия, закрытия
- Регулировка диаметра раскрытия кулачков после обжатия
- Установка времени опрессовки
- Светодиодный датчик перегрева двигателя
- Светодиодный датчик достижения диаметра опрессовки

СПЕЦИАЛЬНЫЕ КУЛАЧКИ

Помимо стандартных кулачков OP предлагает и другие виды.

КУЛАЧКИ INTERLOCK (1)

Длиннее чем обычные кулачки, предназначены для муфт interlock.

МАРКИРОВОЧНЫЕ КУЛАЧКИ (2)

Для нанесения специальных символов на муфту.

СПЕЦИАЛЬНЫЕ КУЛАЧКИ (3)

Форма и размер кулачков по желанию заказчика.





ЗАПАТЕНТОВАННЫЙ ИНСТРУМЕНТ ДЛЯ БЫСТРОЙ СМЕНЫ КУЛАЧКОВ

Для опрессовки рукавов высокого давления вам могут понадобиться различные диаметры опрессовочных кулачков. Для замены кулачков одного диаметра на другой требуется время. Чтобы сократить время, мы рекомендуем пользоваться запатентованным инструментом для быстрой смены кулачков. С помощью одного движения вы сможете заменить комплект кулачков и вставить новый. Отличительной особенностью системы являются направляющие, которые дают возможность точного размещения кулачков в опрессовочной голове. Такой способ делает работу легкой и простой, не подвергая риску оператора. Неправильное размещение кулачков в опрессовочной голове, может привести не только к их поломке, но и к выходу из строя опрессовочного механизма.



КОМПЛЕКТ ДЛЯ ЧИСТКИ ОПРЕССОВОЧНОГО СТАНКА

Сегодня срок службы рукава может быть существенно увеличен, при условии регулярной чистки и обслуживанию. Мы предлагаем каждому владельцу станков H144, H135, H130, H80, H79, H59, H54, H79 12V, H54 12V иметь в мастерской набор для сервисного обслуживания.

Это простая и надежная система обеспечивает надлежащее техническое обслуживание механической части и уплотнений, обеспечивает повышенный срок службы машины и помогает избежать обременительных и дорогих расходов, специального обслуживания.

Этот сервисный набор прост в использовании и обеспечивает очистку опрессовочной головы менее чем за 30 минут без необходимости разборки.

Набор поставляется в комплекте с.

- Растворителем
- Пистолетом-распылителем
- Соединением для трубок
- Клиньями





TUBOMATIC V350 ES

ПРОМЫШЛЕННОЕ ОПРЕССОВОЧНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ

Артикул: TUBV350ES

Новый опрессовочный станок **Tubomatic V350 ES** предназначен для опрессовки гидравлических рукавов диаметром до 3" с 6 навивками и промышленных рукавов до 10".

ОСНОВНЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

- Самосмазывающиеся элементы опрессовочного механизма
- Электронное управление с цветным сенсорным дисплеем
- Бесшумный насос
- Фиксированный кулачок для стабилизации позиции рукава при опрессовке
- Опрессовка фитингов с углом 90°
- Упор для автоматической опрессовки
- Контроль смещения фитинга



Смотри видео на своем смартфоне или планшете

ТЕХНИЧЕСКАЯ ИНФОРМАЦИЯ

СИЛА СЖАТИЯ	1000 т
6 НАВИВОК	3"
ПРОМЫШЛЕННЫЕ РУКАВА	10"
МАКС Ø ОПРЕССОВКИ	350 мм (13.780")
РАСКРЫТИЕ КУЛАЧКОВ	Ø + 155 мм (Ø + 6.102")
СТАНДАРТНОЕ НАПРЯЖЕНИЕ	375V-420V 50HZ 3PH
СКОРОСТЬ ЗАКРЫТИЯ	7 мм/сек (0.276"/сек)
СКОРОСТЬ ОПРЕССОВКИ	1 мм/сек (0.039"/сек)
СКОРОСТЬ ОТКРЫТИЯ	40 мм/сек (1.575"/сек)
МОЩНОСТЬ МОТОРА	15 кВт
ГАБАРИТЫ (ДхВхШ)	2970x1750x1650 мм
ВЕС БЕЗ МАСЛА	10000 кг
ОБЪЕМ ГИДРОБАКА	300 л.

АКСЕССУАРЫ В КОМПЛЕКТЕ

УПОР ДЛЯ АВТОМАТИЧЕСКОЙ ОПРЕССОВКИ РУКАВА	
ЭЛЕКТРОННАЯ СЕНСОРНАЯ ПАНЕЛЬ	
УГЛОМЕР ДЛЯ ФИТИНГА	

ОПЦИИ

СИСТЕМА КОНТРОЛЯ ДАВЛЕНИЯ					
СИСТЕМА КОНТРОЛЯ СКОРОСТИ ОПРЕССОВКИ					
СИСТЕМА ПРОВЕРКИ КАЧЕСТВА					
СИСТЕМА МНОГОШАГОВОСТИ					
ШТРИХ КОД		ВЕБ КАМЕРА		СЕРВИСНОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ	
СОЕДИНЕНИЕ С КОМПЬЮТЕРОМ					
БОКС ДЛЯ КУЛАЧКОВ И ИНСТРУМЕНТ ДЛЯ БЫСТРОЙ СМЕНЫ					
ЭЛЕКТРИЧЕСКАЯ ПЕДАЛЬ					
МАРКИРОВОЧНЫЕ КУЛАЧКИ (15 СИМВОЛОВ)					
СПЕЦИАЛЬНЫЕ КУЛАЧКИ					
БОКОВАЯ ПОДСТАВКА					
СПЕЦИАЛЬНОЕ НАПРЯЖЕНИЕ					

КУЛАЧКИ																																												
	10	12	14	16	19	22	25	29	34	38	42	46	50	54	58	63	69	73	77	86	96	103	106	111	116	121	126	131	136	146	156	166	178	190	205	220	235	250	270	290				
	60	60	60	60	60	60	60	70	70	85	85	120	120	120	120	120	120	120	120	120	120	145	145	145	145	145	145	145	145	145	145	145	145	145	145	145	145	145	145	145	145	145	145	145



TUBOMATIC V340 ES

ПРОМЫШЛЕННОЕ ОПРЕССОВОЧНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ

Артикул: TUBV340ES

Новый опрессовочный станок **Tubomatic V340 ES** предназначен для опрессовки гидравлических рукавов диаметром до 3" с шестью навивками и промышленных рукавов до 10".

ОСНОВНЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

- Самосмазывающиеся элементы опрессовочного механизма
- Бесшумный насос
- Фиксированный кулачок для стабилизации позиции рукава при опрессовке
- Опрессовка фитингов с углом 90°



Смотри видео на своем смартфоне или планшете

ТЕХНИЧЕСКАЯ ИНФОРМАЦИЯ

СИЛА СЖАТИЯ	830 т
6 НАВИВОК	3"
ПРОМЫШЛЕННЫЕ РУКАВА	10"
МАКС Ø ОПРЕССОВКИ	350 мм (13.780")
РАСКРЫТИЕ КУЛАЧКОВ	Ø + 155 мм (Ø + 6.102")
СТАНДАРТНОЕ НАПРЯЖЕНИЕ	375V-420V 50HZ 3PH
СКОРОСТЬ ЗАКРЫТИЯ	9 мм/сек (0.354"/сек)
СКОРОСТЬ ОПРЕССОВКИ	1 мм/сек (0.039"/сек)
СКОРОСТЬ ОТКРЫТИЯ	44 мм/сек (1.732"/сек)
МОЩНОСТЬ МОТОРА	11 кВт
ГАБАРИТЫ (ДхВхШ)	1530x1065x2550 мм
ВЕС БЕЗ МАСЛА	7000 кг
ОБЪЕМ ГИДРОБАКА	300 л.

АКСЕССУАРЫ В КОМПЛЕКТЕ

УПОР ДЛЯ АВТОМАТИЧЕСКОЙ ОПРЕССОВКИ РУКАВА	
ЭЛЕКТРОННАЯ СЕНСОРНАЯ ПАНЕЛЬ	
УГЛОМЕР ДЛЯ ФИТИНГА	

ОПЦИИ

СИСТЕМА КОНТРОЛЯ ДАВЛЕНИЯ



СИСТЕМА КОНТРОЛЯ СКОРОСТИ ОПРЕССОВКИ



СИСТЕМА ПРОВЕРКИ КАЧЕСТВА



СИСТЕМА МНОГОШАГОВОСТИ



ШТРИХ КОД



ВЕБ

КАМЕРА



СЕРВИСНОЕ
ОБСЛУЖИВАНИЕ



СОЕДИНЕНИЕ С КОМПЬЮТЕРОМ



БОКС ДЛЯ КУЛАЧКОВ И ИНСТРУМЕНТ ДЛЯ БЫСТРОЙ СМЕНЫ



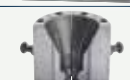
ЭЛЕКТРИЧЕСКАЯ ПЕДАЛЬ



МАРКИРОВочНЫЕ КУЛАЧКИ (15 СИМВОЛОВ)



СПЕЦИАЛЬНЫЕ КУЛАЧКИ



БОКОВАЯ ПОДСТАВКА



СПЕЦИАЛЬНОЕ НАПРЯЖЕНИЕ



КУЛАЧКИ																																										
	10	12	14	16	19	22	25	29	34	38	42	46	50	54	58	63	69	73	77	86	96	103	106	111	116	121	126	131	136	146	156	166	178	190	205	220	235	250	270	290		
	60	60	60	60	60	60	60	70	70	85	85	120	120	120	120	120	120	120	120	120	120	145	145	145	145	145	145	145	145	145	145	145	145	145	145	145	145	145	145	145	145	145



TUBOMATIC V300 ES

ПРОМЫШЛЕННОЕ ОПРЕССОВОЧНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ

Артикул: TUBV300ES

Новый опрессовочный станок **Tubomatic V300 ES** предназначен для опрессовки гидравлических рукавов диаметром до 3" с шестью навивками и промышленных рукавов до 10".

ОСНОВНЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

- Самосмазывающиеся элементы опрессовочного механизма
- Бесшумный насос
- Фиксированный кулачок для стабилизации позиции рукава при опрессовке
- Опресовка фитингов с углом 90°



Смотри видео на своем смартфоне или планшете

ТЕХНИЧЕСКАЯ ИНФОРМАЦИЯ

СИЛА СЖАТИЯ	660 т
6 НАВИВОК	3"
ПРОМЫШЛЕННЫЕ РУКАВА	10"
МАКС Ø ОПРЕССОВКИ	350 мм (13.780")
РАСКРЫТИЕ КУЛАЧКОВ	Ø + 155 мм (Ø + 6.102")
СТАНДАРТНОЕ НАПРЯЖЕНИЕ	375V-420V 50HZ 3PH
СКОРОСТЬ ЗАКРЫТИЯ	9 мм/сек (0.354"/сек)
СКОРОСТЬ ОПРЕССОВКИ	1 мм/сек (0.039"/сек)
СКОРОСТЬ ОТКРЫТИЯ	40 мм/сек (1.574"/сек)
МОЩНОСТЬ МОТОРА	7.5 кВт
ГАБАРИТЫ (ДхВхШ)	1530x995x2450 мм
ВЕС БЕЗ МАСЛА	6113 кг
ОБЪЕМ ГИДРОБАКА	300 л.

АКСЕССУАРЫ В КОМПЛЕКТЕ

УПОР ДЛЯ АВТОМАТИЧЕСКОЙ ОПРЕССОВКИ РУКАВА	
ЭЛЕКТРОННАЯ СЕНСОРНАЯ ПАНЕЛЬ	
УГЛОМЕР ДЛЯ ФИТИНГА	

ОПЦИИ

СИСТЕМА КОНТРОЛЯ ДАВЛЕНИЯ					
СИСТЕМА КОНТРОЛЯ СКОРОСТИ ОПРЕССОВКИ					
СИСТЕМА ПРОВЕРКИ КАЧЕСТВА					
СИСТЕМА МНОГОШАГОВОСТИ					
ШТРИХ КОД		ВЕБ КАМЕРА		СЕРВИСНОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ	
СОЕДИНЕНИЕ С КОМПЬЮТЕРОМ					
БОКС ДЛЯ КУЛАЧКОВ И ИНСТРУМЕНТ ДЛЯ БЫСТРОЙ СМЕНЫ					
ЭЛЕКТРИЧЕСКАЯ ПЕДАЛЬ					
МАРКИРОВОЧНЫЕ КУЛАЧКИ (15 СИМВОЛОВ)					
СПЕЦИАЛЬНЫЕ КУЛАЧКИ					
БОКОВАЯ ПОДСТАВКА					
СПЕЦИАЛЬНОЕ НАПРЯЖЕНИЕ					

КУЛАЧКИ																																											
	10	12	14	16	19	22	25	29	34	38	42	46	50	54	58	63	69	73	77	86	96	103	106	111	116	121	126	131	136	146	156	166	178	190	205	220	235	250	270	290			
	60	60	60	60	60	60	60	70	70	85	85	120	120	120	120	120	120	120	120	120	120	145	145	145	145	145	145	145	145	145	145	145	145	145	145	145	145	145	145	145	145	145	145



TUBOMATIC V220 ES

ПРОМЫШЛЕННОЕ ОПРЕССОВОЧНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ

Артикул: TUBV220ES

Опрессовочный станок **Tubomatic V220 ES** предназначен для опрессовки гидравлических рукавов диаметром до 3" с 6 навивками и промышленных рукавов до 6".

ОСНОВНЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

- Самосмазывающиеся элементы опрессовочного механизма
- Электронное управление с цветным сенсорным дисплеем
- Бесшумный насос
- Фиксированный кулачок для стабилизации позиции рукава при опрессовке
- Опрессовка фитингов с углом 90°
- Упор для автоматической опрессовки
- Контроль смещения фитинга



Смотри видео на своем смартфоне или планшете

ТЕХНИЧЕСКАЯ ИНФОРМАЦИЯ

СИЛА СЖАТИЯ	400 т
6 НАВИВОК	3"
ПРОМЫШЛЕННЫЕ РУКАВА	6"
МАКС Ø ОПРЕССОВКИ	220 мм (8.661")
ОБЖАТИЙ В ЧАС	1285 ■
СКОРОСТЬ ЗАКРЫТИЯ	14 мм/сек (0.551"/сек)
СКОРОСТЬ ОПРЕССОВКИ	2 мм/сек (0.079"/сек)
СКОРОСТЬ ОТКРЫТИЯ	14 мм/сек (0.551"/сек)
РАСКРЫТИЕ КУЛАЧКОВ	Ø + 125 мм (Ø + 4.921")
СТАНДАРТНОЕ НАПРЯЖЕНИЕ	375V-420V 50HZ 3PH
МОЩНОСТЬ МОТОРА	11 кВт
ГАБАРИТЫ (ДхВхШ)	1150x990x2000 мм
ВЕС БЕЗ МАСЛА	2700 кг
ОБЪЕМ ГИДРОБАКА	300 л.
ВЕС ГИДРОСТАНЦИИ	315 кг

АКСЕССУАРЫ В КОМПЛЕКТЕ

УПОР ДЛЯ АВТОМАТИЧЕСКОЙ ОПРЕССОВКИ РУКАВА	
ЭЛЕКТРОННАЯ СЕНСОРНАЯ ПАНЕЛЬ	
УГЛОМЕР ДЛЯ ФИТИНГА	

ОПЦИИ

СИСТЕМА КОНТРОЛЯ ДАВЛЕНИЯ	
СИСТЕМА КОНТРОЛЯ СКОРОСТИ ОПРЕССОВКИ	
СИСТЕМА ПРОВЕРКИ КАЧЕСТВА	
СИСТЕМА МНОГОШАГОВОСТИ	
ШТРИХ КОД	
ВЕБ КАМЕРА	
СЕРВИСНОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ	
СОЕДИНЕНИЕ С КОМПЬЮТЕРОМ	
БОКС ДЛЯ КУЛАЧКОВ И ИНСТРУМЕНТ ДЛЯ БЫСТРОЙ СМЕНЫ (до 96 мм)	
ЭЛЕКТРИЧЕСКАЯ ПЕДАЛЬ	
МАРКИРОВочНЫЕ КУЛАЧКИ (15 СИМВОЛОВ)	
СПЕЦИАЛЬНЫЕ КУЛАЧКИ	
БОКОВАЯ ПОДСТАВКА	
СПЕЦИАЛЬНОЕ НАПРЯЖЕНИЕ	

КУЛАЧКИ	10	12	14	16	19	22	25	29	34	38	42	46	50	54	58	63	69	73	77	86	96	103	106	111	116	121	126	131	136	146	156	166	178	190
	60	60	60	60	60	60	60	70	70	85	85	120	120	120	120	120	120	120	120	120	120	145	145	145	145	145	145	145	145	145	145	145	145	145

* С РУКАВОМ 1/2"



TUBOMATIC V160 ES

ПРОМЫШЛЕННОЕ ОПРЕССОВОЧНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ

Артикул: TUBV160ES

Опрессовочный станок **Tubomatic V160 ES** предназначен для опрессовки гидравлических рукавов диаметром до 3" с шестью навивками и промышленных рукавов до 4".

ОСНОВНЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

- Самосмазывающиеся элементы опрессовочного механизма
- Бесшумный насос
- Фиксированный кулачок для стабилизации позиции рукава при опрессовке
- Опрессовка фитингов с углом 90°



Смотри видео на своем смартфоне или планшете

ТЕХНИЧЕСКАЯ ИНФОРМАЦИЯ

СИЛА СЖАТИЯ	345 т
6 НАВИВОК	3"
ПРОМЫШЛЕННЫЕ РУКАВА	4"
МАКС Ø ОПРЕССОВКИ	160 мм (6.299")
ОБЖАТИЙ В ЧАС	1245 ■
СКОРОСТЬ ЗАКРЫТИЯ	16,5 мм/сек (0.650"/сек)
СКОРОСТЬ ОПРЕССОВКИ	2 мм/сек (0.079"/сек)
СКОРОСТЬ ОТКРЫТИЯ	16,5 мм/сек (0.650"/сек)
РАСКРЫТИЕ КУЛАЧКОВ	Ø + 82 мм (Ø + 3.228")
СТАНДАРТНОЕ НАПРЯЖЕНИЕ	375V-420V 50HZ 3PH
МОЩНОСТЬ МОТОРА	7,5 кВт
ГАБАРИТЫ (ДхВхШ)	1000x1150x1700 мм
ВЕС БЕЗ МАСЛА	1858 кг
ОБЪЕМ ГИДРОБАКА	180 л.

АКСЕССУАРЫ В КОМПЛЕКТЕ

УПОР ДЛЯ АВТОМАТИЧЕСКОЙ ОПРЕССОВКИ РУКАВА	
ЭЛЕКТРОННАЯ СЕНСОРНАЯ ПАНЕЛЬ	
УГЛОМЕР ДЛЯ ФИТИНГА	
ЗАДНЕЕ ЗЕРКАЛО	

ОПЦИИ

СИСТЕМА КОНТРОЛЯ ДАВЛЕНИЯ	
СИСТЕМА КОНТРОЛЯ СКОРОСТИ ОПРЕССОВКИ	
СИСТЕМА ПРОВЕРКИ КАЧЕСТВА	
СИСТЕМА МНОГОШАГОВОСТИ	
ШТРИХ КОД	
ВЕБ КАМЕРА	
СЕРВИСНОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ	
СОЕДИНЕНИЕ С КОМПЬЮТЕРОМ	
БОКС ДЛЯ КУЛАЧКОВ И ИНСТРУМЕНТ ДЛЯ БЫСТРОЙ СМЕНЫ	
ЭЛЕКТРИЧЕСКАЯ ПЕДАЛЬ	
МАРКИРОВочНЫЕ КУЛАЧКИ (15 СИМВОЛОВ)	
СПЕЦИАЛЬНЫЕ КУЛАЧКИ	
БОКОВАЯ ПОДСТАВКА	
СПЕЦИАЛЬНОЕ НАПРЯЖЕНИЕ	

КУЛАЧКИ	10	12	14	16	19	22	25	29	34	38	42	46	50	54	58	63	69	73	77	86	96	103	106	111	116	121	126	131
	60	60	60	60	60	60	60	70	70	85	85	120	120	120	120	120	120	120	120	120	120	120	135	135	135	135	135	135

* С РУКАВОМ 1/2"



TUBOMATIC V159 ES

ПРОМЫШЛЕННОЕ ОПРЕССОВОЧНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ

Артикул: TUBV159ES

Tubomatic V159 ES предназначен для опрессовки гидравлических рукавов диаметром до 2 1/2" с 6 навивками и промышленных рукавов до 4".

ОСНОВНЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

- Самосмазывающиеся элементы опрессовочного механизма
- Электронное управление с цветным сенсорным дисплеем
- Бесшумный насос
- Фиксированный кулачок для стабилизации позиции рукава при опрессовке
- Опрессовка фитингов с углом 90°



Смотри видео на своем смартфоне или планшете

ТЕХНИЧЕСКАЯ ИНФОРМАЦИЯ	
СИЛА СЖАТИЯ	300 т
6 НАВИВОК	2 1/2"
ПРОМЫШЛЕННЫЕ РУКАВА	4"
МАКС Ø ОПРЕССОВКИ	159 мм (6.260")
ОБЖАТИЙ В ЧАС	2400 ■
СКОРОСТЬ ЗАКРЫТИЯ	22 мм/сек (0.866"/сек)
СКОРОСТЬ ОПРЕССОВКИ	2,3 мм/сек (0.905"/сек)
СКОРОСТЬ ОТКРЫТИЯ	25 мм/сек (0.984"/сек)
РАСКРЫТИЕ КУЛАЧКОВ	Ø + 70 мм (Ø + 2.756")
СТАНДАРТНОЕ НАПРЯЖЕНИЕ	375V-420V 50HZ 3PH
МОЩНОСТЬ МОТОРА	5,5 кВт
ГАБАРИТЫ (ДхВхШ)	1000x1160x1616 мм
ВЕС БЕЗ МАСЛА	1700 кг
ОБЪЕМ ГИДРОБАКА	185 л.

АКСЕССУАРЫ В КОМПЛЕКТЕ	
УПОР ДЛЯ АВТОМАТИЧЕСКОЙ ОПРЕССОВКИ РУКАВА	
ЭЛЕКТРОННАЯ СЕНСОРНАЯ ПАНЕЛЬ	
УГЛОМЕР ДЛЯ ФИТИНГА	
ЗАДНЕЕ ЗЕРКАЛО	

ОПЦИИ	
СИСТЕМА КОНТРОЛЯ ДАВЛЕНИЯ	
СИСТЕМА КОНТРОЛЯ СКОРОСТИ ОПРЕССОВКИ	
СИСТЕМА ПРОВЕРКИ КАЧЕСТВА	
СИСТЕМА МНОГОШАГОВОСТИ	
ШТРИХ КОД	ВЕБ КАМЕРА
СЕРВИСНОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ	
СОЕДИНЕНИЕ С КОМПЬЮТЕРОМ	
БОКС ДЛЯ КУЛАЧКОВ И ИНСТРУМЕНТ ДЛЯ БЫСТРОЙ СМЕНЫ	
ЭЛЕКТРИЧЕСКАЯ ПЕДАЛЬ	
МАРКИРОВочНЫЕ КУЛАЧКИ (15 СИМВОЛОВ)	
СПЕЦИАЛЬНЫЕ КУЛАЧКИ	
БОКОВАЯ ПОДСТАВКА	
СПЕЦИАЛЬНОЕ НАПРЯЖЕНИЕ	

КУЛАЧКИ																									
	10	12	14	16	19	22	25	29	34	38	42	46	50	54	58	63	69	73	77	86	96	103	106	111	116
	60	60	60	60	60	60	60	70	70	85	85	120	120	120	120	120	120	120	120	120	120	126	126	126	126

* С РУКАВОМ 1/2"



TUBOMATIC V150 ES

ПРОМЫШЛЕННОЕ ОПРЕССОВОЧНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ

Артикул: TUBV150ES

Опрессовочный станок **Tubomatic V150 ES** предназначен для опрессовки гидравлических рукавов диаметром до 2 1/2" с 6 навивками и промышленных рукавов до 3".

ОСНОВНЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

- Самосмазывающиеся элементы опрессовочного механизма
- Бесшумный насос
- Опрессовка фитингов с углом 90°



Смотри видео на своем смартфоне или планшете

ТЕХНИЧЕСКАЯ ИНФОРМАЦИЯ

СИЛА СЖАТИЯ	300 т
6 НАВИВОК	2 1/2"
ПРОМЫШЛЕННЫЕ РУКАВА	3"
МАКС Ø ОПРЕССОВКИ	118 мм (4.645")
ОБЖАТИЙ В ЧАС	1365 ■
СКОРОСТЬ ЗАКРЫТИЯ	12 мм/сек (0.472"/сек)
СКОРОСТЬ ОПРЕССОВКИ	2.2 мм/сек (0.086"/сек)
СКОРОСТЬ ОТКРЫТИЯ	35 мм/сек (1.377"/сек)
РАСКРЫТИЕ КУЛАЧКОВ	Ø + 70 мм (Ø + 2.755")
СТАНДАРТНОЕ НАПРЯЖЕНИЕ	375V-420V 50HZ 3PH
МОЩНОСТЬ МОТОРА	5,5 кВт
ГАБАРИТЫ (ДхВхШ)	920x730x1605 мм
ВЕС БЕЗ МАСЛА	1228 кг
ОБЪЕМ ГИДРОБАКА	220 л.

АКСЕССУАРЫ В КОМПЛЕКТЕ

УПОР ДЛЯ АВТОМАТИЧЕСКОЙ ОПРЕССОВКИ РУКАВА	
ЭЛЕКТРОННАЯ СЕНСОРНАЯ ПАНЕЛЬ	
УГЛОМЕР ДЛЯ ФИТИНГА	
ЗАДНЕЕ ЗЕРКАЛО	

ОПЦИИ

СИСТЕМА КОНТРОЛЯ ДАВЛЕНИЯ	
СИСТЕМА КОНТРОЛЯ СКОРОСТИ ОПРЕССОВКИ	
СИСТЕМА ПРОВЕРКИ КАЧЕСТВА	
СИСТЕМА МНОГОШАГОВОСТИ	
ШТРИХ КОД	
ВЕБ КАМЕРА	
СЕРВИСНОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ	
СОЕДИНЕНИЕ С КОМПЬЮТЕРОМ	
БОКС ДЛЯ КУЛАЧКОВ И ИНСТРУМЕНТ ДЛЯ БЫСТРОЙ СМЕНЫ	
ЭЛЕКТРИЧЕСКАЯ ПЕДАЛЬ	
МАРКИРОВОЧНЫЕ КУЛАЧКИ (15 СИМВОЛОВ)	
СПЕЦИАЛЬНЫЕ КУЛАЧКИ	
БОКОВАЯ ПОДСТАВКА	
СПЕЦИАЛЬНОЕ НАПРЯЖЕНИЕ	

КУЛАЧКИ	10	12	14	16	19	22	25	29	34	38	42	46	50	54	58	63	69	73	77	86	96
	60	60	60	60	60	60	60	70	70	85	85	120	120	120	120	120	120	120	120	120	120

* С РУКАВОМ 1/2"



TUBOMATIC V59 ES

ПРОМЫШЛЕННОЕ ОПРЕССОВОЧНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ

Артикул: TUBV59ES

Tubomatic V59 ES предназначен для опрессовки гидравлических рукавов диаметром до 1" с 6 навивками и 1 1/4" с 4 навивками.

ОСНОВНЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

- Самосмазывающиеся элементы опрессовочного механизма
- Бесшумный насос
- Фиксированный кулачок для стабилизации позиции рукава при опрессовке
- Узкая опрессовочная голова позволяет опрессовывать трубы с большими фланцами и соединения с углом 90°



Смотри видео на своем смартфоне или планшете

ТЕХНИЧЕСКАЯ ИНФОРМАЦИЯ

СИЛА СЖАТИЯ	140 т
6 НАВИВОК	1"
4 НАВИВКИ	1 1/4"
2 ОПЛЕТКИ	1 1/2"
МАКС Ø ОПРЕССОВКИ	67 мм [♦] (2.638")
ОБЖАТИЙ В ЧАС	3900 ■
СКОРОСТЬ ЗАКРЫТИЯ	11,6 мм/сек (0.457"/сек)
СКОРОСТЬ ОПРЕССОВКИ	5,5 мм/сек (0.216"/сек)
СКОРОСТЬ ОТКРЫТИЯ	11,6 мм/сек (0.457"/сек)
РАСКРЫТИЕ КУЛАЧКОВ	Ø + 50 мм (Ø + 1.970")
СТАНДАРТНОЕ НАПРЯЖЕНИЕ	375V-420V 50HZ 3PH
МОЩНОСТЬ МОТОРА	5,5 кВт
ГАБАРИТЫ (ДхВхШ)	660x720x1490 мм
ВЕС БЕЗ МАСЛА	530 кг
ОБЪЕМ ГИДРОБАКА	70 л.

АКСЕССУАРЫ В КОМПЛЕКТЕ

УПОР ДЛЯ АВТОМАТИЧЕСКОЙ ОПРЕССОВКИ РУКАВА	
ЭЛЕКТРОННАЯ СЕНСОРНАЯ ПАНЕЛЬ	
УГЛОМЕР ДЛЯ ФИТИНГА	
ЗАДНЕЕ ЗЕРКАЛО	

ОПЦИИ

СИСТЕМА КОНТРОЛЯ ДАВЛЕНИЯ	
СИСТЕМА КОНТРОЛЯ СКОРОСТИ ОПРЕССОВКИ	
СИСТЕМА ПРОВЕРКИ КАЧЕСТВА	
СИСТЕМА МНОГОШАГОВОСТИ	
ШТРИХ КОД	
ВЕБ КАМЕРА	
СЕРВИСНОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ	
СОЕДИНЕНИЕ С КОМПЬЮТЕРОМ	
БОКС ДЛЯ КУЛАЧКОВ И ИНСТРУМЕНТ ДЛЯ БЫСТРОЙ СМЕНЫ	
ЭЛЕКТРИЧЕСКАЯ ПЕДАЛЬ	
МАРКИРОВОЧНЫЕ КУЛАЧКИ (15 СИМВОЛОВ)	
СПЕЦИАЛЬНЫЕ КУЛАЧКИ	
БОКОВАЯ ПОДСТАВКА	
СПЕЦИАЛЬНОЕ НАПРЯЖЕНИЕ	

КУЛАЧКИ												
	10	12	14	16	19	22	25	29	34	38	42	46
	85	85	85	85	85	85	85	85	85	85	85	85

♦ СО СПЕЦИАЛЬНЫМИ КУЛАЧКАМИ | * СО СПЕЦИАЛЬНЫМИ КУЛАЧКАМИ Ø 54 мм ПО ЗАПРОСУ | * С РУКАВОМ 1/2"



TUBOMATIC N120 ES - N120 EL

ПРОМЫШЛЕННОЕ ОПРЕССОВОЧНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ

Артикул: TUBN120ES - TUBN120EL

Tubomatic N120 является особенно быстрой опрессовочной машиной, которая подходит для опрессовки фитингов, гаек на гибких рукавах, но он также может быть использован для опрессовки кабелей и рукавов с высоким и низким давлением с диаметром до 120 мм.

ОСНОВНЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

- Электронная панель с цветным сенсорным дисплеем (N120 ES)
- Электронно-механический контроль (N120 EL)
- Вертикальное рабочее положение
- Бесшумный насос



Смотри видео на своем смартфоне или планшете

◀ N120 EL - N120 ES



ОПЦИИ

РЕГУЛИРУЕМЫЙ УПОР (ES)



АДАПТЕР ОГРАНИЧИТЕЛЯ (ES-EL)



СИСТЕМА КОНТРОЛЯ ДАВЛЕНИЯ



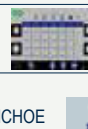
СИСТЕМА КОНТРОЛЯ СКОРОСТИ ОПРЕССОВКИ (ES)



СИСТЕМА ПРОВЕРКИ КАЧЕСТВА (ES)



СИСТЕМА МНОГОШАГОВОСТИ (ES)



ШТРИХ КОД (ES)



ВЕБ КАМЕРА (ES)



СЕРВИСНОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ (ES)



СОЕДИНЕНИЕ С КОМПЬЮТЕРОМ (ES)



СИСТЕМА АВТОМАТИЧЕСКОЙ СМАЗКИ (ES-EL)



БОКС ДЛЯ КУЛАЧКОВ И ИНСТРУМЕНТ ДЛЯ БЫСТРОЙ СМЕНЫ (ES-EL)



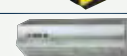
ЭЛЕКТРИЧЕСКАЯ ПЕДАЛЬ (ES)



ЭЛЕКТРИЧЕСКАЯ ПЕДАЛЬ (EL)



МАРКИРОВОЧНЫЕ КУЛАЧКИ (15 СИМВОЛОВ) (ES-EL)



СПЕЦИАЛЬНЫЕ КУЛАЧКИ (ES-EL)



СПЕЦИАЛЬНОЕ НАПРЯЖЕНИЕ (ES-EL)



ТЕХНИЧЕСКАЯ ИНФОРМАЦИЯ

СИЛА СЖАТИЯ	80 т
МАКС Ø ОПРЕССОВКИ	120 мм* (4.724")
ОБЖАТИЙ В ЧАС	2500 ■
РАСКРЫТИЕ КУЛАЧКОВ	Ø + 24 мм (Ø + 0.945")
СТАНДАРТНОЕ НАПРЯЖЕНИЕ	375V-420V 50HZ 3PH
МОЩНОСТЬ МОТОРА	4 кВт
ГАБАРИТЫ (ДхВхШ)	1080x810x1290 мм
ВЕС БЕЗ МАСЛА	455 кг
ОБЪЕМ ГИДРОБАКА	110 л.

АКСЕССУАРЫ В КОМПЛЕКТЕ

МЕХАНИЧЕСКИЙ ОГРАНИЧИТЕЛЬ	
ЭЛЕКТРОННАЯ ПАНЕЛЬ С СЕНСОРНЫМ ЭКРАНОМ	
ЭЛЕКТРОННО-МЕХАНИЧЕСКИЙ КОНТРОЛЬ	
ЛИМБУС (EL)	

КУЛАЧКИ															
	12	14	16	19	22	26	30	34	39	45	51	57	63	69	73
	3,5	3,5	4	4	4,5	4,5	5	5	5	5	5	5	5	5	5

* СО СПЕЦИАЛЬНЫМИ КУЛАЧКАМИ | * СО СПЕЦИАЛЬНЫМИ КУЛАЧКАМИ Ø 104 мм ПО ЗАПРОСУ | * С РУКАВОМ 1/2"



TUBOMATIC S77 ES

ПРОМЫШЛЕННОЕ ОПРЕССОВОЧНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ

Артикул: TUBS77ES

Опрессовочный станок **Tubomatic S77 ES** предназначен для прессования изделий, имеющих нестандартную форму. Самым явным примером могут служить рукава, которые изготавливаются для гидропривода автомобилей. В качестве опций для данного опрессовочного станка предусмотрена система электронного контроля давления обжима, что очень важно при опрессовке, например, изоляторов. Помимо рукавов высокого давления, данный станок предназначен для опрессовки труб, любой длины, рукавов высокого давления диаметром до 95 мм.

ОСНОВНЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

- Самосмазывающиеся элементы опрессовочного механизма
- Фронтальная загрузка
- Электронное управление с цветным сенсорным дисплеем
- Бесшумный насос
- Фиксированный кулачок для стабилизации позиции рукава при опрессовке
- Узкая опрессовочная голова позволяет опрессовывать трубы с большими фланцами и соединения с углом 90°



Смотри видео на своем смартфоне или планшете

ТЕХНИЧЕСКАЯ ИНФОРМАЦИЯ

СИЛА СЖАТИЯ	45 т
МАКС Ø ОПРЕССОВКИ	95 мм* (3.740")
ОБЖАТИЙ В ЧАС	2400 ■
РАСКРЫТИЕ КУЛАЧКОВ	Ø + 41 мм (Ø + 1.614")
ПОЛНЫЙ ХОД МАШИНЫ	+ 93 мм (+ 3.661")
ФРОНТАЛЬНОЕ РАСКРЫТИЕ	80 мм (3.150")
СТАНДАРТНОЕ НАПРЯЖЕНИЕ	375-400V 50HZ 3РН
МОЩНОСТЬ МОТОРА	2.2 кВт
ГАБАРИТЫ (ДхВхШ)	950x900x2010 мм
ВЕС БЕЗ МАСЛА	1060 кг
ОБЪЕМ ГИДРОБАКА	100 л.

АКСЕССУАРЫ В КОМПЛЕКТЕ

ЭЛЕКТРОННАЯ СЕНСОРНАЯ ПАНЕЛЬ



ОПЦИИ

СИСТЕМА КОНТРОЛЯ ДАВЛЕНИЯ



СИСТЕМА КОНТРОЛЯ СКОРОСТИ ОПРЕССОВКИ



СИСТЕМА ПРОВЕРКИ КАЧЕСТВА



СИСТЕМА МНОГОШАГОВОСТИ



ШТРИХ КОД



ВЕБ
КАМЕРА



СЕРВИСНОЕ
ОБСЛУЖИВАНИЕ



СОЕДИНЕНИЕ С КОМПЬЮТЕРОМ



БОКС ДЛЯ КУЛАЧКОВ И ИНСТРУМЕНТ ДЛЯ БЫСТРОЙ СМЕНЫ



ЭЛЕКТРИЧЕСКАЯ ПЕДАЛЬ



МАРКИРОВОЧНЫЕ КУЛАЧКИ (15 СИМВОЛОВ)



СПЕЦИАЛЬНЫЕ КУЛАЧКИ



СПЕЦИАЛЬНОЕ НАПРЯЖЕНИЕ



КУЛАЧКИ												
	10	12	14	16	19	22	25	29	34	38	42	46
	85	85	85	85	85	85	85	85	85	85	85	85

* СО СПЕЦИАЛЬНЫМИ КУЛАЧКАМИ | * СО СПЕЦИАЛЬНЫМИ КУЛАЧКАМИ Ø 54 ММ ПО ЗАПРОСУ | * С РУКАВОМ 1/2"



TUBOMATIC H144 ES

СЕРВИСНОЕ ОПРЕССОВОЧНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ

Артикул: TUBH144ES

Tubomatic H144 ES предназначен для опрессовки гидравлических рукавов диаметром до 2 1/2" с 6 навивками и промышленных рукавов до 4".

ОСНОВНЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

- Электронная панель с цветным сенсорным дисплеем



Смотри видео на своем смартфоне или планшете



◀ ES3 ЭЛЕКТРОННАЯ СЕНСОРНАЯ ПАНЕЛЬ



ОПЦИИ

СИСТЕМА КОНТРОЛЯ СКОРОСТИ ОПРЕССОВКИ



СИСТЕМА КОНТРОЛЯ ДАВЛЕНИЯ



USB



СИСТЕМА ПРОВЕРКИ КАЧЕСТВА



СИСТЕМА МНОГОШАГОВОСТИ



БОКС ДЛЯ КУЛАЧКОВ И ИНСТРУМЕНТ ДЛЯ БЫСТРОЙ СМЕНЫ



ТУМБА



ЭЛЕКТРИЧЕСКАЯ ПЕДАЛЬ



МАРКИРОВОЧНЫЕ КУЛАЧКИ (15 СИМВОЛОВ)



СПЕЦИАЛЬНЫЕ КУЛАЧКИ



ЗАДНЕЕ ЗЕРКАЛО



КОМПЛЕКТ ДЛЯ ЧИСТКИ И ОБСЛУЖИВАНИЯ



СПЕЦИАЛЬНОЕ НАПРЯЖЕНИЕ



ТЕХНИЧЕСКАЯ ИНФОРМАЦИЯ

СИЛА СЖАТИЯ	400 т
6 НАВИВОК	2 1/2"
ПРОМЫШЛЕННЫЕ РУКАВА	4"
МАКС Ø ОПРЕССОВКИ	144 мм (5.674")
ОБЖАТИЙ В ЧАС	1136 ■
РАСКРЫТИЕ КУЛАЧКОВ	Ø + 45 мм (Ø + 1.772")
90° ФИТИНГИ	2"
СТАНДАРТНОЕ НАПРЯЖЕНИЕ	375V-420V 50HZ 3PH
МОЩНОСТЬ МОТОРА	5.5 кВт
ГАБАРИТЫ (ДхВхШ)	830x770x885 мм
ВЕС БЕЗ МАСЛА	530 кг
ОБЪЕМ ГИДРОБАКА	110 л.

АКСЕССУАРЫ В КОМПЛЕКТЕ

ЭЛЕКТРОННАЯ СЕНСОРНАЯ ПАНЕЛЬ



УПОР ДЛЯ АВТОМАТИЧЕСКОЙ ОПРЕССОВКИ РУКАВА



КУЛАЧКИ																								
	10	12	14	16	19	22	25	29	34	38	42	46	50	54	58	63	69	73	77	86	90	96	103	106
	60	60	60	60	60	60	60	70	70	85	85	95	95	95	95	100	100	100	120	120	150	120	130	130



TUBOMATIC H144 EL

СЕРВИСНОЕ ОПРЕССОВОЧНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ

Артикул: TUBH144EL

Tubomatic H144 EL предназначен для опрессовки гидравлических рукавов диаметром до 2 1/2" с 6 навивками и промышленных рукавов до 4".

ОСНОВНЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

- Электронно-механический контроль
- Новая электронно-механическая панель
- LED индикатор для выявления неисправностей в системе
- Регулировка диаметра раскрытия кулачков после обжатия
- Установка времени опрессовки



Смотри видео на своем смартфоне или планшете

ТЕХНИЧЕСКАЯ ИНФОРМАЦИЯ	
СИЛА СЖАТИЯ	400 т
6 НАВИВОК	2 1/2"
ПРОМЫШЛЕННЫЕ РУКАВА	4"
МАКС Ø ОПРЕССОВКИ	144 мм (5.674")
ОБЖАТИЙ В ЧАС	1136 ■
РАСКРЫТИЕ КУЛАЧКОВ	Ø + 45 мм (Ø + 1.772")
90° ФИТИНГИ	2"
СТАНДАРТНОЕ НАПРЯЖЕНИЕ	375V-420V 50HZ 3PH
МОЩНОСТЬ МОТОРА	5.5 кВт
ГАБАРИТЫ (ДхВхШ)	830x615x885 мм
ВЕС БЕЗ МАСЛА	529 кг
ОБЪЕМ ГИДРОБАКА	110 л.

АКСЕССУАРЫ В КОМПЛЕКТЕ	
ЭЛЕКТРОННО-МЕХАНИЧЕСКОЕ УПРАВЛЕНИЕ	
ЛИМБУС	



◀ ЭЛЕКТРОННО-МЕХАНИЧЕСКОЕ УПРАВЛЕНИЕ

ОПЦИИ	
БОКС ДЛЯ КУЛАЧКОВ И ИНСТРУМЕНТ ДЛЯ БЫСТРОЙ СМЕНЫ	
ТУМБА	
ЭЛЕКТРИЧЕСКАЯ ПЕДАЛЬ	
МАРКИРОВочНЫЕ КУЛАЧКИ (15 СИМВОЛОВ)	
СПЕЦИАЛЬНЫЕ КУЛАЧКИ	
ЗАДНЕЕ ЗЕРКАЛО	
КОМПЛЕКТ ДЛЯ ЧИСТКИ И ОБСЛУЖИВАНИЯ	
СПЕЦИАЛЬНОЕ НАПРЯЖЕНИЕ	

КУЛАЧКИ																								
	10	12	14	16	19	22	25	29	34	38	42	46	50	54	58	63	69	73	77	86	90	96	103	106
	60	60	60	60	60	60	60	70	70	85	85	95	95	95	95	100	100	100	120	120	150	120	130	130

■ С РУКАВОМ 1/2"



TUBOMATIC H135 ES

СЕРВИСНОЕ ОПРЕССОВОЧНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ

Артикул: TUBH135ES

Tubomatic H135 ES предназначен для опрессовки гидравлических рукавов диаметром до 2" с 6 навивками и промышленных рукавов до 3".

ОСНОВНЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

- Новая версия блока управления с усовершенствованной системой самотестирования работы станка:
- Новая электронная панель управления с сенсорным экраном:
- Запатентованный инструмент для быстрой смены кулачков.



Смотри видео на своем смартфоне или планшете



◀ ЭЛЕКТРОННАЯ СЕНСОРНАЯ ПАНЕЛЬ

ТЕХНИЧЕСКАЯ ИНФОРМАЦИЯ

СИЛА СЖАТИЯ	315 т
6 НАВИВОК	2"
ПРОМЫШЛЕННЫЕ РУКАВА	3"
МАКС Ø ОПРЕССОВКИ	135 мм [♦] (5.315")
ОБЖАТИЙ В ЧАС	Ø + 43 мм (Ø + 1.693")
РАСКРЫТИЕ КУЛАЧКОВ	1110 ■
90° ФИТИНГИ	2"
СТАНДАРТНОЕ НАПРЯЖЕНИЕ	375V-420V 50HZ 3PH
МОЩНОСТЬ МОТОРА	5.5 кВт
ГАБАРИТЫ (ДхВхШ)	810x615x850 мм
ВЕС БЕЗ МАСЛА	455 кг
ОБЪЕМ ГИДРОБАКА	110 л.

АКСЕССУАРЫ В КОМПЛЕКТЕ

ЭЛЕКТРОННАЯ СЕНСОРНАЯ ПАНЕЛЬ



ОПЦИИ

СИСТЕМА КОНТРОЛЯ СКОРОСТИ ОПРЕССОВКИ	
СИСТЕМА КОНТРОЛЯ ДАВЛЕНИЯ	
USB	
СИСТЕМА ПРОВЕРКИ КАЧЕСТВА	
СИСТЕМА МНОГОШАГОВОСТИ	
БОКС ДЛЯ КУЛАЧКОВ И ИНСТРУМЕНТ ДЛЯ БЫСТРОЙ СМЕНЫ	
ТУМБА	
ЭЛЕКТРИЧЕСКАЯ ПЕДАЛЬ	
МАРКИРОВОЧНЫЕ КУЛАЧКИ (15 СИМВОЛОВ)	
СПЕЦИАЛЬНЫЕ КУЛАЧКИ	
ЗАДНЕЕ ЗЕРКАЛО	
КОМПЛЕКТ ДЛЯ ЧИСТКИ И ОБСЛУЖИВАНИЯ	
СПЕЦИАЛЬНОЕ НАПРЯЖЕНИЕ	

КУЛАЧКИ	10	12	14	16	19	22	25	29	34	38	42	46	50	54	58	63	69	73
	60	60	60	60	60	60	60	70	70	85	85	95	95	95	95	100	100	100

* СО СПЕЦИАЛЬНЫМИ КУЛАЧКАМИ | ♦ СО СПЕЦИАЛЬНЫМИ КУЛАЧКАМИ Ø 104 ММ ПО ЗАПРОСУ | ■ С РУКАВОМ 1/2"



TUBOMATIC H135 EL

СЕРВИСНОЕ ОПРЕССОВОЧНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ

Артикул: TUBH135EL

Tubomatic H135 EL предназначен для опрессовки гидравлических рукавов диаметром до 2" с 6 навивками и промышленных рукавов до 3".

ОСНОВНЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

- Новая версия блока управления с усовершенствованной системой самотестирования работы станка:
- Запатентованный инструмент для быстрой смены кулачков
- LED индикатор для выявления неисправностей в системе
- Регулировка диаметра раскрытия кулачков после обжатия
- Установка времени опрессовки



Смотри видео на своем смартфоне или планшете

ТЕХНИЧЕСКАЯ ИНФОРМАЦИЯ	
СИЛА СЖАТИЯ	315 т
6 НАВИВОК	2"
ПРОМЫШЛЕННЫЕ РУКАВА	3"
МАКС Ø ОПРЕССОВКИ	120 мм [♦] (4.724")
ОБЖАТИЙ В ЧАС	Ø + 43 мм (Ø + 1.693")
РАСКРЫТИЕ КУЛАЧКОВ	1110 ■
90° ФИТИНГИ	2"
СТАНДАРТНОЕ НАПРЯЖЕНИЕ	375V-420V 50HZ 3PH
МОЩНОСТЬ МОТОРА	5.5 кВт
ГАБАРИТЫ (ДхВхШ)	810x615x850 мм
ВЕС БЕЗ МАСЛА	450 кг
ОБЪЕМ ГИДРОБАКА	110 л.

АКСЕССУАРЫ В КОМПЛЕКТЕ	
ЭЛЕКТРОННО-МЕХАНИЧЕСКОЕ УПРАВЛЕНИЕ	
ЛИМБУС	



◀ ЭЛЕКТРОННО-МЕХАНИЧЕСКОЕ УПРАВЛЕНИЕ

ОПЦИИ	
БОКС ДЛЯ КУЛАЧКОВ И ИНСТРУМЕНТ ДЛЯ БЫСТРОЙ СМЕНЫ	
ТУМБА	
ЭЛЕКТРИЧЕСКАЯ ПЕДАЛЬ	
МАРКИРОВОЧНЫЕ КУЛАЧКИ (15 СИМВОЛОВ)	
СПЕЦИАЛЬНЫЕ КУЛАЧКИ	
ЗАДНЕЕ ЗЕРКАЛО	
КОМПЛЕКТ ДЛЯ ЧИСТКИ И ОБСЛУЖИВАНИЯ	
СПЕЦИАЛЬНОЕ НАПРЯЖЕНИЕ	

КУЛАЧКИ	10	12	14	16	19	22	25	29	34	38	42	46	50	54	58	63	69	73
	60	60	60	60	60	60	60	70	70	85	85	95	95	95	95	100	100	100

* СО СПЕЦИАЛЬНЫМИ КУЛАЧКАМИ | ♦ СО СПЕЦИАЛЬНЫМИ КУЛАЧКАМИ Ø 104 ММ ПО ЗАПРОСУ | ■ С РУКАВОМ 1/2"



TUBOMATIC H130 ES

СЕРВИСНОЕ ОПРЕССОВОЧНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ

Артикул: TUBH130ES

Tubomatic H130 ES подходит для опрессовки гидравлических рукавов до 1 1/4" с 6 навивками (R13/R15), до 2" с 4 навивками и промышленных рукавов до 3". Отличительной особенностью данного станка является его большой диаметр опрессовки и раскрытие кулачков, что значительно упрощает работу с угловыми фитингами.

ОСНОВНЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

- Система управления с цветным дисплеем и сенсорным экраном;
- Введение четвертого светодиода для выявления возможных ошибок в системе.



Смотри видео на своем смартфоне или планшете



◀ ЭЛЕКТРОННАЯ СЕНСОРНАЯ ПАНЕЛЬ



ОПЦИИ

СИСТЕМА КОНТРОЛЯ СКОРОСТИ ОПРЕССОВКИ



СИСТЕМА КОНТРОЛЯ ДАВЛЕНИЯ



USB



СИСТЕМА ПРОВЕРКИ КАЧЕСТВА



СИСТЕМА МНОГОШАГОВОСТИ



БОКС ДЛЯ КУЛАЧКОВ И ИНСТРУМЕНТ ДЛЯ БЫСТРОЙ СМЕНЫ



ТУМБА



ЭЛЕКТРИЧЕСКАЯ ПЕДАЛЬ



МАРКИРОВОЧНЫЕ КУЛАЧКИ (15 СИМВОЛОВ)



СПЕЦИАЛЬНЫЕ КУЛАЧКИ



ЗАДНЕЕ ЗЕРКАЛО



КОМПЛЕКТ ДЛЯ ЧИСТКИ И ОБСЛУЖИВАНИЯ



СПЕЦИАЛЬНОЕ НАПРЯЖЕНИЕ



ТЕХНИЧЕСКАЯ ИНФОРМАЦИЯ

СИЛА СЖАТИЯ	190 т
6 НАВИВОК	1 1/4"
4 НАВИВКИ	2"
ПРОМЫШЛЕННЫЕ РУКАВА	3"
МАКС Ø ОПРЕССОВКИ	130 мм* (5.118")
ОБЖАТИЙ В ЧАС	780 ■
РАСКРЫТИЕ КУЛАЧКОВ	Ø + 35 мм (Ø + 1.378")
90° ФИТИНГИ	2"
СТАНДАРТНОЕ НАПРЯЖЕНИЕ	375V-420V 50HZ 3PH
МОЩНОСТЬ МОТОРА	4 кВт
ГАБАРИТЫ (ДхВхШ)	760x690x730 мм
ВЕС БЕЗ МАСЛА	295 кг
ОБЪЕМ ГИДРОБАКА	65 л.

АКСЕССУАРЫ В КОМПЛЕКТЕ

ЭЛЕКТРОННАЯ СЕНСОРНАЯ ПАНЕЛЬ	
УПОР ДЛЯ АВТОМАТИЧЕСКОЙ ОПРЕССОВКИ РУКАВА	

КУЛАЧКИ	10	12	14	16	19	22	25	29	34	38	42	46	50	54	58	63	69	73
	60	60	60	60	60	60	60	70	70	85	85	95	95	95	95	100	100	100

* СО СПЕЦИАЛЬНЫМИ КУЛАЧКАМИ | • СО СПЕЦИАЛЬНЫМИ КУЛАЧКАМИ Ø 104 мм ПО ЗАПРОСУ | • С РУКАВОМ 1/2"



TUBOMATIC H130 EL

СЕРВИСНОЕ ОПРЕССОВОЧНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ

Артикул: TUBH130EL

Tubomatic H130 EL предназначен для опрессовки гидравлических рукавов диаметром до 1 1/4" с 6 навивками и до 2" с 4 навивками.

ОСНОВНЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

- Электронно-механическое управление
- LED индикатор для выявления неисправностей в системе
- Регулировка диаметра раскрытия кулачков после обжатия
- Установка времени опрессовки



Смотри видео на своем смартфоне или планшете



◀ ЭЛЕКТРОННО-МЕХАНИЧЕСКОЕ УПРАВЛЕНИЕ

ТЕХНИЧЕСКАЯ ИНФОРМАЦИЯ

СИЛА СЖАТИЯ	190 т
6 НАВИВОК	1 1/4"
4 НАВИВКИ	2"
ПРОМЫШЛЕННЫЕ РУКАВА	3"
МАКС Ø ОПРЕССОВКИ	124 мм* (4.882")
ОБЖАТИЙ В ЧАС	780 ■
РАСКРЫТИЕ КУЛАЧКОВ	Ø + 35 мм (Ø + 1.378")
90° ФИТИНГИ	2"
СТАНДАРТНОЕ НАПРЯЖЕНИЕ	375V-420V 50HZ 3PH
МОЩНОСТЬ МОТОРА	4 кВт
ГАБАРИТЫ (ДхВхШ)	760x690x730 мм
ВЕС БЕЗ МАСЛА	295 кг
ОБЪЕМ ГИДРОБАКА	65 л.

АКСЕССУАРЫ В КОМПЛЕКТЕ

ЭЛЕКТРОННО-МЕХАНИЧЕСКОЕ УПРАВЛЕНИЕ	
ЛИМБУС	

ОПЦИИ

БОКС ДЛЯ КУЛАЧКОВ И ИНСТРУМЕНТ ДЛЯ БЫСТРОЙ СМЕНЫ	
ТУМБА	
ЭЛЕКТРИЧЕСКАЯ ПЕДАЛЬ	
МАРКИРОВОЧНЫЕ КУЛАЧКИ (15 СИМВОЛОВ)	
СПЕЦИАЛЬНЫЕ КУЛАЧКИ	
ЗАДНЕЕ ЗЕРКАЛО	
КОМПЛЕКТ ДЛЯ ЧИСТКИ И ОБСЛУЖИВАНИЯ	
СПЕЦИАЛЬНОЕ НАПРЯЖЕНИЕ	

КУЛАЧКИ																		
	10	12	14	16	19	22	25	29	34	38	42	46	50	54	58	63	69	73
	60	60	60	60	60	60	60	70	70	85	85	95	95	95	95	100	100	100

* СО СПЕЦИАЛЬНЫМИ КУЛАЧКАМИ | • СО СПЕЦИАЛЬНЫМИ КУЛАЧКАМИ Ø 104 ММ ПО ЗАПРОСУ | • С РУКАВОМ 1/2"



TUBOMATIC H130/E EL

СЕРВИСНОЕ ОПРЕССОВОЧНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ

Артикул: TUBH130/EEL

Tubomatic H130/E EL предназначен для обжатия гидравлических рукавов до 2" с 4 навивками.

ОСНОВНЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

- Электронно-механическое управление



Смотри видео на своем смартфоне или планшете



ТЕХНИЧЕСКАЯ ИНФОРМАЦИЯ

СИЛА СЖАТИЯ	190 т
4 НАВИВКИ	2"
ПРОМЫШЛЕННЫЕ РУКАВА	3"
МАКС Ø ОПРЕССОВКИ	113 мм* (4.452")
ОБЖАТИЙ В ЧАС	378 ■
РАСКРЫТИЕ КУЛАЧКОВ	Ø + 35 мм (Ø + 1.378")
90° ФИТИНГИ	2"
СТАНДАРТНОЕ НАПРЯЖЕНИЕ	375V-420V 50HZ 3PH
МОЩНОСТЬ МОТОРА	2.2 кВт
ГАБАРИТЫ (ДхВхШ)	665x560x625 мм
ВЕС	155 кг



◀ ЭЛЕКТРОННО-МЕХАНИЧЕСКОЕ УПРАВЛЕНИЕ

АКСЕССУАРЫ В КОМПЛЕКТЕ

ЛИМБУС	
--------	--

АКСЕССУАРЫ НЕ ВОШЕДШИЕ В КОМПЛЕКТ

МАСЛО 25 л	
------------	--

ОПЦИИ

БОКС ДЛЯ КУЛАЧКОВ И ИНСТРУМЕНТ ДЛЯ БЫСТРОЙ СМЕНЫ	
ТУМБА	
ЭЛЕКТРИЧЕСКАЯ ПЕДАЛЬ	
МАРКИРОВОЧНЫЕ КУЛАЧКИ (15 СИМВОЛОВ)	
СПЕЦИАЛЬНЫЕ КУЛАЧКИ	
КОМПЛЕКТ ДЛЯ ЧИСТКИ И ОБСЛУЖИВАНИЯ	

КУЛАЧКИ																		
	10	12	14	16	19	22	25	29	34	38	42	46	50	54	58	63	69	73
	60	60	60	60	60	60	60	70	70	85	85	95	95	95	95	100	100	100

* СО СПЕЦИАЛЬНЫМИ КУЛАЧКАМИ | ♦ СО СПЕЦИАЛЬНЫМИ КУЛАЧКАМИ Ø 104 ММ ПО ЗАПРОСУ | * С РУКАВОМ 1/2"



TUBOMATIC H130 12V

СЕРВИСНОЕ ОПРЕССОВОЧНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ

Артикул: TUBH13012V

Tubomatic H130 12V предназначен для опрессовки гидравлических рукавов диаметром до 2" с 4 навивками и промышленных рукавов до 3".

Может быть использован для мобильных сервисных служб.

ОСНОВНЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

- 12V блок питания
- Оснащен электрическим выключателем с датчиком опрессовки



Смотри видео на своем смартфоне или планшете

ТЕХНИЧЕСКАЯ ИНФОРМАЦИЯ

СИЛА СЖАТИЯ	190 т
4 НАВИВКИ	2"
ПРОМЫШЛЕННЫЕ РУКАВА	3"
МАКС Ø ОПРЕССОВКИ	113 мм* (4.452")
РАСКРЫТИЕ КУЛАЧКОВ	Ø + 35 мм (Ø + 1.378")
90° ФИТИНГИ	2"
СТАНДАРТНОЕ НАПРЯЖЕНИЕ	12V
МОЩНОСТЬ МОТОРА	1.6 кВт
МАКСИМАЛЬНАЯ ПОТРЕБЛЯЕМАЯ МОЩНОСТЬ	280 А
ГАБАРИТЫ (ДхВхШ)	580x500x540 мм
ВЕС	175 кг

АКСЕССУАРЫ В КОМПЛЕКТЕ

ЛИМБУС	
МАСЛО	



◀ ЛИМБУС

ОПЦИИ

БОКС ДЛЯ КУЛАЧКОВ И ИНСТРУМЕНТ ДЛЯ БЫСТРОЙ СМЕНЫ	
МАРКИРОВочНЫЕ КУЛАЧКИ (15 СИМВОЛОВ)	
СПЕЦИАЛЬНЫЕ КУЛАЧКИ	
КОМПЛЕКТ ДЛЯ ЧИСТКИ И ОБСЛУЖИВАНИЯ	

КУЛАЧКИ	10	12	14	16	19	22	25	29	34	38	42	46	50	54	58	63	69	73
	60	60	60	60	60	60	60	70	70	85	85	95	95	95	95	100	100	100

* СО СПЕЦИАЛЬНЫМИ КУЛАЧКАМИ | * СО СПЕЦИАЛЬНЫМИ КУЛАЧКАМИ Ø 104 мм ПО ЗАПРОСУ | * С РУКАВОМ 1/2"



TUBOMATIC H88 ES

СЕРВИСНОЕ ОПРЕССОВОЧНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ

Артикул: TUBH88ES

Tubomatic H88 ES предназначен для опрессовки гидравлических рукавов диаметром до 1" с 6 навивками и до 1 1/2" с 4 навивками.

ОСНОВНЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

- Электронная панель с цветным сенсорным дисплеем



Смотри видео на своем смартфоне или планшете



◀ ЭЛЕКТРОННОЕ УПРАВЛЕНИЕ

ТЕХНИЧЕСКАЯ ИНФОРМАЦИЯ

СИЛА СЖАТИЯ	135 т)
6 НАВИВОК	1"
4 НАВИВКИ	1 1/2**
МАКС Ø ОПРЕССОВКИ	88 мм* (3.464")
ОБЖАТИЙ В ЧАС	680 ■
РАСКРЫТИЕ КУЛАЧКОВ	Ø + 48 мм (Ø + 1.890")
90° ФИТИНГИ	1 1/4"
СТАНДАРТНОЕ НАПРЯЖЕНИЕ	375V-420V 50HZ 3PH
МОЩНОСТЬ МОТОРА	4 кВт
ГАБАРИТЫ (ДхВхШ)	700x615x640 мм
ВЕС БЕЗ МАСЛА	175 кг
ОБЪЕМ ГИДРОБАКА	70 л.

АКСЕССУАРЫ В КОМПЛЕКТЕ

ЭЛЕКТРОННАЯ СЕНСОРНАЯ ПАНЕЛЬ	
УПОР ДЛЯ АВТОМАТИЧЕСКОЙ ОПРЕССОВКИ РУКАВА	

ОПЦИИ

СИСТЕМА КОНТРОЛЯ СКОРОСТИ ОПРЕССОВКИ	
СИСТЕМА КОНТРОЛЯ ДАВЛЕНИЯ	
USB	
СИСТЕМА ПРОВЕРКИ КАЧЕСТВА	
СИСТЕМА МНОГОШАГОВОСТИ	
БОКС ДЛЯ КУЛАЧКОВ И ИНСТРУМЕНТ ДЛЯ БЫСТРОЙ СМЕНЫ	
ТУМБА	
ЭЛЕКТРИЧЕСКАЯ ПЕДАЛЬ	
МАРКИРОВОЧНЫЕ КУЛАЧКИ (15 СИМВОЛОВ)	
СПЕЦИАЛЬНЫЕ КУЛАЧКИ	
ЗАДНЕЕ ЗЕРКАЛО	
СПЕЦИАЛЬНОЕ НАПРЯЖЕНИЕ	

КУЛАЧКИ												
	10	12	14	16	19	22	25	29	34	38	42	46
	60	60	60	60	60	60	60	70	70	85	85	85

* СО СПЕЦИАЛЬНЫМИ КУЛАЧКАМИ | * СО СПЕЦИАЛЬНЫМИ КУЛАЧКАМИ Ø 54 мм ПО ЗАПРОСУ | * С РУКАВОМ 1/2"



TUBOMATIC H88 EL

СЕРВИСНОЕ ОПРЕССОВОЧНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ

Артикул: TUBH88EL

Tubomatic H88 EL предназначен для опрессовки гидравлических рукавов диаметром до 1" с 6 навивками и до 1 1/2" с 4 навивками.

ОСНОВНЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

- Электронно-механическое управление
- LED индикатор для выявления неисправностей в системе
- Регулировка диаметра раскрытия кулачков после обжатия
- Установка времени опрессовки



Смотри видео на своем смартфоне или планшете

ТЕХНИЧЕСКАЯ ИНФОРМАЦИЯ	
СИЛА СЖАТИЯ	135 т
6 НАВИВОК	1"
4 НАВИВКИ	1 1/2"
МАКС Ø ОПРЕССОВКИ	64 мм* (2.520")
ОБЖАТИЙ В ЧАС	680 ■
РАСКРЫТИЕ КУЛАЧКОВ	Ø + 48 мм (Ø + 1.890")
90° ФИТИНГИ	1 1/4"
СТАНДАРТНОЕ НАПРЯЖЕНИЕ	375V-420V 50HZ 3PH
МОЩНОСТЬ МОТОРА	4 кВт
ГАБАРИТЫ (ДхВхШ)	700x635x640 мм
ВЕС БЕЗ МАСЛА	173 кг
ОБЪЕМ ГИДРОБАКА	70 л.

АКСЕССУАРЫ В КОМПЛЕКТЕ	
ЭЛЕКТРОННО-МЕХАНИЧЕСКОЕ УПРАВЛЕНИЕ	
УПОР ДЛЯ АВТОМАТИЧЕСКОЙ ОПРЕССОВКИ РУКАВА	



◀ ЭЛЕКТРОННО-МЕХАНИЧЕСКОЕ УПРАВЛЕНИЕ

ОПЦИИ	
БОКС ДЛЯ КУЛАЧКОВ И ИНСТРУМЕНТ ДЛЯ БЫСТРОЙ СМЕНЫ	
ТУМБА	
ЭЛЕКТРИЧЕСКАЯ ПЕДАЛЬ	
МАРКИРОВОЧНЫЕ КУЛАЧКИ (15 СИМВОЛОВ)	
СПЕЦИАЛЬНЫЕ КУЛАЧКИ	
ЗАДНЕЕ ЗЕРКАЛО	
СПЕЦИАЛЬНОЕ НАПРЯЖЕНИЕ	

КУЛАЧКИ												
	10	12	14	16	19	22	25	29	34	38	42	46
	60	60	60	60	60	60	60	70	70	85	85	85

* СО СПЕЦИАЛЬНЫМИ КУЛАЧКАМИ | * СО СПЕЦИАЛЬНЫМИ КУЛАЧКАМИ Ø 54 мм ПО ЗАПРОСУ | * С РУКАВОМ 1/2"



TUBOMATIC H83/E EL

СЕРВИСНОЕ ОПРЕССОВОЧНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ

Артикул: TUBH83/EEL

Tubomatic H83/E EL предназначен для опрессовки гидравлических рукавов диаметром до 1" с 6 навивками и до 1 1/2" с 4 навивками.

ОСНОВНЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

- Электронно-механическое управление



Смотри видео на своем смартфоне или планшете



ТЕХНИЧЕСКАЯ ИНФОРМАЦИЯ

СИЛА СЖАТИЯ	135 т
6 НАВИВОК	1"
4 НАВИВКИ	1 1/2"
МАКС Ø ОПРЕССОВКИ	64 мм* (2.520")
РАСКРЫТИЕ КУЛАЧКОВ	Ø + 42 мм (Ø + 1.654")
90° ФИТИНГИ	1 1/4"
СТАНДАРТНОЕ НАПРЯЖЕНИЕ	375V-420V 50HZ 3PH
МОЩНОСТЬ МОТОРА	3 кВт
ГАБАРИТЫ (ДхВхШ)	590x590x540 мм
ВЕС	120 кг
ГИДРОПРИВОД	ОДНОСТОРОННИЙ

АКСЕССУАРЫ В КОМПЛЕКТЕ

ЭЛЕКТРОННО-МЕХАНИЧЕСКОЕ УПРАВЛЕНИЕ	
ЛИМБУС	

АКСЕССУАРЫ НЕ ВОШЕДШИЕ В КОМПЛЕКТ

МАСЛО 30 л	
------------	--



▲ БОКС ДЛЯ КУЛАЧКОВ



▲ ИНСТРУМЕНТ ДЛЯ БЫСТРОЙ СМЕНЫ КУЛАЧКОВ

ОПЦИИ

БОКС ДЛЯ КУЛАЧКОВ И ИНСТРУМЕНТ ДЛЯ БЫСТРОЙ СМЕНЫ	
ЭЛЕКТРИЧЕСКАЯ ПЕДАЛЬ	
МАРКИРОВочНЫЕ КУЛАЧКИ (15 СИМВОЛОВ)	
СПЕЦИАЛЬНЫЕ КУЛАЧКИ	
СПЕЦИАЛЬНОЕ НАПРЯЖЕНИЕ	

КУЛАЧКИ	10	12	14	16	19	22	25	29	34	38	42	46
	60	60	60	60	60	60	60	70	70	85	85	85

* СО СПЕЦИАЛЬНЫМИ КУЛАЧКАМИ | * СО СПЕЦИАЛЬНЫМИ КУЛАЧКАМИ Ø 54 мм ПО ЗАПРОСУ | * С РУКАВОМ 1/2"



TUBOMATIC H83/E PM

СЕРВИСНОЕ ОПРЕССОВОЧНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ

Артикул: TUBH83/ЕРМ

Tubomatic H83/E PM предназначен для опрессовки гидравлических рукавов диаметром до 1" с 6 навивками и до 1 1/2" с 4 навивками.

ОСНОВНЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

- Пневматический насос



Смотри видео на своем смартфоне или планшете

ТЕХНИЧЕСКАЯ ИНФОРМАЦИЯ

СИЛА СЖАТИЯ	135 т
6 НАВИВОК	1"
4 НАВИВКИ	1 1/2"
МАКС Ø ОПРЕССОВКИ	64 мм* (2.520")
РАСКРЫТИЕ КУЛАЧКОВ	Ø + 42 мм (Ø + 1.654")
90° ФИТИНГИ	1 1/4"
ГАБАРИТЫ (ДхВхШ)	600x445x475 мм
ВЕС	85 кг
УСИЛИЕ НА РЫЧАГ	20 кг
ГИДРОПРИВОД	ОДНОСТОРОННИЙ

АКСЕССУАРЫ В КОМПЛЕКТЕ

МАСЛО 30 л	
------------	--



▲ БОКС ДЛЯ КУЛАЧКОВ



▲ ИНСТРУМЕНТ ДЛЯ БЫСТРОЙ СМЕНЫ КУЛАЧКОВ

ОПЦИИ

БОКС ДЛЯ КУЛАЧКОВ И ИНСТРУМЕНТ ДЛЯ БЫСТРОЙ СМЕНЫ	
МАРКИРОВочНЫЕ КУЛАЧКИ (15 СИМВОЛОВ)	
СПЕЦИАЛЬНЫЕ КУЛАЧКИ	

КУЛАЧКИ												
	10	12	14	16	19	22	25	29	34	38	42	46
	60	60	60	60	60	60	60	70	70	85	85	85

* СО СПЕЦИАЛЬНЫМИ КУЛАЧКАМИ | * СО СПЕЦИАЛЬНЫМИ КУЛАЧКАМИ Ø 54 мм ПО ЗАПРОСУ | * С РУКАВОМ 1/2"



TUBOMATIC H83/E PI

СЕРВИСНОЕ ОПРЕССОВОЧНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ

Артикул: TUBH83/EPI

Tubomatic H83E PI - это уникальный пресс в линейке опрессовочного оборудования компании OP, который не имеет аналогов. Tubomatic H83E PI способен обжимать 6-и навивочные рукава до 1" и 4-х навивочные рукава до 1" 1/2. Станок оборудован пневматическим насосом, что значительно упрощает работу и сокращает время опрессовки.

ОСНОВНЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

- Пневматический насос



Смотри видео на своем смартфоне или планшете

new



ТЕХНИЧЕСКАЯ ИНФОРМАЦИЯ

СИЛА СЖАТИЯ	135 т
6 НАВИВОК	1"
4 НАВИВКИ	1 1/2"
МАКС Ø ОПРЕССОВКИ	64 мм* (2.520")
РАСКРЫТИЕ КУЛАЧКОВ	Ø + 42 мм (Ø + 1.654")
90° ФИТИНГИ	1 1/4"
ГАБАРИТЫ (ДхВхШ)	475x475x560 мм
ВЕС	82 кг
ГИДРОПРИВОД	ОДНОСТОРОННИЙ

АКСЕССУАРЫ В КОМПЛЕКТЕ

МАСЛО



▲ БОКС ДЛЯ КУЛАЧКОВ



▲ ИНСТРУМЕНТ ДЛЯ БЫСТРОЙ СМЕНЫ КУЛАЧКОВ

ОПЦИИ

БОКС ДЛЯ КУЛАЧКОВ И ИНСТРУМЕНТ ДЛЯ БЫСТРОЙ СМЕНЫ



МАРКИРОВОЧНЫЕ КУЛАЧКИ (15 СИМВОЛОВ)



СПЕЦИАЛЬНЫЕ КУЛАЧКИ



КУЛАЧКИ												
	10	12	14	16	19	22	25	29	34	38	42	46
	60	60	60	60	60	60	60	70	70	85	85	85

* СО СПЕЦИАЛЬНЫМИ КУЛАЧКАМИ | * СО СПЕЦИАЛЬНЫМИ КУЛАЧКАМИ Ø 54 мм ПО ЗАПРОСУ | * С РУКАВОМ 1/2"



TUBOMATIC H83/E 12V

СЕРВИСНОЕ ОПРЕССОВОЧНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ

Артикул: TUBH83/E12V

Tubomatic H83/E 12V предназначен для опрессовки гидравлических рукавов диаметром до 1" с 6 навивками и до 1 1/2" с 4 навивками. Предназначен для мобильных мастерских.

ОСНОВНЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

- 12V блок питания
- Электронно-механический контроль



Смотри видео на своем смартфоне или планшете

ТЕХНИЧЕСКАЯ ИНФОРМАЦИЯ

СИЛА СЖАТИЯ	135 т
6 НАВИВОК	1"
4 НАВИВКИ	1 1/2"
МАКС Ø ОПРЕССОВКИ	64 мм* (2.520")
РАСКРЫТИЕ КУЛАЧКОВ	Ø + 42 мм (Ø + 1.654")
90° ФИТИНГИ	1 1/4"
СТАНДАРТНОЕ НАПРЯЖЕНИЕ	12V D.C.
МОЩНОСТЬ МОТОРА	1.6 кВт
ГАБАРИТЫ (ДхВхШ)	600x510x475 мм
ВЕС	102 кг
ГИДРОПРИВОД	ОДНОСТОРОННИЙ

АКСЕССУАРЫ В КОМПЛЕКТЕ

МАСЛО 30 л	
ЛИМБУС	



▲ БОКС ДЛЯ КУЛАЧКОВ



▲ ИНСТРУМЕНТ ДЛЯ БЫСТРОЙ СМЕНЫ КУЛАЧКОВ

ОПЦИИ

БОКС ДЛЯ КУЛАЧКОВ И ИНСТРУМЕНТ ДЛЯ БЫСТРОЙ СМЕНЫ	
МАРКИРОВочНЫЕ КУЛАЧКИ (15 СИМВОЛОВ)	
СПЕЦИАЛЬНЫЕ КУЛАЧКИ	

КУЛАЧКИ												
	10	12	14	16	19	22	25	29	34	38	42	46
	60	60	60	60	60	60	60	70	70	85	85	85

* СО СПЕЦИАЛЬНЫМИ КУЛАЧКАМИ | * СО СПЕЦИАЛЬНЫМИ КУЛАЧКАМИ Ø 54 мм ПО ЗАПРОСУ | * С РУКАВОМ 1/2"



TUBOMATIC 2/65S EL

СЕРВИСНОЕ ОПРЕССОВОЧНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ

Артикул: TUB265SEL

Tubomatic 2/65S EL предназначен для опрессовки гидравлических рукавов диаметром до 1 1/2" с 6 навивками.

ОСНОВНЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

- Вертикальное рабочее положение
- Силовая установка
- Предохранительный рычаг



Смотри видео на своем смартфоне или планшете



ТЕХНИЧЕСКАЯ ИНФОРМАЦИЯ

СИЛА СЖАТИЯ	260 т
6 НАВИВОК	1 1/2"
4 НАВИВКИ	2"
2 ОПЛЕТКИ	2"
МАКС Ø ОПРЕССОВКИ	82 мм (3.228")
ОБЖАТИЙ В ЧАС	430
РАСКРЫТИЕ КУЛАЧКОВ	110 мм (4.331")
СТАНДАРТНОЕ НАПРЯЖЕНИЕ	400V 50HZ 3PH
МОЩНОСТЬ МОТОРА	4 кВт
ГАБАРИТЫ (ДхВхШ)	900x500x1170 мм
ВЕС БЕЗ МАСЛА	340 кг

АКСЕССУАРЫ НЕ ВОШЕДШИЕ В КОМПЛЕКТ

МАСЛО 35 л.



▲ ЭЛЕКТРОННАЯ ПАНЕЛЬ



▲ ПРЕДОХРАНИТЕЛЬНЫЙ РЫЧАГ

ОПЦИИ

МАРКИРОВочНЫЕ КУЛАЧКИ (15 СИМВОЛОВ)



СПЕЦИАЛЬНЫЕ КУЛАЧКИ



СПЕЦИАЛЬНОЕ НАПРЯЖЕНИЕ



КУЛАЧКИ																		
	10	12	14	16	19	22	25	29	34	38	42	46	50	54	58	63	69	73
	68	68	68	68	68	68	68	68	68	68	68	68	68	68	68	68	68	68



TUBOMATIC 040 EL

СЕРВИСНОЕ ОПРЕССОВОЧНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ

Артикул: TUB040EL

Tubomatic 040 EL предназначен для опрессовки гидравлических рукавов диаметром до 3/4" с 6 навивками.

ОСНОВНЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

- Вертикальное рабочее положение



Смотри видео на своем смартфоне или планшете



ТЕХНИЧЕСКАЯ ИНФОРМАЦИЯ

СИЛА СЖАТИЯ	108 т
6 НАВИВОК	3/4"
4 НАВИВКИ	1"
2 ОПЛЕТКИ	1"
МАКС Ø ОПРЕССОВКИ	58 мм* (2.284")
ОБЖАТИЙ В ЧАС	451
РАСКРЫТИЕ КУЛАЧКОВ	Ø + 37 мм (Ø + 1.457")
СТАНДАРТНОЕ НАПРЯЖЕНИЕ	230V 50HZ 1PH
МОЩНОСТЬ МОТОРА	1.8 кВт
ГАБАРИТЫ (ДхВхШ)	570x370x660 мм
ВЕС БЕЗ МАСЛА	102 кг

АКСЕССУАРЫ В КОМПЛЕКТЕ

МАСЛО	
-------	--

ОПЦИИ

МАРКИРОВОЧНЫЕ КУЛАЧКИ (15 СИМВОЛОВ)	
СПЕЦИАЛЬНЫЕ КУЛАЧКИ	
СПЕЦИАЛЬНОЕ НАПРЯЖЕНИЕ	

КУЛАЧКИ										
	10	12	14	16	19	22	25	29	34	38
	65	65	65	65	65	65	65	65	65	65

* СО СПЕЦИАЛЬНЫМИ КУЛАЧКАМИ



TUBOMATIC H47/E EL

МОБИЛЬНОЕ ОПРЕССОВОЧНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ

Артикул: TUBH47/EEL

Tubomatic H47/E EL подходит для опрессовки с 6 навивками до 1" и четырех навивочного рукава диаметром 1 1/2". Благодаря цилиндру обратного действия вы опрессовываете рукав одним нажатием кнопки. Отпустив ее, кулачки автоматически отжимаются, благодаря пружинам расположенным внутри.

ОСНОВНЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ:

- Оснащен цилиндром обратного действия
- Оборудован новым инструментом для быстрой смены кулачков
- Электронно-механическое управление.



Смотри видео на своем смартфоне или планшете

ТЕХНИЧЕСКАЯ ИНФОРМАЦИЯ

СИЛА СЖАТИЯ	120 т
ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ	1" 4 SP
МАКС Ø ОПРЕССОВКИ	46 мм* (1.811")
РАСКРЫТИЕ КУЛАЧКОВ	Ø + 20 мм (Ø + 0.787")
90° ФИТИНГИ	3/8"
СТАНДАРТНОЕ НАПРЯЖЕНИЕ	400V 50HZ 3PH
МОЩНОСТЬ МОТОРА	1.5 кВт
ГАБАРИТЫ (ДхВхШ)	500x645x625 мм
ВЕС	78 кг
ГИДРОПРИВОД	ДВУСТОРОННИЙ



◀ ЭЛЕКТРОННАЯ ПАНЕЛЬ

АКСЕССУАРЫ В КОМПЛЕКТЕ

ИНСТРУМЕНТ ДЛЯ СМЕНЫ КУЛАЧКОВ	
МАСЛО	

ОПЦИИ

СПЕЦИАЛЬНЫЕ КУЛАЧКИ	
СПЕЦИАЛЬНОЕ НАПРЯЖЕНИЕ	

КУЛАЧКИ										
	10	12	14	16	19	22	25	29	39	
	55	55	55	55	55	55	65	65	64*	



TUBOMATIC H47 PM

МОБИЛЬНОЕ ОПРЕССОВОЧНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ

Артикул: TUBH47PM

Tubomatic H47 PM предназначен для опрессовки гидравлических рукавов диаметром до 1" с 2 оплетками. Предназначен для сервиса и ремонта легких рукавов.

ОСНОВНЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

- Ручной насос
- Оснащен электрическим датчиком опрессовки



ТЕХНИЧЕСКАЯ ИНФОРМАЦИЯ

СИЛА СЖАТИЯ	100 т
ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ	1" 2 SN
МАКС Ø ОПРЕССОВКИ	46 мм* (1.811")
РАСКРЫТИЕ КУЛАЧКОВ	Ø + 20 мм (Ø + 0.788")
90° ФИТИНГИ	3/8"
ГАБАРИТЫ (ДхВхШ)	390x510x300 мм
ВЕС	32 кг
УСИЛИЕ НА РЫЧАГ	30 кг
ГИДРОПРИВОД	ОДНОСТОРОННИЙ



Смотри видео на своем смартфоне или планшете



◀ РУЧНОЙ НАСОС

АКСЕССУАРЫ В КОМПЛЕКТЕ

ЯЩИК ДЛЯ КУЛАЧКОВ	
МАСЛО	

ОПЦИИ

СПЕЦИАЛЬНЫЕ КУЛАЧКИ	
ИНСТРУМЕНТ ДЛЯ СМЕНЫ КУЛАЧКОВ	

КУЛАЧКИ										
	10	12	14	16	19	22	25	29	39	
	55	55	55	55	55	55	65	65	64*	

* ДЕРЖАТЕЛЬ КУЛАЧКОВ



TUBOMATIC H47 PI

МОБИЛЬНОЕ ОПРЕССОВОЧНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ

Артикул: TUBH47PI

Tubomatic H47 PI предназначен для опрессовки гидравлических рукавов диаметром до 1" с 2 оплетками.

ОСНОВНЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

- Пневматический насос
- Оснащен электрическим датчиком опрессовки



Смотри видео на своем смартфоне или планшете

ТЕХНИЧЕСКАЯ ИНФОРМАЦИЯ

СИЛА СЖАТИЯ	100 т
ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ	1" 2 SN
МАКС Ø ОПРЕССОВКИ	46 мм* (1.811")
РАСКРЫТИЕ КУЛАЧКОВ	Ø + 20 мм (Ø + 0.788")
90° ФИТИНГИ	3/8"
ГАБАРИТЫ (ДхВхШ)	380x430x400 мм
ВЕС	38 кг
ДАВЛЕНИЕ ВОЗДУХА НА ВХОДЕ	макс 7 бар (100 psi)
ГИДРОПРИВОД	ОДНОСТОРОННИЙ



◀ ПНЕВМАТИЧЕСКИЙ/ГИДРАВЛИЧЕСКИЙ НАСОС

АКСЕССУАРЫ В КОМПЛЕКТЕ

ЯЩИК ДЛЯ КУЛАЧКОВ	
МАСЛО	

ОПЦИИ

СПЕЦИАЛЬНЫЕ КУЛАЧКИ	
ИНСТРУМЕНТ ДЛЯ СМЕНЫ КУЛАЧКОВ	

КУЛАЧКИ										
	10	12	14	16	19	22	25	29	39	
	55	55	55	55	55	55	65	65	64*	



TUBOMATIC H47 E

МОБИЛЬНОЕ ОПРЕССОВОЧНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ

Артикул: TUBH47E

Tubomatic H47 E предназначен для опрессовки гидравлических рукавов диаметром до 1" с 2 оплетками. Для сервиса и ремонта легких рукавов.

ОСНОВНЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

- Ручной насос
- Оснащен электрическим датчиком опрессовки



Смотри видео на своем смартфоне или планшете



▲ РУЧНОЙ НАСОС

ТЕХНИЧЕСКАЯ ИНФОРМАЦИЯ

СИЛА СЖАТИЯ	100 т
ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ	1" 2 SP
МАКС Ø ОПРЕССОВКИ	46 мм* (1.811")
РАСКРЫТИЕ КУЛАЧКОВ	Ø + 20 мм (Ø + 0.788")
90° ФИТИНГИ	3/8"
ГАБАРИТЫ (ДхВхШ)	300x345x330 мм
ВЕС	28 кг
УСИЛИЕ НА РЫЧАГ	30 кг
ГИДРОПРИВОД	ОДНОСТОРОННИЙ

АКСЕССУАРЫ В КОМПЛЕКТЕ

ИНСТРУМЕНТ ДЛЯ СМЕНЫ КУЛАЧКОВ	
МАСЛО	

ОПЦИИ

СПЕЦИАЛЬНЫЕ КУЛАЧКИ



КУЛАЧКИ									
	10	12	14	16	19	22	25	29	39
	55	55	55	55	55	55	65	65	64*

* ДЕРЖАТЕЛЬ КУЛАЧКОВ



TUBOMATIC H25 PI

МОБИЛЬНОЕ ОПРЕССОВОЧНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ

Артикул: TUBH25PI

Tubomatic H25 PI простое и удобное оборудование для ремонта и сервиса легких рукавов.

ОСНОВНЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

- Пневматический насос
- С кулачками Ø 10-13-16 мм



ТЕХНИЧЕСКАЯ ИНФОРМАЦИЯ	
МАКС Ø ОПРЕССОВКИ	25 мм
РАСКРЫТИЕ КУЛАЧКОВ	Ø + 21 мм (Ø + 0.827")
ГАБАРИТЫ (ДхВхШ)	810x250x440 мм
ВЕС	50 кг
ДАВЛЕНИЕ ВОЗДУХА НА ВХОДЕ	макс 7 бар (100 psi)



Смотри видео на своем смартфоне или планшете

АКСЕССУАРЫ В КОМПЛЕКТЕ

КУЛАЧКИ Ø 10-13-16 мм



КУЛАЧКИ			
	10	13	16
	10	12	15



TUBOMATIC H25

МОБИЛЬНОЕ ОПРЕССОВОЧНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ

Артикул: TUBH25

Tubomatic H25 простое и удобное оборудование для ремонта и сервиса легких рукавов.



Смотри видео на своем смартфоне или планшете

ТЕХНИЧЕСКАЯ ИНФОРМАЦИЯ	
МАКС Ø ОПРЕССОВКИ	25 мм (0.984")
РАСКРЫТИЕ КУЛАЧКОВ	Ø + 21 мм (Ø + 0.827")
ГАБАРИТЫ (ДхВхШ)	500x180x310 мм
ВЕС	12 кг

АКСЕССУАРЫ В КОМПЛЕКТЕ

КУЛАЧКИ Ø 10-13-16 мм



КУЛАЧКИ			
	10	13	16
	10	12	15



TUBOMATIC TNT8

МОБИЛЬНОЕ ОПРЕССОВОЧНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ

Артикул: TNT8

Tubomatic TNT8 - оборудование для ремонта и сервиса рукавов для кондиционеров.

ОСНОВНЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

- В комплекте с кулачками Ø 5/16", 13/32", 1/2" и 5/8"



Смотри видео на своем смартфоне или планшете

ТЕХНИЧЕСКАЯ ИНФОРМАЦИЯ

6 КОМПЛЕКТОВ КУЛАЧКОВ	Ø 6R - Ø 6S/8R - Ø 10R - Ø 8S - Ø 10S/12R - Ø 12S
МИНИМАЛЬНЫЙ ДИАМЕТР ОПРЕССОВКИ	Ø 14,0 - Ø 16,3 - Ø 18,0 - Ø 19,8 - Ø 22,0 - Ø 25,5

АКСЕССУАРЫ В КОМПЛЕКТЕ

Code: TNT8MPT10032SE

РУЧНОЙ НАСОС



КУЛАЧКИ

РУЧНОЙ ПРИВОД

СМАЗКА

КАЛИБР

ГАРАНТИЯ

ЧЕМОДАН

АКСЕССУАРЫ В КОМПЛЕКТЕ

Code: TNT8MPT100MOSI

ПНЕВМАТИЧЕСКИЙ НАСОС 200 бар



КУЛАЧКИ

ВОЗДУШНЫЙ ПРИВОД

СМАЗКА

КАЛИБР

ГАРАНТИЯ

ЧЕМОДАН

АКСЕССУАРЫ В КОМПЛЕКТЕ

Code: TNT8UHTMAPT100

ЭЛЕКТРИЧЕСКИЙ НАСОС



КУЛАЧКИ

ЭЛЕКТРИЧЕСКИЙ ПРИВОД

СМАЗКА

КАЛИБР

ГАРАНТИЯ

ЧЕМОДАН



TUBOCUT 5

ОТРЕЗНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ



Артикул: TUBOCUT5

TUBOCUT5 подходит для компаний, которые желают наладить массовое производство рукавов. Машина может отрезать рукав диаметром до 1" с 4 навивками, начиная от минимального наружного диаметра до 41 мм.

ОСНОВНЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

- Самоходная система разматывателя рукавов
- Компьютерное управление с помощью PLC с сенсорным экраном
- Инструмент для измерения различного диаметра рукава
- Утопленное лезвие для безопасной работы оператора



Смотри видео на своем смартфоне или планшете



▲ РАЗМАТЫВАТЕЛЬ



▲ СИСТЕМА ПОДАЧИ РУКАВА



▲ СИСТЕМА УПРАВЛЕНИЯ



▲ ОТРЕЗНАЯ МАШИНА С ЭЛЕКТРОННОЙ СИСТЕМОЙ УПРАВЛЕНИЯ



▲ КОНВЕЙЕР



▲ ПРИНТЕР

ТЕХНИЧЕСКАЯ ИНФОРМАЦИЯ

4 НАВИВКИ	1"
НАРУЖНЫЙ Ø РУКАВА	10-41 мм (0.394"-1.614")
ПОГРЕШНОСТЬ ИЗМЕРЕНИЯ (UNI EN)	± 2%
МИНИМАЛЬНАЯ ДЛИНА ОТРЕЗА	250 мм (9.8425")
МАКСИМАЛЬНАЯ ДЛИНА ОТРЕЗА	99999 мм (3936.961")
СКОРОСТЬ ПОДАЧИ	15 - 30 - 40 м/мин.
Ø ДИСКА	520 мм (20.472")
ОБОРОТОВ В МИНУТУ	2800
МАКСИМАЛЬНЫЙ ВЕС БУХТЫ	150 кг
СТАНДАРТНОЕ НАПРЯЖЕНИЕ	400V 50HZ 3PH
МОЩНОСТЬ МОТОРА ДИСКА	5.5 кВт
МОЩНОСТЬ МОТОРА ПРИВОДА	0.35 кВт
Ø ПРИСОЕДИНЕНИЯ ДЫМОУВВОДА	100 мм (3.937")
ДАВЛЕНИЕ ВОЗДУХА НА ВХОДЕ	макс 6 бар (84 psi)
ВЕС ОТРЕЗНОЙ МАШИНЫ	750 кг
ВЕС СТОЙКИ ДЛЯ РУКАВОВ	250 кг
ВЕС КОНВЕЙЕРА	110 кг
РАЗМЕР ОТРЕЗНОГО СТАНКА ДхШхВ	1450x850x1450 мм
РАЗМЕР СТОЙКИ ДЛЯ РУКАВОВ ДхШхВ	4150x1050x1250 мм
РАЗМЕР КОНВЕЙЕРА ДхШхВ	2150x500x1000 мм

ОПЦИИ

УСТРОЙСТВО ДЛЯ ВЕНТИЛЯЦИИ



КОНВЕЙЕР



СОЕДИНЕНИЕ С КОМПЬЮТЕРОМ



ШТРИХ КОД



МАРКИРОВКА РУКАВА С ИСПОЛЬЗОВАНИЕМ ПРИНТЕРА



СПЕЦИАЛЬНОЕ НАПРЯЖЕНИЕ





TUBOCUT 3

ОТРЕЗНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ

Артикул: TUBOCUT3

Tubocut 3 - это новый компактный и экономичный автоматический отрезной станок, который предназначен для нарезки крупных партий рукавов высокого давления. С помощью данного станка вы сможете в автоматическом режиме нарезать рукава, задав определенные параметры с помощью электронной панели управления. Станок позволяет резать рукава с четырьмя навивками с максимальным диаметром до 3/4", а также оплеточные рукава с наружным диаметром от 10 до 41 мм.



▲ МАРКИРОВКА РУКАВА

ТЕХНИЧЕСКАЯ ИНФОРМАЦИЯ

4 НАВИВКИ	3/4"
НАРУЖНЫЙ Ø РУКАВА	10-41 мм (0.394"-1.614")
ПОГРЕШНОСТЬ ИЗМЕРЕНИЯ (UNI EN)	± 2%
МИНИМАЛЬНАЯ ДЛИНА ОТРЕЗА	150 мм (5.9055")
МАКСИМАЛЬНАЯ ДЛИНА ОТРЕЗА	99999 мм
СКОРОСТЬ ПОДАЧИ	15-30-40 Mt/min
Ø ДИСКА	350 мм (13.780")
ОБОРОТОВ В МИНУТУ	2900
СТАНДАРТНОЕ НАПРЯЖЕНИЕ	400V 50HZ 3PH
МОЩНОСТЬ МОТОРА ДИСКА	3 кВт
Ø ПРИСОЕДИНЕНИЯ ДЫМОТВОДА	68 мм (2.677")
ДАВЛЕНИЕ ВОЗДУХА НА ВХОДЕ	макс 6 бар (84 psi)
ВЕС ОТРЕЗНОЙ МАШИНЫ	335 кг
РАЗМЕР ОТРЕЗНОГО СТАНКА ДхШхВ	1097x865x1097 мм



Смотри видео на своем смартфоне или планшете

ОПЦИИ

УСТРОЙСТВО ДЛЯ ВЕНТИЛЯЦИИ	
КОНВЕЙЕР	
ШТРИХ КОД	
МАРКИРОВКА РУКАВА С ИСПОЛЬЗОВАНИЕМ ПРИНТЕРА	
СОЕДИНЕНИЕ С КОМПЬЮТЕРОМ	
СПЕЦИАЛЬНОЕ НАПРЯЖЕНИЕ	



ОТРЕЗНАЯ ЛИНИЯ

ОТРЕЗНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ



Артикул: TAGLLINE

Полуавтоматическая отрезная линия О+Р предназначена для нарезки рукавов высокого давления диаметром до 1". Данная линия оптимальна для серийной нарезки рвд длиной от 5 метров позволяя сразу сматывать их в бухты. Она характеризуется высокой эргономичностью и оборудована выносным пультом управления.

ОСНОВНЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

- Центрирующее устройство со счетчиком метров
- Роликовая катушка с механическим тормозом
- Дистанционная панель управления - кабель 5 метров
- Регулируемый зажим рукава
- Механический барабан



Смотри видео на своем смартфоне или планшете



▲ РОЛИКОВАЯ КАТУШКА С МЕХАНИЧЕСКИМ ТОРМОЗОМ



▲ ЦЕНТРИРУЮЩЕЕ УСТРОЙСТВО СО СЧЕТЧИКОМ МЕТРОВ



▲ ЦЕНТРИРУЮЩЕЕ УСТРОЙСТВО



▲ РЕГУЛИРУЕМЫЙ ЗАЖИМ РУКАВА



▲ МЕХАНИЧЕСКИЙ БАРАБАН



▲ ДИСТАНЦИОННАЯ ПАНЕЛЬ УПРАВЛЕНИЯ (КАБЕЛЬ 5 МЕТРОВ)

ТЕХНИЧЕСКАЯ ИНФОРМАЦИЯ

МОДУЛЬНЫЙ ПОЛ	5000x1400 мм
ГАБАРИТЫ (ДхВхШ)	5505x1650x1260 мм
ВЕС	517 кг

АКСЕССУАРЫ В КОМПЛЕКТЕ

AV01
РОЛИКОВАЯ КАТУШКА С МЕХАНИЧЕСКИМ ТОРМОЗОМ
ОТРЕЗНОЙ СТАНОК TF2
ЦЕНТРИРУЮЩЕЕ УСТРОЙСТВО СО СЧЕТЧИКОМ МЕТРОВ
ЦЕНТРИРУЮЩЕЕ УСТРОЙСТВО
AV01EL
ДИСТАНЦИОННАЯ ПАНЕЛЬ УПРАВЛЕНИЯ (КАБЕЛЬ 5 МЕТРОВ)
РЕГУЛИРУЕМЫЙ ЗАЖИМ РУКАВА
МЕХАНИЧЕСКИЙ БАРАБАН

ДОСТУПНА С ОТРЕЗНОЙ МАШИНОЙ TF4 - TF3 PI - TF3

ОПЦИИ

СПЕЦИАЛЬНОЕ НАПРЯЖЕНИЕ



**TF6**

ОТРЕЗНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ

Артикул: TAGLTF6D

Отрезной станок TF6 для рукавов высокого давления, это одна из последних разработок компании OP S.r.l в данном сегменте оборудования, которая характеризуется отличным качеством отреза и высокой производительностью. Отличительной особенностью машины, является ее производительность. Станок способен резать 3" рукава с шестью и четырьмя навивками, а также рукава промышленного назначения диаметром 4".

ОСНОВНЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ:

- Мотор с функцией экстренной остановки (11 кВт)
- Устройство для всасывания дыма
- Счетчик количества отрезов
- Ø отрезного диска 650 мм
- Устройство для регулировки скорости
- Автоматическое центрирование
- Пневматическая педаль
- Ящик для обрезков
- Утопленное лезвие для безопасной работы оператора



Смотри видео на своем смартфоне или планшете

ТЕХНИЧЕСКАЯ ИНФОРМАЦИЯ	
6 НАВИВОК	3"
4 НАВИВКИ	3"
2 ОПЛЕТКИ	3"
ПРОМЫШЛЕННЫЕ РУКАВА	4"
МАКСИМАЛЬНЫЙ Ø	160 мм (6.299")
ОБОРОТОВ В МИНУТУ	2900
ДАВЛЕНИЕ ВОЗДУХА НА ВХОДЕ	макс 7 бар (100 psi)
Ø ДИСКА	695 мм (27.362")
СТАНДАРТНОЕ НАПЯЖЕНИЕ	400V 50HZ 3PH
ГАБАРИТЫ (ДхВхШ)	1575x945x1625 мм
ВЕС	782 кг
МОТОР С СИСТЕМОЙ ЭКСТРЕННОЙ ОСТАНОВКИ	11 кВт

АКСЕССУАРЫ В КОМПЛЕКТЕ	
СИСТЕМА ЗАЩИТЫ	
ПАТРУБОК ДЛЯ ОТВОДА ДЫМА	
СЧЕТЧИК КОЛИЧЕСТВА ОТРЕЗА	



▲ ЗАЩИТА



▲ СИСТЕМА УПРАВЛЕНИЯ

ОПЦИИ	
ДЕРЖАТЕЛЬ ДЛЯ ИЗМЕРЕНИЯ РУКАВА	
ЦЕНТРИРУЮЩЕЕ УСТРОЙСТВО + СЧЕТЧИК МЕТРОВ (ДО 2")	
ПОГРЕШНОСТЬ ИЗМЕРЕНИЯ (UNI EN)	± 2%
УСТРОЙСТВО ДЛЯ ВЕНТИЛЯЦИИ	
ПИСТОЛЕТ ДЛЯ ПРОДУВКИ	
СПЕЦИАЛЬНОЕ НАПЯЖЕНИЕ	

**TF5**

ОТРЕЗНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ

Артикул: TAGLTF5D

TF5 предназначена для отрезки гибких рукавов до 3" с 6 навивками. Устройство для вентиляции по запросу.

ОСНОВНЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

- Мотор с функцией экстренной остановки (7,5 кВт)
- Устройство для всасывания дыма
- Счетчик количества отрезов
- Ø отрезного диска 520 мм
- Устройство для регулировки скорости
- Автоматическое центрирование
- Пневматическая педаль
- Ящик для обрезков
- Утопленное лезвие для безопасной работы оператора



Смотри видео на своем смартфоне или планшете

ТЕХНИЧЕСКАЯ ИНФОРМАЦИЯ	
6 НАВИВОК	3"
4 НАВИВКИ	3"
2 ОПЛЕТКИ	3"
ПРОМЫШЛЕННЫЕ РУКАВА	4"
МАКСИМАЛЬНЫЙ Ø	160 мм (6.299")
ОБОРОТОВ В МИНУТУ	2900
ДАВЛЕНИЕ ВОЗДУХА НА ВХОДЕ	макс 7 бар (100 psi)
Ø ДИСКА	520 мм (20.472")
СТАНДАРТНОЕ НАПРЯЖЕНИЕ	400V 50HZ 3PH
ГАБАРИТЫ (ДхВхШ)	1260x805x1575 мм
ВЕС	485 кг
МОТОР С СИСТЕМОЙ ЭКСТРЕННОЙ ОСТАНОВКИ	7.5 кВт



◀ ЗАЩИТА

АКСЕССУАРЫ В КОМПЛЕКТЕ	
СЧЕТЧИК КОЛИЧЕСТВА ОТРЕЗА	
СИСТЕМА ЗАЩИТЫ	
ПАТРУБОК ДЛЯ ОТВОДА ДЫМА	

ОПЦИИ

ДЕРЖАТЕЛЬ ДЛЯ ИЗМЕРЕНИЯ РУКАВА	
ЦЕНТРИРУЮЩЕЕ УСТРОЙСТВО + СЧЕТЧИК МЕТРОВ (ДО 2")	
ПОГРЕШНОСТЬ ИЗМЕРЕНИЯ (UNI EN)	± 2%
УСТРОЙСТВО ДЛЯ ВЕНТИЛЯЦИИ	
ПИСТОЛЕТ ДЛЯ ПРОДУВКИ	
СПЕЦИАЛЬНОЕ НАПРЯЖЕНИЕ	



TF5 ECO

ОТРЕЗНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ

Артикул: TAGLTF5DECO

TF5 ECO предназначена для отрезки гибких рукавов до 3" с 6 навивками.



Смотри видео на своем смартфоне или планшете



◀ ЗАЩИТА

ТЕХНИЧЕСКАЯ ИНФОРМАЦИЯ

6 НАВИВОК	3"
4 НАВИВКИ	3"
2 ОПЛЕТКИ	3"
ПРОМЫШЛЕННЫЕ РУКАВА	4"
МАКСИМАЛЬНЫЙ Ø	160 мм (6.299")
ОБОРОТОВ В МИНУТУ	2900
ДАВЛЕНИЕ ВОЗДУХА НА ВХОДЕ	макс 7 бар (100 psi)
Ø ДИСКА	520 мм (20.472")
СТАНДАРТНОЕ НАПРЯЖЕНИЕ	400V 50HZ 3PH
ГАБАРИТЫ (ДхВхШ)	1065x1020x770 мм
ВЕС	355 кг
МОТОР С СИСТЕМОЙ ЭКСТРЕННОЙ ОСТАНОВКИ	7.5 кВт

АКСЕССУАРЫ В КОМПЛЕКТЕ

СИСТЕМА ЗАЩИТЫ	
ПАТРУБОК ДЛЯ ОТВОДА ДЫМА	

ОПЦИИ

СЧЕТЧИК КОЛИЧЕСТВА ОТРЕЗА	
ДЕРЖАТЕЛЬ ДЛЯ ИЗМЕРЕНИЯ РУКАВА	
ЦЕНТРИРУЮЩЕЕ УСТРОЙСТВО + СЧЕТЧИК МЕТРОВ (ДО 2")	
ПОГРЕШНОСТЬ ИЗМЕРЕНИЯ (UNI EN)	± 2%
ТУМБА	
УСТРОЙСТВО ДЛЯ ВЕНТИЛЯЦИИ	
ПИСТОЛЕТ ДЛЯ ПРОДУВКИ	
СПЕЦИАЛЬНОЕ НАПРЯЖЕНИЕ	

**TF4**

ОТРЕЗНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ

Артикул: TAGLTF4D

TF4 предназначена для отрезки гибких рукавов до 2" с 6 навивками. Устройство для вентиляции по запросу.

ОСНОВНЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

- Мотор с функцией экстренной остановки (5,5 кВт)
- Устройство для всасывания дыма
- Счетчик количества отрезов
- Ø отрезного диска 400 мм
- Устройство для регулировки скорости
- Автоматическое центрирование
- Пневматическая педаль
- Утопленное лезвие для безопасной работы оператора



Смотри видео на своем смартфоне или планшете

ТЕХНИЧЕСКАЯ ИНФОРМАЦИЯ

6 НАВИВОК	2"
4 НАВИВКИ	2 1/2"
2 ОПЛЕТКИ	3"
ПРОМЫШЛЕННЫЕ РУКАВА	3"
МАКСИМАЛЬНЫЙ Ø	100 мм (3.937")
ОБОРОТОВ В МИНУТУ	2900
ДАВЛЕНИЕ ВОЗДУХА НА ВХОДЕ	макс 7 бар (100 psi)
Ø ДИСКА	400 мм (15.748")
СТАНДАРТНОЕ НАПРЯЖЕНИЕ	400V 50HZ 3PH
ГАБАРИТЫ (ДхВхШ)	1160x740x1130 мм
ВЕС	370 кг
МОТОР С СИСТЕМОЙ ЭКСТРЕННОЙ ОСТАНОВКИ	5.5 кВт

АКСЕССУАРЫ В КОМПЛЕКТЕ

СИСТЕМА ЗАЩИТЫ	
ПАТРУБОК ДЛЯ ОТВОДА ДЫМА	
СЧЕТЧИК КОЛИЧЕСТВА ОТРЕЗА	



▲ ЗАЩИТА



▲ ПЕДАЛЬ

▲ АВТОМАТИЧЕСКОЕ
ЦЕНТРИРОВАНИЕ**ОПЦИИ**

ДЕРЖАТЕЛЬ ДЛЯ ИЗМЕРЕНИЯ РУКАВА	
ЦЕНТРИРУЮЩЕЕ УСТРОЙСТВО + СЧЕТЧИК МЕТРОВ (ДО 2")	
ПОГРЕШНОСТЬ ИЗМЕРЕНИЯ (UNI EN)	± 2%
УСТРОЙСТВО ДЛЯ ВЕНТИЛЯЦИИ	
ПИСТОЛЕТ ДЛЯ ПРОДУВКИ	
СПЕЦИАЛЬНОЕ НАПРЯЖЕНИЕ	



TF3

ОТРЕЗНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ

Артикул: TAGLTF3D

TF3 предназначена для отрезки гибких рукавов до 2" с 6 навивками.

ОСНОВНЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

- Устройство для всасывания дыма
- Ø отрезного диска 400 мм
- Механическая педаль
- Утопленное лезвие для безопасной работы оператора

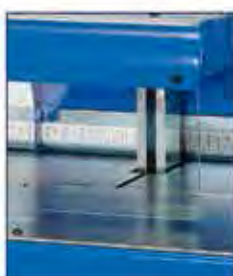


Смотри видео на своем смартфоне или планшете



ТЕХНИЧЕСКАЯ ИНФОРМАЦИЯ	
6 НАВИВОК	2"
4 НАВИВКИ	2 1/2"
2 ОПЛЕТКИ	3"
МАКСИМАЛЬНЫЙ Ø	100 мм (3.937")
ОБОРОТОВ В МИНУТУ	2900
Ø ДИСКА	400 мм (15.748")
СТАНДАРТНОЕ НАПРЯЖЕНИЕ	400V 50HZ 3PH
ГАБАРИТЫ (ДхВхШ)	1000x710x1150 мм
ВЕС	190 кг
МОТОР С СИСТЕМОЙ ЭКСТРЕННОЙ ОСТАНОВКИ	5.5 кВт

АКСЕССУАРЫ В КОМПЛЕКТЕ	
СИСТЕМА ЗАЩИТЫ	
ПАТРУБОК ДЛЯ ОТВОДА ДЫМА	



◀ ЗАЩИТА

ОПЦИИ	
ДЕРЖАТЕЛЬ ДЛЯ ИЗМЕРЕНИЯ РУКАВА	
ЦЕНТРИРУЮЩЕЕ УСТРОЙСТВО + СЧЕТЧИК МЕТРОВ (ДО 2")	
ПОГРЕШНОСТЬ ИЗМЕРЕНИЯ (UNI EN)	± 2%
СЧЕТЧИК КОЛИЧЕСТВА ОТРЕЗА	
СПЕЦИАЛЬНОЕ НАПРЯЖЕНИЕ	

**TF3 PI**

ОТРЕЗНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ

Артикул: TAGLTF3DPI

TF3 PI предназначена для отрезки гибких рукавов до 2" с 6 навивками.

ОСНОВНЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

- Устройство для регулировки скорости
- Устройство для всасывания дыма
- Ø отрезного диска 400 мм
- Пневматическая педаль
- Утопленное лезвие для безопасной работы оператора



Смотри видео на своем смартфоне или планшете

ТЕХНИЧЕСКАЯ ИНФОРМАЦИЯ

6 НАВИВОК	2"
4 НАВИВКИ	2 1/2"
2 ОПЛЕТКИ	3"
МАКСИМАЛЬНЫЙ Ø	100 мм (3.937")
ОБОРОТОВ В МИНУТУ	2900
Ø ДИСКА	400 мм (15.748")
СТАНДАРТНОЕ НАПРЯЖЕНИЕ	400V 50HZ 3PH
ГАБАРИТЫ (ДхВхШ)	1025x700x1150 мм
ВЕС	190 кг
МОТОР С СИСТЕМОЙ ЭКСТРЕННОЙ ОСТАНОВКИ	5.5 кВт
ДАВЛЕНИЕ ВОЗДУХА НА ВХОДЕ	макс 7 бар

АКСЕССУАРЫ В КОМПЛЕКТЕ

СИСТЕМА ЗАЩИТЫ	
ПАТРУБОК ДЛЯ ОТВОДА ДЫМА	



◀ РЕГУЛЯТОР СКОРОСТИ

ОПЦИИ

ДЕРЖАТЕЛЬ ДЛЯ ИЗМЕРЕНИЯ РУКАВА	
ЦЕНТРИРУЮЩЕЕ УСТРОЙСТВО + СЧЕТЧИК МЕТРОВ (ДО 2")	
ПОГРЕШНОСТЬ ИЗМЕРЕНИЯ (UNI EN)	± 2%
СЧЕТЧИК КОЛИЧЕСТВА ОТРЕЗА	
СПЕЦИАЛЬНОЕ НАПРЯЖЕНИЕ	



TF2

ОТРЕЗНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ

Артикул: TAGLTF2D

TF2 предназначена для отрезки гибких рукавов до 2" с 4 навивками и до 1 1/2" с 6 навивками.

ОСНОВНЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

- Устройство для всасывания дыма
- Ø отрезного диска 250 мм
- Механическая педаль
- Утопленное лезвие для безопасной работы оператора



Смотри видео на своем смартфоне или планшете



ТЕХНИЧЕСКАЯ ИНФОРМАЦИЯ

6 НАВИВОК	1 1/2"
4 НАВИВКИ	2"
2 ОПЛЕТКИ	2"
МАКСИМАЛЬНЫЙ Ø	75 мм (2.953")
ОБОРОТОВ В МИНУТУ	2900
Ø ДИСКА	250 мм (9.843")
СТАНДАРТНОЕ НАПРЯЖЕНИЕ	400V 50HZ 3PH
ГАБАРИТЫ (ДхВхШ)	840x550x1150 мм
ВЕС	130 кг
МОТОР С СИСТЕМОЙ ЭКСТРЕННОЙ ОСТАНОВКИ	3 кВт

АКСЕССУАРЫ В КОМПЛЕКТЕ

СИСТЕМА ЗАЩИТЫ	
ПАТРУБОК ДЛЯ ОТВОДА ДЫМА	



◀ ЗАЩИТА

ОПЦИИ

ДЕРЖАТЕЛЬ ДЛЯ ИЗМЕРЕНИЯ РУКАВА	
ЦЕНТРИРУЮЩЕЕ УСТРОЙСТВО + СЧЕТЧИК МЕТРОВ (ДО 2")	
ПОГРЕШНОСТЬ ИЗМЕРЕНИЯ (UNI EN)	± 2%
СЧЕТЧИК КОЛИЧЕСТВА ОТРЕЗА	
СПЕЦИАЛЬНОЕ НАПРЯЖЕНИЕ	



TF2/E

ОТРЕЗНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ

Артикул: TAGLTF2D/E

TF2/E - недорогая и компактная отрезная машина для рукавов до 2" с 4 навивками и до 1 1/2" с 6 навивками.

ОСНОВНЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

- Всасывающий патрубок
- Ø отрезного диска 250 мм
- Утопленное лезвие для безопасной работы оператора



Смотри видео на своем смартфоне или планшете

ТЕХНИЧЕСКАЯ ИНФОРМАЦИЯ

6 НАВИВОК	1 1/2"
4 НАВИВКИ	2"
2 ОПЛЕТКИ	2"
МАКСИМАЛЬНЫЙ Ø	75 мм (2.953")
ОБОРОТОВ В МИНУТУ	2900
Ø ДИСКА	250 мм (9.843")
СТАНДАРТНОЕ НАПРЯЖЕНИЕ	400V 50HZ 3PH
ГАБАРИТЫ (ДхВхШ)	645x700x420 мм
ВЕС	59 кг
МОТОР С СИСТЕМОЙ ЭКСТРЕННОЙ ОСТАНОВКИ	3 кВт

АКСЕССУАРЫ В КОМПЛЕКТЕ

СИСТЕМА ЗАЩИТЫ	
ПАТРУБОК ДЛЯ ОТВОДА ДЫМА	



◀ СИСТЕМА ЗАЩИТЫ

ОПЦИИ

ЦЕНТРИРУЮЩЕЕ УСТРОЙСТВО + СЧЕТЧИК МЕТРОВ (ДО 2")	
ПОГРЕШНОСТЬ ИЗМЕРЕНИЯ (UNI EN)	± 2%
СПЕЦИАЛЬНОЕ НАПРЯЖЕНИЕ	

**TF1/E**

ОТРЕЗНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ

Артикул: TAGLTF1D/E

TF1/E - недорогая и компактная машина для резки гидравлических рукавов до 1 1/4" с 4 навивками и до 1" с 6 навивками. 12V доступно по запросу.

ОСНОВНЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

- Всасывающий патрубок
- Ручное управление
- Утопленное лезвие



Смотри видео на своем смартфоне или планшете

ТЕХНИЧЕСКАЯ ИНФОРМАЦИЯ

6 НАВИВОК	1"
4 НАВИВКИ	1 1/4"
2 ОПЛЕТКИ	1 1/4"
МАКС Ø ОПРЕССОВКИ	60 мм (2.362")
ОБОРОТОВ В МИНУТУ	2900
Ø ДИСКА	250 мм (9.843")
СТАНДАРТНОЕ НАПРЯЖЕНИЕ	400V 50HZ 3PH
ГАБАРИТЫ (ДхВхШ)	525x660x445 мм
ВЕС	23 кг
МОТОР С СИСТЕМОЙ ЭКСТРЕННОЙ ОСТАНОВКИ	1.1 кВт

АКСЕССУАРЫ В КОМПЛЕКТЕ

ПАТРУБОК ДЛЯ ОТВОДА ДЫМА

**ОПЦИИ**

НАПРЯЖЕНИЕ 12V



СПЕЦИАЛЬНОЕ НАПРЯЖЕНИЕ

**TF1 ECO**

ОТРЕЗНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ

Артикул: TAGLTF1DECO

TF1 ECO - недорогая и компактная машина для резки гидравлических рукавов до 1" с 4 навивками.

ОСНОВНЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

- Ручное управление
- Утопленное лезвие для безопасной работы оператора



Смотри видео на своем смартфоне или планшете

ТЕХНИЧЕСКАЯ ИНФОРМАЦИЯ

4 НАВИВКИ	1"
2 ОПЛЕТКИ	1"
МАКСИМАЛЬНЫЙ Ø	45 мм (1.771")
ОБОРОТОВ В МИНУТУ	2900
Ø ДИСКА	250 мм (9.843")
СТАНДАРТНОЕ НАПРЯЖЕНИЕ	400V 50HZ 3PH
ГАБАРИТЫ (ДхВхШ)	515x580x355 мм
ВЕС	30 кг
МОТОР С СИСТЕМОЙ ЭКСТРЕННОЙ ОСТАНОВКИ	0.75 кВт

АКСЕССУАРЫ В КОМПЛЕКТЕ

ПАТРУБОК ДЛЯ ОТВОДА ДЫМА

**ОПЦИИ**

НАПРЯЖЕНИЕ 12V



СПЕЦИАЛЬНОЕ НАПРЯЖЕНИЕ





PRT 1080

ПЕРФОРАЦИЯ РУКАВОВ

Артикул: PRT1080

При эксплуатации рукавов для подведения воздушно-газовых смесей под давлением необходимо перфорировать рукава (прокалывать рукава тонким рядом последовательных проколов наружного слоя) во избежание его расслоения. Станок для прокалывания рукавов **PRT 1080** выполняет эту операцию для рукавов в диаметре до 80 мм



Смотри видео на своем смартфоне или планшете



ТЕХНИЧЕСКАЯ ИНФОРМАЦИЯ

ГАБАРИТЫ (ДхВхШ)	170x170x475 мм
ВЕС	11 кг
ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ	Ø 10 - 80 мм (Ø 0.394" - 3.150")



СЧЕТЧИК МЕТРОВ

ОТРЕЗНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ

Артикул: CONTAMETRI

Счетчик метров позволяет измерять рукава диаметром от 1/4" до 1" с точностью до десятых метра. Преимуществами данного счетчика метража являются удобная устойчивая конструкция и возможность регулировки высоты, что позволяет работать с любым типом отрезных машин. Данный счетчик метража гарантирует высокую точность измерений.



ТЕХНИЧЕСКАЯ ИНФОРМАЦИЯ

ГАБАРИТЫ (ДхВхШ)	840x510x780 мм
ВЕС	35 кг
ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ	Ø мин. 1/4" - Ø макс. 1"
ПОГРЕШНОСТЬ ИЗМЕРЕНИЯ (UNI EN)	± 2%



Смотри видео на своем смартфоне или планшете



ЛЕЗВИЯ

ОТРЕЗНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ

Артикул: BLADES

ЛЕЗВИЯ ДОСТУПНЫ ПО ЗАПРОСУ*.



Смотри видео на своем смартфоне или планшете



ТЕХНИЧЕСКАЯ ИНФОРМАЦИЯ

РАЗМЕРЫ (НАРУЖН. Ø X W X ВНУТР. Ø)

Ø 200 x 2,5 x 32

Ø 250 x 3 x 40 (TF2, TF2/E, TF1/E, TF1 ECO)

Ø 275 x 3 x 40

Ø 300 x 3 x 50

Ø 350 x 3 x 50

Ø 400 x 4 x 50 (TF4, TF3, TF3 PI)

Ø 520 x 4 x 50 ((TF5, TUBOCUT5)

Ø 650 x 6 x 80 (TF6)

*ДОСТУПНЫ ПО ЗАПРОСУ



INSERT 03/P

ПРЕДВАРИТЕЛЬНЫЙ МОНТАЖ ФИТИНГА

Артикул: INS03PSM

Insert 03/P предназначен для предварительной установки фитинга на рукав диаметром до 3".

ОСНОВНЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

- Пневматический насос
- Электрическая педаль
- Регулируемый зажим
- Регулировка хода
- Самоцентрирующиеся тиски

ТЕХНИЧЕСКАЯ ИНФОРМАЦИЯ

ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ	3"
ДАВЛЕНИЕ ВОЗДУХА НА ВХОДЕ	макс 7 бар (100 psi)
ВЕС	235 кг
ГАБАРИТЫ (ДхВхШ)	855x950x1250 мм

АКСЕССУАРЫ В КОМПЛЕКТЕ

ПЕДАЛЬ



Смотри видео на своем смартфоне или планшете



INSERT 02/P

ПРЕДВАРИТЕЛЬНЫЙ МОНТАЖ ФИТИНГА

Артикул: INS02PSM

Insert 02/P предназначен для предварительной установки фитинга на рукав диаметром до 2".

ОСНОВНЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

- Пневматический насос
- Самоцентрирующиеся тиски

ТЕХНИЧЕСКАЯ ИНФОРМАЦИЯ

ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ	2"
ДАВЛЕНИЕ ВОЗДУХА НА ВХОДЕ	макс 7 бар (100 psi)
ВЕС	97 кг
ГАБАРИТЫ (ДхВхШ)	655x1025x1285 мм



Смотри видео на своем смартфоне или планшете

Артикул: SPELSPF6

SPF6 был специально разработан, чтобы удовлетворить возникший спрос на рынке гидравлики. Данный станок объединил в себе все основные характеристики двух моделей, вследствие чего мы получили многофункциональное окорочное оборудование способное одновременно снимать внутренний и наружный слой для рукавов высокого давления до 2", а по отдельности внутренний и наружный слой для рукавов до 3".

ОСНОВНЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

- Синхронное снятие внутреннего и наружного слоя для рукавов до 2"
- Поочередное снятие внутреннего и наружного слоя для рукавов до 3"
- Самоцентрирующиеся тиски
- Устройство для центрирования возврата хода поршня, которое позволяет ускорить функцию зачистки слоев рукавов и вставки фитингов
- Предохранительное устройство, которое предотвращает срабатывание машины при открытом корпусе
- Фурнитура для установки фитингов для рукавов 3"



ТЕХНИЧЕСКАЯ ИНФОРМАЦИЯ	
СНЯТИЕ НАРУЖНОГО СЛОЯ	3"
СНЯТИЕ ВНУТРЕННЕГО СЛОЯ	3"
МАКСИМАЛЬНЫЙ ДИАМЕТР	3"
СИНХРОННОЕ СНЯТИЕ ВНУТРЕННЕГО И НАРУЖНОГО СЛОЯ	2"
ОБОРОТОВ В МИНУТУ	300
РАБОЧИЙ ЦИКЛ	Полуавтоматический
ДАВЛЕНИЕ ВОЗДУХА НА ВХОДЕ	макс 8 бар (115 psi)
ВЕС	330 кг
ГАБАРИТЫ (ДхВхШ)	1050x1300x1100 мм
МОЩНОСТЬ МОТОРА	1.1 кВт

АКСЕССУАРЫ В КОМПЛЕКТЕ	
СИСТЕМА ЗАЩИТЫ	
ЭЛЕКТРИЧЕСКАЯ ПЕДАЛЬ	
ПОДСТАВКА ПОД ИНСТРУМЕНТ	
ЯЩИК ДЛЯ СТРУЖКИ	



Смотри видео на своем смартфоне или планшете



▲ НОЖИ ДЛЯ СНЯТИЯ СЛОЕВ



▲ САМОЦЕНТРИРУЮЩИЕСЯ ТИСКИ



▲ НОЖ ДЛЯ СНЯТИЯ ВНУТРЕННЕГО СЛОЯ

ОПЦИИ

СПЕЦИАЛЬНОЕ НАПРЯЖЕНИЕ





SPF3

ЗАЧИСТНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ

Артикул: SPELSPF3

SPF3 позволяет снимать внутренний и наружный слой резины у гидравлических рукавов до 2". Станок снабжен неподвижным шпинделем и держателем инструмента с одним резцом, на котором можно установить необходимое расстояние для снятия слоев резины.

ОСНОВНЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

- Пневматическая педаль
- Блокирующий пневматический зажим
- Защита
- Педаль



Смотри видео на своем смартфоне или планшете

ТЕХНИЧЕСКАЯ ИНФОРМАЦИЯ

СНЯТИЕ НАРУЖНОГО СЛОЯ	2"
СНЯТИЕ ВНУТРЕННЕГО СЛОЯ	2"
ОБОРОТОВ В МИНУТУ	200
ДАВЛЕНИЕ ВОЗДУХА НА ВХОДЕ	макс 7 бар (100 psi)
РАБОЧИЙ ЦИКЛ	Ручной
ВЕС	145 кг
ГАБАРИТЫ (ДхВхШ)	725x810x1070 мм
МОЩНОСТЬ МОТОРА	0.75 кВт
СТАНДАРТНОЕ НАПРЯЖЕНИЕ	400V 50HZ 3PH

АКСЕССУАРЫ В КОМПЛЕКТЕ

СИСТЕМА ЗАЩИТЫ	
ЭЛЕКТРИЧЕСКАЯ ПЕДАЛЬ	



▲ НОЖИ ДЛЯ СНЯТИЯ СЛОЕВ

ОПЦИИ

ПОДСТАВКА ПОД ИНСТРУМЕНТ	
СПЕЦИАЛЬНОЕ НАПРЯЖЕНИЕ	

Артикул: SPELSPF2

Это устройство позволяет снимать внутренний и наружный слой резины у гидравлических рукавов до 2". **SPF2** снабжен неподвижным шпинделем и держателем инструмента с одним резцом, на котором можно установить необходимое расстояние для снятия слоев резины.

ОСНОВНЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

- Пневматическая педаль
- Блокирующий пневматический зажим
- Защита
- Педаль



Смотри видео на своем смартфоне или планшете

ТЕХНИЧЕСКАЯ ИНФОРМАЦИЯ	
СНЯТИЕ НАРУЖНОГО СЛОЯ	2"
СНЯТИЕ ВНУТРЕННЕГО СЛОЯ	2"
ОБОРОТОВ В МИНУТУ	300
ДАВЛЕНИЕ ВОЗДУХА НА ВХОДЕ	макс 7 бар (100 psi)
ВЕС	82 кг
ГАБАРИТЫ (ДхВхШ)	685x500x1120 мм
СТАНДАРТНОЕ НАПРЯЖЕНИЕ	400V 50HZ 3PH
МОЩНОСТЬ МОТОРА	0.75 кВт

АКСЕССУАРЫ В КОМПЛЕКТЕ	
СИСТЕМА ЗАЩИТЫ	
ЭЛЕКТРИЧЕСКАЯ ПЕДАЛЬ	



▲ НОЖ ДЛЯ СНЯТИЯ СЛОЯ

ОПЦИИ	
БЛОКИРУЮЩИЙ ПНЕВМАТИЧЕСКИЙ ЗАЖИМ	
ПОДСТАВКА ПОД ИНСТРУМЕНТ	
СПЕЦИАЛЬНОЕ НАПРЯЖЕНИЕ	



SPF2/MS

ЗАЧИСТНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ

Артикул: SPELSPF2MS

Это устройство позволяет снимать внутренний и наружный слой резины у гидравлических рукавов до 2". **SPF2/MS** снабжен неподвижным шпинделем и держателем инструмента с двойным резцом, на котором можно установить необходимое расстояние для снятия слоев резины. Не требует настройки после каждого снятия резины, что существенно экономит время в работе. Простой и удобный в использовании станок.

ОСНОВНЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

- Пневматическая педаль
- Блокирующий пневматический зажим
- Защита
- Педаль



Смотри видео на своем смартфоне или планшете



ТЕХНИЧЕСКАЯ ИНФОРМАЦИЯ	
СНЯТИЕ НАРУЖНОГО СЛОЯ	2"
СНЯТИЕ ВНУТРЕННЕГО СЛОЯ	2"
ОБОРОТОВ В МИНУТУ	300
ДАВЛЕНИЕ ВОЗДУХА НА ВХОДЕ	макс 7 бар (100 psi)
ВЕС	78 кг
ГАБАРИТЫ (ДхВхШ)	685x500x1120 мм
СТАНДАРТНОЕ НАПРЯЖЕНИЕ	400V 50HZ 3PH
МОЩНОСТЬ МОТОРА	0.75 кВт

АКСЕССУАРЫ В КОМПЛЕКТЕ	
СИСТЕМА ЗАЩИТЫ	
ЭЛЕКТРИЧЕСКАЯ ПЕДАЛЬ	



▲ НОЖИ ДЛЯ СНЯТИЯ СЛОЕВ



▲ ЭЛЕКТРИЧЕСКАЯ ПЕДАЛЬ

ОПЦИИ	
БЛОКИРУЮЩИЙ ПНЕВМАТИЧЕСКИЙ ЗАЖИМ	
ПОДСТАВКА ПОД ИНСТРУМЕНТ	
ПОДСТАВКА ПОД ИНСТРУМЕНТ	
СПЕЦИАЛЬНОЕ НАПРЯЖЕНИЕ	

Артикул: SPELSPF2/E

Это устройство позволяет снимать внутренний и наружный слой резины у гидравлических рукавов до 2". **SPF2/E** снабжен неподвижным шпинделем и держателем инструмента с одним резцом, на котором можно установить необходимое расстояние для снятия слоев резины. Простой и удобный в использовании станок, подходящее оборудование для мобильной сервисной службы.

ОСНОВНЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

- Пневматическая педаль
- Защита
- Подставка под инструмент
- Ящик для стружки



Смотри видео на своем смартфоне или планшете

ТЕХНИЧЕСКАЯ ИНФОРМАЦИЯ

СНЯТИЕ НАРУЖНОГО СЛОЯ	2"
СНЯТИЕ ВНУТРЕННЕГО СЛОЯ	2"
ОБОРОТОВ В МИНУТУ	300
ВЕС	40 кг
ГАБАРИТЫ (ДхВхШ)	640x520x360 мм
СТАНДАРТНОЕ НАПРЯЖЕНИЕ	400V 50HZ 3PH
МОЩНОСТЬ МОТОРА	0.75 кВт



АКСЕССУАРЫ В КОМПЛЕКТЕ

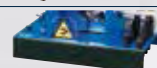
СИСТЕМА ЗАЩИТЫ



ЭЛЕКТРИЧЕСКАЯ ПЕДАЛЬ



ЯЩИК ДЛЯ СТРУЖКИ



ОПЦИИ

ПОДСТАВКА ПОД ИНСТРУМЕНТ



НАПРЯЖЕНИЕ 12V



СПЕЦИАЛЬНОЕ НАПРЯЖЕНИЕ



Артикул: SPELSPF1

Это устройство позволяет снимать внутренний и наружный слой резины у гидравлических рукавов до 2". **SPF1** снабжен неподвижным шпинделем и держателем инструмента с одним резцом, на котором можно установить необходимое расстояние для снятия слоев резины. Простой и удобный в использовании станок, надежное оборудование для мобильной сервисной службы.

ТЕХНИЧЕСКАЯ ИНФОРМАЦИЯ

СНЯТИЕ НАРУЖНОГО СЛОЯ	2"
СНЯТИЕ ВНУТРЕННЕГО СЛОЯ	2"
ВЕС	7 кг
ГАБАРИТЫ (ДхВхШ)	480x240x100 мм



Смотри видео на своем смартфоне или планшете

ОПЦИИ

ПОДСТАВКА ПОД ИНСТРУМЕНТ





MB20

МАРКИРОВОЧНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ

Артикул: MARK01

Ручной маркировочный станок **MB20** предназначен для маркировки муфт до 2". Имеет три режима нажатия для более сильной или более слабой маркировки.



Смотри видео на своем смартфоне или планшете

ТЕХНИЧЕСКАЯ ИНФОРМАЦИЯ

ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ	2"
ВЕС	28 кг
ГАБАРИТЫ (ДхВхШ)	230х310х660 мм
КОЛИЧЕСТВО СИМВОЛОВ В СТРОКЕ	15
ВЫСОТА СИМВОЛОВ	2 мм (0.079")



ОПЦИИ

2 ЛИНИИ



MB21

МАРКИРОВОЧНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ

Артикул: MARK02P

Пневматический маркировочный станок **MB21** предназначен для маркировки муфт до 2". Имеет три режима нажатия для более сильной или более слабой маркировки.



Смотри видео на своем смартфоне или планшете

ТЕХНИЧЕСКАЯ ИНФОРМАЦИЯ

ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ	2"
ВЕС	60 кг
ГАБАРИТЫ (ДхВхШ)	220х310х660 мм
ДАВЛЕНИЕ ВОЗДУХА НА ВХОДЕ	макс 7 бар (100 psi)
КОЛИЧЕСТВО СИМВОЛОВ В СТРОКЕ	15
ВЫСОТА СИМВОЛОВ	2 мм (0.079")



ОПЦИИ

2 ЛИНИИ





HP1

МАРКИРОВОЧНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ

Артикул: MARKHP1

Пневматический маркировочный станок **HP1** предназначен для маркировки муфт до 2". Имеет три режима нажатия для более сильной или более слабой маркировки.

ТЕХНИЧЕСКАЯ ИНФОРМАЦИЯ

ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ	2"
ВЕС	26 кг
ГАБАРИТЫ (ДхВхШ)	500x250x500 мм
КОЛИЧЕСТВО СИМВОЛОВ В СТРОКЕ	16
ВЫСОТА СИМВОЛОВ	3 мм (0.118")

АКСЕССУАРЫ В КОМПЛЕКТЕ

1 ЛИНИЯ	
---------	--



Смотри видео на своем смартфоне или планшете

ОПЦИИ

2 ЛИНИИ



СЧЕТЧИК



HP1PN

МАРКИРОВОЧНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ

Артикул: MARKHP1PN

Пневматический маркировочный станок **HP1PN** предназначен для маркировки муфт до 2". Имеет три режима нажатия для более сильной или более слабой маркировки.

ТЕХНИЧЕСКАЯ ИНФОРМАЦИЯ

ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ	2"
ВЕС	50 кг
ГАБАРИТЫ (ДхВхШ)	720x250x520 мм
ДАВЛЕНИЕ ВОЗДУХА НА ВХОДЕ	макс 6 бар (87 psi)
КОЛИЧЕСТВО СИМВОЛОВ В СТРОКЕ	16
ВЫСОТА СИМВОЛОВ	3 мм (0.118")

АКСЕССУАРЫ В КОМПЛЕКТЕ

1 ЛИНИЯ	
---------	--



Смотри видео на своем смартфоне или планшете

ОПЦИИ

2 ЛИНИИ



СЧЕТЧИК



ПНЕВМАТИЧЕСКАЯ ПЕДАЛЬ





LAVAMATIC 200

ОЧИСТНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ

Артикул: LAV200

Lavamatic 200 - оборудование для внутренней очистки рукавов. Очистка осуществляется с помощью пистолета и мощного средства направленного в рукав под давлением, которое устраняет любые загрязнения образовавшиеся внутри рукава.

ОСНОВНЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

- Адаптер до 2"
- Объем бака 60 литров

ТЕХНИЧЕСКАЯ ИНФОРМАЦИЯ

ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ	2"
ДАВЛЕНИЕ ВОЗДУХА НА ВХОДЕ	6 бар (87 psi)
РАСХОД ВОЗДУХА	7 л/мин.
ДАВЛЕНИЕ ВОЗДУХА НА ВЫХОДЕ	60 бар (870 psi)
ОБЪЕМ БАКА	60 л.
МОЮЩАЯ ЖИДКОСТЬ	РАСТВОРИТЕЛЬ
ВЕС БЕЗ ЖИДКОСТИ	235 кг
ГАБАРИТЫ (ДхВхШ)	2000x800x1195 мм
СТАНДАРТ ОЧИСТКИ	NAS 1638: 8 ISO 4406: 16/13



Смотри видео на своем смартфоне или планшете

АКСЕССУАРЫ В КОМПЛЕКТЕ

АДАПТЕР



SPEEDY CLEAN

ОЧИСТНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ

Артикул: CARRLAV

Speedy Clean - эффективная и недорогая система для внутренней очистки рукавов. Очистка осуществляется с помощью пистолета и введения под давлением моющего средства в рукав, что способствует устранению любых загрязнений находящихся внутри рукава

ОСНОВНЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

- Адаптер до 2"
- Объем бака 35 литров.

ТЕХНИЧЕСКАЯ ИНФОРМАЦИЯ

ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ	2"
ДАВЛЕНИЕ ВОЗДУХА НА ВХОДЕ	6 бар (87 psi)
РАСХОД ВОЗДУХА	7 л/мин.
ДАВЛЕНИЕ ВОЗДУХА НА ВЫХОДЕ	60 бар (870 psi)
ОБЪЕМ БАКА	35 л.
МОЮЩАЯ ЖИДКОСТЬ	РАСТВОРИТЕЛЬ
ВЕС БЕЗ ЖИДКОСТИ	120 кг
ГАБАРИТЫ (ДхВхШ)	530x1040x960 мм
СТАНДАРТ ОЧИСТКИ	NAS 1638: 8 ISO 4406: 16/13



Смотри видео на своем смартфоне или планшете

АКСЕССУАРЫ В КОМПЛЕКТЕ

АДАПТЕР





CF1

ФИЛЬТРОВАЛЬНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ

Артикул: CARRFILT

Это небольшое функциональное устройство предназначено для фильтрации масла перед заправкой станков, гидросистем и других систем, где используется маслянистые жидкости. Постоянное использование фильтровальной машины CF1 предотвращает износ насоса, мотора, цилиндров, клапанов, а также их движущихся частей и уплотнений, таким образом, уменьшая время простоя техники и расходы, связанные с содержанием и потерей производительности.

ТЕХНИЧЕСКАЯ ИНФОРМАЦИЯ

ФИЛЬТРАЦИЯ ПРИ ПОДАЧЕ	25 МИКРОН
ФИЛЬТРАЦИЯ ПРИ ЗАБОРЕ	125 МИКРОН
ВЕС	60 кг
ГАБАРИТЫ (ДхВхШ)	750х440х950 мм
СТАНДАРТНОЕ НАПРЯЖЕНИЕ	400V 50HZ 3PH
ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ НАСОСА	39 л/мин.
МОЩНОСТЬ МОТОРА	0.55 кВт



Смотри видео на своем смартфоне или планшете

ОПЦИИ

ФИЛЬТР 10-20 МИКРОН



СПЕЦИАЛЬНОЕ НАПРЯЖЕНИЕ



CF2

ФИЛЬТРОВАЛЬНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ

Артикул: CARRFILT02

CF2 - это компактное и удобное устройство для очистки масла в баке опрессовочного станка, техники и любой гидравлической системы. Систематическое использование фильтровальной машины предотвращает износ насосов, цилиндров, двигателей, клапанов, их частей и уплотнений, что в свою очередь позволяет значительно сократить временные и финансовые затраты на техническое обслуживание. Преимущество фильтровальной машины CF2 - наличие электронного счетчика литража и электронный индикатор загрязнения фильтра.

ТЕХНИЧЕСКАЯ ИНФОРМАЦИЯ

ФИЛЬТРАЦИЯ ПРИ ПОДАЧЕ	25 МИКРОН
ФИЛЬТРАЦИЯ ПРИ ЗАБОРЕ	125 МИКРОН
ВЕС	87 кг
ГАБАРИТЫ (ДхВхШ)	600х905х895 мм
СТАНДАРТНОЕ НАПРЯЖЕНИЕ	400V 50HZ 3PH
ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ НАСОСА	39 л/мин.
МОЩНОСТЬ МОТОРА	0.55 кВт

АКСЕССУАРЫ В КОМПЛЕКТЕ

СЧЕТЧИК ЛИТРОВ



ЭЛЕКТРИЧЕСКИЙ ФИЛЬТР С ДАТЧИКОМ ЗАСОРЕНИЯ



Смотри видео на своем смартфоне или планшете

ОПЦИИ

ФИЛЬТР 10-20 МИКРОН



СПЕЦИАЛЬНОЕ НАПРЯЖЕНИЕ





SR8

АКСЕССУАРЫ

Артикул: SROTSR8

Разматыватель для рукавов высокого давления предназначен для хранения и использования рукавов высокого давления до и во время опрессовки. Удобен при частом использовании рукавов разных диаметров, используется в сервисных мастерских, где производится разноплановая продукция. Данный держатель для рукавов позволяет одновременно хранить до 8 бухт рукавов высокого давления, с максимальной нагрузкой на одну полку 215 кг. Рукава могут храниться без картонных или пластиковых катушек. Конструкция удобна в эксплуатации, каждый рукав подается к отрезной машине через специальное кольцо.

ТЕХНИЧЕСКАЯ ИНФОРМАЦИЯ

МАКСИМАЛЬНАЯ НАГРУЗКА	1900 кг
НАГРУЗКА НА ОДНУ ПОЛКУ	215 кг
Ø ДЕРЖАТЕЛЯ РУКАВА	1000 мм (39.370")
ВЕС	215 кг
ГАБАРИТЫ	2375x2175 мм



Смотри видео на своем смартфоне или планшете



SR6

АКСЕССУАРЫ

Артикул: SROTSR6

Это устройство помогает вам организовать вашу работу. Версия **SR6** оборудована шестью подвижными блоками, которые облегчают погрузку и разгрузку рукавов с барабанов.

ТЕХНИЧЕСКАЯ ИНФОРМАЦИЯ

МАКСИМАЛЬНАЯ НАГРУЗКА	660 кг
НАГРУЗКА НА ОДНУ ПОЛКУ	110 кг
Ø ДЕРЖАТЕЛЯ РУКАВА	750 мм (29.528")
ВЕС	90 кг
ГАБАРИТЫ	1060x1060x1980 мм



Смотри видео на своем смартфоне или планшете



SRB6

АКСЕССУАРЫ

Артикул: SROTSRB6

Разматыватель для рукавов высокого давления предназначен для хранения и использования рукавов высокого давления до и во время опрессовки. Удобен при частом использовании рукавов разных диаметров и используется в сервисных мастерских, где производится разноплановая продукция. Данный держатель для рукавов позволяет одновременно хранить до 6 бухт рукавов высокого давления. Обращаем ваше внимание на то, что бухты необходимо использовать на предустановленных картонных или пластиковых катушках.

ТЕХНИЧЕСКАЯ ИНФОРМАЦИЯ

МАКСИМАЛЬНАЯ НАГРУЗКА	1200 кг
НАГРУЗКА НА ОДНУ ПОЛКУ	200 кг
ВЕС	110 кг
ГАБАРИТЫ (ДхВхШ)	1600x1600x2300 мм



Смотри видео на своем смартфоне или планшете



ТЕЛЕЖКА

АКСЕССУАРЫ

Артикул: PORTATUBO

Удобная и прочная тележка, оснащенная колесами, позволит вам легко перемещать готовый рукав. Она предназначена для перемещения большого количества рукавов, тем самым упрощая вашу повседневную работу.

ТЕХНИЧЕСКАЯ ИНФОРМАЦИЯ

МАКСИМАЛЬНАЯ НАГРУЗКА	600 кг
НАГРУЗКА НА ОДНУ ПОЛКУ	150 кг
ВЕС	90 кг
ГАБАРИТЫ (ДхВхШ)	918x1300x2020 мм



Смотри видео на своем смартфоне или планшете



AV01

АКСЕССУАРЫ

Артикул: SROTAV01

Ручной сматыватель/разматыватель рукава снабжен регулируемой опорой для адаптации к различному диаметру рукава.

ОСНОВНЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

- Пневматическая педаль

ТЕХНИЧЕСКАЯ ИНФОРМАЦИЯ

МАКСИМАЛЬНАЯ НАГРУЗКА	240 кг
Ø ДЕРЖАТЕЛЯ РУКАВА	1500 мм (59.055")
ВЕС	60 кг
ГАБАРИТЫ (ДхВхШ)	1500x1500x1325 мм

АКСЕССУАРЫ В КОМПЛЕКТЕ

РЕГУЛИРУЕМЫЙ ЗАЖИМ РУКАВА



Смотри видео на своем смартфоне или планшете

ОПЦИИ

ЦЕНТРИРУЮЩЕЕ УСТРОЙСТВО



СИСТЕМА ЦЕНТРИРОВАНИЯ



AV01 EL

АКСЕССУАРЫ

Артикул: SROTAV01EL

Электрический сматыватель/разматыватель рукава снабжен регулируемой опорой для адаптации к различному диаметру рукава.

ОСНОВНЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

- Педаль с пневматическим приводом

ТЕХНИЧЕСКАЯ ИНФОРМАЦИЯ

МАКСИМАЛЬНАЯ НАГРУЗКА	240 кг
Ø ДЕРЖАТЕЛЯ РУКАВА	1500 мм (59.055")
СТАНДАРТНОЕ НАПРЯЖЕНИЕ	400V 50HZ 3PH
МОЩНОСТЬ МОТОРА	0.67 - 0.36 кВт
СКОРОСТЬ ВРАЩЕНИЯ	12,5-25
ВЕС	90 кг
ГАБАРИТЫ (ДхВхШ)	1500x1500x1325 мм

АКСЕССУАРЫ В КОМПЛЕКТЕ

РЕГУЛИРУЕМЫЙ ЗАЖИМ РУКАВА



Смотри видео на своем смартфоне или планшете

ОПЦИИ

ЦЕНТРИРУЮЩЕЕ УСТРОЙСТВО



СИСТЕМА ЦЕНТРИРОВАНИЯ



СПЕЦИАЛЬНОЕ НАПРЯЖЕНИЕ





AV02

АКСЕССУАРЫ

Артикул: SROTAV02EL

Электрический сматыватель/разматыватель рукава снабжен регулируемой опорой для адаптации к различному диаметру рукава.

ОСНОВНЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

- Педаль с пневматическим приводом



Смотри видео на своем смартфоне или планшете



ТЕХНИЧЕСКАЯ ИНФОРМАЦИЯ

МАКСИМАЛЬНАЯ НАГРУЗКА	500 кг
РУКАВ	2 1/2"
Ø ДЕРЖАТЕЛЯ РУКАВА	1960 мм (77.165")
СТАНДАРТНОЕ НАПРЯЖЕНИЕ	400V 50HZ 3PH
МОЩНОСТЬ МОТОРА	3 кВт
СКОРОСТЬ ВРАЩЕНИЯ	0-50
РЕГУЛИРОВКА УГЛА НАКЛОНА РУКАВА	0° - 90°
СКОРОСТЬ НАКЛОНА ОТ 0° - 90°	5,5 сек.
ВЕС	508 кг
ГАБАРИТЫ (ДхВхШ)	2050x2050x2090 мм

АКСЕССУАРЫ В КОМПЛЕКТЕ

РЕГУЛИРУЕМЫЙ ЗАЖИМ РУКАВА
ОТКЛЮЧЕНИЕ ФУНКЦИИ НАКЛОНА РУКАВА
ПОДВИЖНЫЕ НАПРАВЛЯЮЩИЕ ДЛЯ РУКАВА
РЕГУЛИРОВАНИЕ ВЫСОТЫ БУХТЫ
РЕГУЛИРУЕМЫЕ ШТИФТЫ ДЛЯ ДЕРЖАНИЯ БУХТЫ
ЭЛЕКТРОННАЯ РЕГУЛИРОВКА УГЛА НАКЛОНА

ОПЦИИ

СИСТЕМА ЦЕНТРИРОВАНИЯ



СПЕЦИАЛЬНОЕ НАПРЯЖЕНИЕ





BC 800-1200-2000

ИСПЫТАТЕЛЬНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ

Артикул: BC800-BC1200-BC2000

Испытательный стенд для проверки рукавов высокого давления до 2000 бар.



Смотри видео на своем смартфоне или планшете



ТЕХНИЧЕСКАЯ ИНФОРМАЦИЯ

СТАТИЧЕСКОЕ ДАВЛЕНИЕ	800-1200-2000 бар
ИМПУЛЬСНОЕ ДАВЛЕНИЕ	800-1200-2000 бар
МИНИМАЛЬНОЕ НАЧАЛЬНОЕ ДАВЛЕНИЕ	30 бар (435 psi)
КОНТРОЛЬ ДАВЛЕНИЯ	Полуавтоматический
ТЕСТИРОВАНИЕ	Полуавтоматическое
ТИП ПРИВОДА	Пневматический
РАБОЧАЯ ЖИДКОСТЬ	Масло
КОЛИЧЕСТВО КОННЕКТОРОВ	2
ТИП ПРИСОЕДИНЕНИЯ	15x1/4" BSP
ГИДРОЗАПОЛНЕНИЕ	Полуавтоматическое
СКОРОСТЬ ГИДРОЗАПОЛНЕНИЯ	25 л/мин.
СИСТЕМА СЛИВА ЖИДКОСТИ ИЗ РУКАВА	Полуавтоматическая
СБРОС ДАВЛЕНИЯ	Автоматический
МАНОМЕТР	Электронный
ЦИКЛОВ В МИНУТУ	2 (Ø 3/16" L=2000 мм)
ЭЛЕКТРИЧЕСКИЙ ЗАМОК НА КРЫШКЕ	Автоматический
РАЗМЕР РАБОЧЕГО ПРОСТРАНСТВА	2200x900 мм
РАЗМЕР ИСПЫТАТЕЛЬНОГО СТЕНДА	2470x950x1300 мм
РАСХОД ВОЗДУХА	1500 л/мин.
БАК	100 л.
СТАНДАРТНОЕ НАПРЯЖЕНИЕ	400V 50HZ 3PH
ВЕС БЕЗ МАСЛА	976 кг

АКСЕССУАРЫ В КОМПЛЕКТЕ

ВНУТРЕННЕЕ ОСВЕЩЕНИЕ
УДАРОПРОЧНОЕ СТЕКЛО
ВСАСЫВАЮЩИЙ ФИЛЬТР
ФИЛЬТР НА ВЫХОДЕ
ВНУТРЕННЯЯ МАСЛЯНАЯ СЕТКА
ДЕРЖАТЕЛЬ ИНСТРУМЕНТА
СКОЛЬЗЯЩИЕ КОННЕКТОРЫ
ПАМЯТЬ МАКСИМАЛЬНОГО ДАВЛЕНИЯ
ДАТЧИК ТЕМПЕРАТУР
АВАРИЙНЫЙ СИГНАЛ

ОПЦИИ

АВТОМАТИЧЕСКИЙ КОНТРОЛЬ	
ГРАФИЧЕСКИЙ ПРИНТЕР	
SAE СОЕДИНЕНИЕ	
АДАПТЕР	
ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ ЗАЩИТА	
РАЗМЕР ИСПЫТАТЕЛЬНОЙ КАМЕРЫ 3000 MM	
МОЩЕЕ УСТРОЙСТВО	
СОЕДИНЕНИЕ С КОМПЬЮТЕРОМ	
СПЕЦИАЛЬНОЕ НАПРЯЖЕНИЕ	



BC 800-1200-2000 ВОДА

ИСПЫТАТЕЛЬНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ

Артикул: **BC800Вода**
BC1200Вода
BC2000Вода

Испытательный стенд для проверки рукавов высокого давления до 2000 бар с пневматическим насосом.



Смотри видео на своем смартфоне или планшете



ТЕХНИЧЕСКАЯ ИНФОРМАЦИЯ

СТАТИЧЕСКОЕ ДАВЛЕНИЕ	800-1200-2000 бар
ИМПУЛЬСНОЕ ДАВЛЕНИЕ	800-1200-2000 бар
МИНИМАЛЬНОЕ НАЧАЛЬНОЕ ДАВЛЕНИЕ	30 бар (435 psi)
КОНТРОЛЬ ДАВЛЕНИЯ	Полуавтоматический
ТЕСТИРОВАНИЕ	Полуавтоматическое
ТИП ПРИВОДА	Пневматический
РАБОЧАЯ ЖИДКОСТЬ	Вода
КОЛИЧЕСТВО КОННЕКТОРОВ	2
ТИП ПРИСОЕДИНЕНИЯ	15x1/4" BSP
ГИДРОЗАПОЛНЕНИЕ	Полуавтоматический
СКОРОСТЬ ГИДРОЗАПОЛНЕНИЯ	25 л/мин.
СИСТЕМА СЛИВА ЖИДКОСТИ ИЗ РУКАВА	Полуавтоматическая
СБРОС ДАВЛЕНИЯ	Автоматический
МАНОМЕТР	Электронный
ЦИКЛОВ В МИНУТУ	2 (Ø 3/16" L=2000 мм)
МЕХАНИЧЕСКИЙ ЗАМОК НА КРЫШКЕ	Автоматический
ЭЛЕКТРИЧЕСКИЙ ЗАМОК НА КРЫШКЕ	Автоматический
РАЗМЕР РАБОЧЕГО ПРОСТРАНСТВА	2200x900 мм
РАЗМЕР ИСПЫТАТЕЛЬНОГО СТЕНДА	2470x950x1300 мм
РАСХОД ВОЗДУХА	1500 л/мин.
БАК	100 л.
СТАНДАРТНОЕ НАПРЯЖЕНИЕ	400V 50HZ 3PH
ВЕС БЕЗ ЖИДКОСТИ	976 кг

АКСЕССУАРЫ В КОМПЛЕКТЕ

ВНУТРЕННЕЕ ОСВЕЩЕНИЕ
УДАРОПРОЧНОЕ СТЕКЛО
ВСАСЫВАЮЩИЙ ФИЛЬТР
ФИЛЬТР НА ВЫХОДЕ
ВНУТРЕННЯЯ МАСЛЯНАЯ СЕТКА
ДЕРЖАТЕЛЬ ИНСТРУМЕНТА
ПАМЯТЬ МАКСИМАЛЬНОГО ДАВЛЕНИЯ
АВАРИЙНЫЙ СИГНАЛ

ОПЦИИ

АВТОМАТИЧЕСКИЙ КОНТРОЛЬ	
ГРАФИЧЕСКИЙ ПРИНТЕР	
SAE СОЕДИНЕНИЕ	
АДАПТЕР	
ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ ЗАЩИТА	
РАЗМЕР ИСПЫТАТЕЛЬНОЙ КАМЕРЫ 3000 мм	
МОЩНОЕ УСТРОЙСТВО	
СОЕДИНЕНИЕ С КОМПЬЮТЕРОМ	
СПЕЦИАЛЬНОЕ НАПРЯЖЕНИЕ	



BC 1200 ECO

ИСПЫТАТЕЛЬНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ

Артикул: BC1200ECO

Компактный испытательный стенд для проверки рукавов до 1200 бар.



Смотри видео на своем смартфоне или планшете



БЫСТРОСЪЕМНЫЙ АДАПТЕР

ТЕХНИЧЕСКАЯ ИНФОРМАЦИЯ	
СТАТИЧЕСКОЕ ДАВЛЕНИЕ	1200 бар (17400 psi)
МИНИМАЛЬНОЕ НАЧАЛЬНОЕ ДАВЛЕНИЕ	30 бар (435 psi)
КОНТРОЛЬ ДАВЛЕНИЯ	Ручной
ТЕСТИРОВАНИЕ	Ручной
ТИП ПРИВОДА	Пневматический
РАБОЧАЯ ЖИДКОСТЬ	Жидкость
КОЛИЧЕСТВО КОННЕКТОРОВ	1
ТИП ПРИСОЕДИНЕНИЯ	Адаптер
ГИДРОЗАПОЛНЕНИЕ	Ручной
СКОРОСТЬ ГИДРОЗАПОЛНЕНИЯ	1.5 л/мин.
СБРОС ДАВЛЕНИЯ	Автоматический
РАЗМЕР РАБОЧЕГО ПРОСТРАНСТВА	1200x550x250 мм
РАЗМЕР ИСПЫТАТЕЛЬНОГО СТЕНДА	1500x600x1200 мм
БАК	30 л.
ВЕС БЕЗ МАСЛА	165 кг



▲ АДАПТЕР

АКСЕССУАРЫ В КОМПЛЕКТЕ
УДАРОПРОЧНОЕ СТЕКЛО
ВСАСЫВАЮЩИЙ ФИЛЬТР
ФИЛЬТР НА ВЫХОДЕ
ВНУТРЕННЯЯ МАСЛЯНАЯ СЕТКА
АДАПТЕР 1/4"

ОПЦИИ
АДАПТЕР: 3/8" - 1/2" - 3/4" - 1" - 1 1/4" - 1 1/2" - 2"



BC 1200 ECO Вода

ИСПЫТАТЕЛЬНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ

Артикул: BC1200ECO/Вода

Испытательный стенд для проверки рукавов высокого давления до 1200 бар с ручным управлением.



Смотри видео на своем смартфоне или планшете



БЫСТРОСЪЕМНЫЙ АДАПТЕР

ТЕХНИЧЕСКАЯ ИНФОРМАЦИЯ

СТАТИЧЕСКОЕ ДАВЛЕНИЕ	1200 бар (17400 psi)
МИНИМАЛЬНОЕ НАЧАЛЬНОЕ ДАВЛЕНИЕ	30 бар (435 psi)
КОНТРОЛЬ ДАВЛЕНИЯ	Ручной
ТЕСТИРОВАНИЕ	Ручной
ТИП ПРИВОДА	Пневматический
РАБОЧАЯ ЖИДКОСТЬ	Вода
КОЛИЧЕСТВО КОННЕКТОРОВ	1
ТИП ПРИСОЕДИНЕНИЯ	АДАПТЕР
ГИДРОЗАПОЛНЕНИЕ	Ручной
СКОРОСТЬ ГИДРОЗАПОЛНЕНИЯ	1,5 л/мин.
СБРОС ДАВЛЕНИЯ	Автоматический
РАЗМЕР РАБОЧЕГО ПРОСТРАНСТВА	1200x550x250 мм
РАЗМЕР ИСПЫТАТЕЛЬНОГО СТЕНДА	1500x600x1200 мм
БАК	30 л.
ВЕС БЕЗ ЖИДКОСТИ	130 кг



▲ АДАПТЕР

АКСЕССУАРЫ В КОМПЛЕКТЕ

УДАРОПРОЧНОЕ СТЕКЛО
ВСАСЫВАЮЩИЙ ФИЛЬТР
ФИЛЬТР НА ВЫХОДЕ
АДАПТЕР 1/4"

ОПЦИИ

АДАПТЕР: 3/8" - 1/2" - 3/4" - 1" - 1 1/4" - 1 1/2" - 2"



BC 1200/E

ИСПЫТАТЕЛЬНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ

Артикул: BC1200E

Испытательный стенд для проверки рукавов высокого давления до 1200 бар, ручной контроль (BC 1200/E) с гидравлическим мультипликатором.



Смотри видео на своем смартфоне или планшете



ТЕХНИЧЕСКАЯ ИНФОРМАЦИЯ

СТАТИЧЕСКОЕ ДАВЛЕНИЕ	1200 бар (14700 psi)
ИМПУЛЬСНОЕ ДАВЛЕНИЕ	1200 бар (17400 psi)
МИНИМАЛЬНОЕ НАЧАЛЬНОЕ ДАВЛЕНИЕ	100 бар (1450 psi)
КОНТРОЛЬ ДАВЛЕНИЯ	Ручной
ТЕСТИРОВАНИЕ	Ручное
ТИП ПРИВОДА	Гидравлический
РАБОЧАЯ ЖИДКОСТЬ	Масло
КОЛИЧЕСТВО КОННЕКТОРОВ	2
ТИП ПРИСОЕДИНЕНИЯ	Адаптер
ГИДРОЗАПОЛНЕНИЕ	Ручное
СКОРОСТЬ ГИДРОЗАПОЛНЕНИЯ	17 л/мин.
СБРОС ДАВЛЕНИЯ	Ручной
МАНОМЕТР	Цифровой
ЦИКЛОВ В МИНУТУ	4 (Ø 3/16" L=2000 мм P=2000 бар)
МЕХАНИЧЕСКИЙ ЗАМОК НА КРЫШКЕ	Автоматический
ЭЛЕКТРИЧЕСКИЙ ЗАМОК НА КРЫШКЕ	Автоматический
РАЗМЕР РАБОЧЕГО ПРОСТРАНСТВА	2000x830 мм
РАЗМЕР ИСПЫТАТЕЛЬНОГО СТЕНДА	2500x875x1200 мм
БАК	110 л.
СТАНДАРТНОЕ НАПРЯЖЕНИЕ	400V 50 HZ 3PH
ВЕС БЕЗ МАСЛА	460 кг



БЫСТРОСЪЕМНЫЙ АДАПТЕР



◀ АДАПТЕР

АКСЕССУАРЫ В КОМПЛЕКТЕ

ВСАСЫВАЮЩИЙ ФИЛЬТР

ФИЛЬТР НА ВЫХОДЕ

ОПЦИИ

СПЕЦИАЛЬНОЕ НАПРЯЖЕНИЕ





BC 1200/E ES

ИСПЫТАТЕЛЬНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ

Артикул: BC1200EES

Испытательный стенд для проверки рукавов высокого давления до 1200 бар, автоматическое электронное управление с гидравлическим мультипликатором.



Смотри видео на своем смартфоне или планшете



БЫСТРОСЪЕМНЫЙ АДАПТЕР



◀ АДАПТЕР



BC 800/W EL - ES

ИСПЫТАТЕЛЬНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ

Артикул: BC800/WEL-BC800/WES

Испытательный стенд для проверки рукавов высокого давления в бухтах до 800 бар.



Смотри видео на своем смартфоне или планшете



ТЕХНИЧЕСКАЯ ИНФОРМАЦИЯ

СТАТИЧЕСКОЕ ДАВЛЕНИЕ	800 бар (11600 psi)
МИНИМАЛЬНОЕ НАЧАЛЬНОЕ ДАВЛЕНИЕ	30 бар (435 psi)
КОНТРОЛЬ ДАВЛЕНИЯ	Автоматический (ES) Полуавтоматический (EL)
ТЕСТИРОВАНИЕ	Полуавтоматическое
ТИП ПРИВОДА	Пневматический
РАБОЧАЯ ЖИДКОСТЬ	Масло
КОЛИЧЕСТВО КОННЕКТОРОВ	2
ТИП ПРИСОЕДИНЕНИЯ	1 x 1/2" BSP
ТИП ПРИСОЕДИНЕНИЯ SAE	1 x 2" 6000 PSI
ГИДРОЗАПОЛНЕНИЕ	Полуавтоматическое
СКОРОСТЬ ГИДРОЗАПОЛНЕНИЯ	25 л/мин.
СИСТЕМА СЛИВА ЖИДКОСТИ ИЗ РУКАВА	Полуавтоматическая
СБРОС ДАВЛЕНИЯ	Автоматический
МЕХАНИЧЕСКИЙ ЗАМОК НА КРЫШКЕ	Автоматический
ЭЛЕКТРИЧЕСКИЙ ЗАМОК НА КРЫШКЕ	Автоматический
РАЗМЕР РАБОЧЕГО ПРОСТРАНСТВА	1900x1500x720 мм
РАЗМЕР ИСПЫТАТЕЛЬНОГО СТЕНДА	2620x1780x1300 мм
БАК	250 л.
ВЕС БЕЗ МАСЛА	965 кг
СТАНДАРТНОЕ НАПРЯЖЕНИЕ	400V 50HZ 3PH

АКСЕССУАРЫ В КОМПЛЕКТЕ

ВНУТРЕННЕЕ ОСВЕЩЕНИЕ
УДАРОПРОЧНОЕ СТЕКЛО
ВСАСЫВАЮЩИЙ ФИЛЬТР
ФИЛЬТР НА ВЫХОДЕ
ВНУТРЕННЯЯ МАСЛЯНАЯ СЕТКА
ДЕРЖАТЕЛЬ ИНСТРУМЕНТА
ПАМЯТЬ МАКСИМАЛЬНОГО ДАВЛЕНИЯ
ДАТЧИК ТЕМПЕРАТУР
АВАРИЙНЫЙ СИГНАЛ

ОПЦИИ

АВТОМАТИЧЕСКИЙ КОНТРОЛЬ	
ПРИНТЕР (ТОЛЬКО С ПК)	
АДАПТЕР	
СОЕДИНЕНИЕ С КОМПЬЮТЕРОМ	
СПЕЦИАЛЬНОЕ НАПРЯЖЕНИЕ	



BC 4500 ES

ИСПЫТАТЕЛЬНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ

Артикул: BC4500ES

Испытательный стенд для проведения тестов на разрыв, а также для проведения испытаний различных гидрокомпонентов давлением до 4500 бар, мы предлагаем использовать мощный инструмент контроля качества - стенд BC 4500.



Смотри видео на своем смартфоне или планшете



ТЕХНИЧЕСКАЯ ИНФОРМАЦИЯ

СТАТИЧЕСКОЕ ДАВЛЕНИЕ	4500 бар (65250 psi)
МИНИМАЛЬНОЕ НАЧАЛЬНОЕ ДАВЛЕНИЕ	100 бар (1450 psi)
КОНТРОЛЬ ДАВЛЕНИЯ	Автоматический
ТЕСТИРОВАНИЕ	Автоматическое
ТИП ПРИВОДА	Пневматический
РАБОЧАЯ ЖИДКОСТЬ	Масло
КОЛИЧЕСТВО КОННЕКТОРОВ	2
ТИП ПРИСОЕДИНЕНИЯ	2 x M16 x 1,5 мм
ГИДРОЗАПОЛНЕНИЕ	Полуавтоматическое
СКОРОСТЬ ГИДРОЗАПОЛНЕНИЯ	25 л/мин.
СБРОС ДАВЛЕНИЯ	Автоматический
ЭЛЕКТРИЧЕСКИЙ ЗАМОК НА КРЫШКЕ	Автоматический
МАНОМЕТР	Электронный
РАЗМЕР РАБОЧЕГО ПРОСТРАНСТВА	2200x900 мм
РАЗМЕР ИСПЫТАТЕЛЬНОГО СТЕНДА	2470x950x1300 мм
РАСХОД ВОЗДУХА	1500 л/мин.
БАК	100 л.
СТАНДАРТНОЕ НАПРЯЖЕНИЕ	400V 50Hz 3PH
ВЕС БЕЗ МАСЛА	681 кг

АКСЕССУАРЫ В КОМПЛЕКТЕ

АВТОМАТИЧЕСКОЕ УПРАВЛЕНИЕ С ПК
ВНУТРЕННЕЕ ОСВЕЩЕНИЕ
УДАРОПРОЧНОЕ СТЕКЛО
ВСАСЫВАЮЩИЙ ФИЛЬТР
ФИЛЬТР НА ВЫХОДЕ
ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ ЗАЩИТА
ДЕРЖАТЕЛЬ ИНСТРУМЕНТА
СКОЛЬЗЯЩИЕ КОННЕКТОРЫ
ПАМЯТЬ МАКСИМАЛЬНОГО ДАВЛЕНИЯ
ДАТЧИК ТЕМПЕРАТУР
АВАРИЙНЫЙ СИГНАЛ

ОПЦИИ

РАЗМЕР ИСПЫТАТЕЛЬНОЙ КАМЕРЫ 3000 MM	
ПРИНТЕР	
АДАПТЕР	
СОЕДИНЕНИЕ С КОМПЬЮТЕРОМ	
СПЕЦИАЛЬНОЕ НАПРЯЖЕНИЕ	



Смотри видео на своем смартфоне или планшете

МОБИЛЬНАЯ МАСТЕРСКАЯ

Мобильная мастерская О+Р - это оборудованный контейнер для сборки рукавов высокого давления. Это инновационное решение находит свое применение на строительной площадке, где требуется быстрая замена вышедшего из строя рукава.

Мастерская включает в себя:

1. Опрессовочный станок
2. Отрезной станок
3. Окорочный станок
4. Держатель
5. Полки для фитингов
6. Рабочий стол
7. Компрессор
8. Кондиционер
9. Электропитание



www.op-mobile.it

ФРАНЧАЙЗИНГ H-POINT

В современном мире большинство агрегатов имеют гидравлический привод. Энергия передается с помощью маслянистой жидкости от гидромоторов к рабочим органам по трубопроводам. Основной изнашивающейся частью гидросистемы высокого давления после фильтров являются гибкие трубопроводы. Любая единица техники, имеющая гидравлический привод проходит в процессе своей эксплуатации множество ремонтов, вызванных нагрузками, влиянием окружающей среды, воздействием внешних факторов и т.д. Основой безопасности для операторов данной техники является исправленный трубопровод. В рекомендациях производителей техники указана обязанность к замене трубопроводов в случае выявления малейших неисправностей. Для замены гибкого трубопровода (РВД) необходимо обратиться в специальный сервисный центр, количество которых в Российской Федерации недостаточно.

По своей сути Проект не уникален. Он опробован многими европейскими странами, где получил широкое распространение благодаря своей эффективности.

Учитывая высокодоходность данного Проекта, его востребованность, мы уверенно предлагаем всем стать его участниками. Компания H-POINT в качестве поддержки данного Проекта гарантирует вам постоянное наличие продукции на складе компаний партнеров по самому широкому ассортименту в Российской Федерации – более 25000 позиций, специальные оптовые цены, рекламную, техническую поддержку и многое другое.

Мы поделимся с вами нашим опытом в построении бизнеса.

Процветание нашей компании – это успех наших партнеров.

О ПРОЕКТЕ

- Год основания компании – 2010
- Год запуска программы франчайзинга - 2010
- Количество предприятий – 35
- Количество собственных предприятий – 1
- Страница Проекта - www.h-point.org

ЧТО ТАКОЕ ФРАНШИЗА “H-POINT”

Перспективное направление в бизнесе, совмещающее в себе производственное и розничное предприятие

Готовая система ведения бизнеса, надежная, проверенная бизнес-модель

Большой рынок сбыта изготавливаемой продукции, комплектующих и сопутствующих товаров для гидравлических систем

Возможность предоставлять конкурентные цены во всех товарных группах для всех категорий потребителей

Специальные условия и цены для наших партнеров франчайзи на приобретение оборудования, первоначального товарного запаса и его пополнение

Возможность предоставления отсрочки платежа на пополнение товарного запаса

Широкий ассортимент продукции отгружаемой с крупнейших в Европе складов Санкт-Петербурга и Москвы

Работа под единой зарегистрированной торговой маркой H-POINT

Консультирование франчайзи и его сотрудников на этапе открытия предприятия

Единое для всех франчайзи информационное пространство – поддержка и сопровождение в течение всего срока участия в Проекте

ЧТО ПРОИЗВОДИТ И РЕАЛИЗУЕТ ПРЕДПРИЯТИЕ

- Рукава высокого давления (производит)
- Промышленные рукава (производит)
- Защита для рукавов
- Фитинги и трубные соединения
- Быстроразъемные соединения
- Оборудование
- Гидрокомпоненты
- Гидравлические трубы
- Сопутствующие товары и услуги

КТО ПОСТОЯННЫЕ КЛИЕНТЫ ПРЕДПРИЯТИЙ H-POINT

Сервисные, транспортные компании, строительные организации, коммунальные службы, лесозаготовительные предприятия, сельское хозяйство, военная техника, железные дороги, авиастроение, судостроение, химическая, горнодобывающая, сталелитейная, пищевая, нефтедобывающая и нефтеперерабатывающая промышленность, и любое другое производство

WWW.H-POINT.ORG

Защитная система для РВД Stopflex - это специально разработанная компанией OP S.r.l система для обеспечения безопасности рабочего процесса вблизи гидравлических систем, находящихся под высоким давлением.

Гарантия безопасности

Система Stopflex - это гарантия безопасной работы как для оператора, так и для компонентов гидросистемы. В действительности, гидравлическая система, находящаяся под давлением, может быть очень опасна, если рукав высокого давления срывается с фитинга по какой-либо причине. В такой ситуации, система Stopflex предотвращает выброс гидравлического масла на окружающих и предохраняет оператора от удара сорвавшимся рукавом высокого давления.

Система Stopflex прошла все необходимые тестирования

В случае отсоединения рукава высокого давления от фитинга, применение компонентов системы Stopflex на РВД обеспечивает фиксацию рукава высокого давления, что предотвращает опасный выбрасывающий эффект. После разработки, данная система прошла все испытания на обеспечение надежной фиксации рукава высокого давления при его срыве с фитинга при максимальном рабочем давлении, предусмотренном директивами, регулирующими производство и эксплуатацию рукавов высокого давления:



СООТВЕТСТВУЕТ СТАНДАРТАМ:

EN 853 - EN 854 - EN 855 - EN 856 - EN 857 - SAE J517



STOPflex

FOR PRESSURE HOSES

Компоненты системы Stopflex могут быть использованы на всех типах рукавов высокого давления. В конструкцию системы входит хомут с резиновым уплотнением, который обеспечивает надежную фиксацию на рукаве высокого давления, при этом, не влияя на пропускные способности РВД. Фиксирующие компоненты системы могут быть установлены на фитинг или ниппель, соответствующие стандартам DIN2353 и SAE J518, либо непосредственно на систему.

ИСПОЛЬЗОВАНИЕ

ШАГ 1: РАЗЪЕДИНЕНИЕ - ШАГ 2: ВЫБРОС ДАВЛЕНИЯ - ШАГ 3: УДЕРЖАНИЕ





Правильное функционирование и долговечность использования гидравлических компонентов зависит не только от их качества, но и от оборудования на котором была произведена сборка и обработка труб перед монтажом. Очень важно выбрать правильное оборудование, которое позволит вам изготавливать качественную продукцию быстро и не беспокоиться о возможных неисправностях в гидравлической системе. Наша компания предлагает широкий выбор как оборудования предназначенного для обработки и сборки металлических труб для гидравлических систем, так и комплектующих (трубы, врезные кольца, трубные соединения, адаптеры).

Покупая у нас оборудование, вы всегда получите гарантированную, качественную и профессиональную помощь, мы научим вас правильно эксплуатировать оборудование и предоставим полное гарантийное и послегарантийное обслуживание.

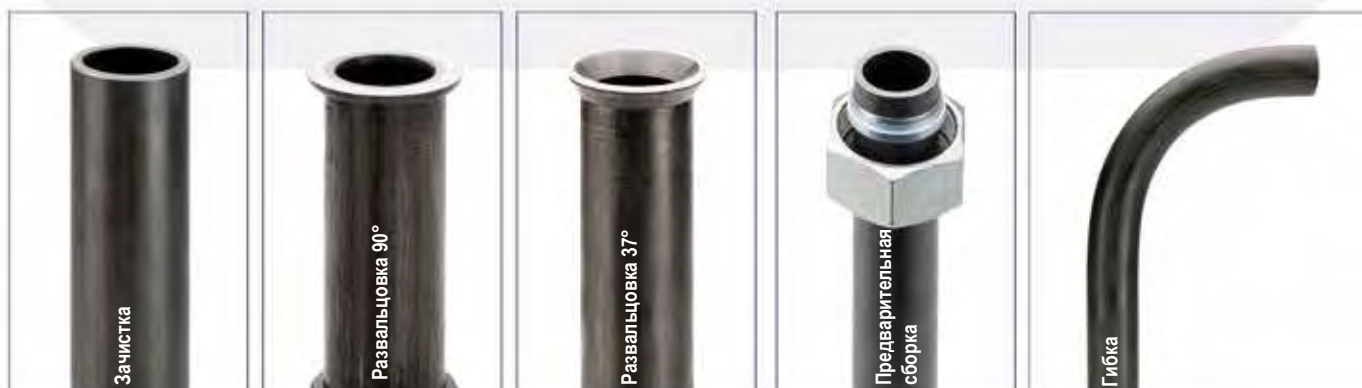
Сегодня мы поставляем:

- уникальное оборудование для развальцовки труб на 90° и 37°;
- оборудование для предварительной установки и врезки колец;
- трубогибное оборудование;
- оборудование для внешней и внутренней зачистки;
- многофункциональные центры;
- трубные соединения различных типов;
- врезные кольца различных типов;
- адаптеры;
- гидравлические трубы;
- крепеж для труб.

С помощью представленного оборудования вы можете произвести развальцовку на 90° и 37°, запрессовать врезное кольцо на трубу из углеродистой и нержавеющей стали от 6 до 42 мм с максимальной толщиной стенки 4 мм. С помощью трубогибного станка вы сможете согнуть трубу с максимальным диаметром 50 мм под любым углом. Благодаря зачистным станкам вы без труда произведете как внутреннюю, так и внешнюю зачистку трубы от металлических заусенцев образовавшихся после резки, а воспользовавшись многофункциональным центром, вы объедините все операции в одном станке.

Помимо стационарных станков, мы предлагаем вам оборудовать мобильную мастерскую, которая решает проблемы, возникающие на удаленных участках. Многие станки могут работать на пневматическом приводе и от сети с напряжением 12V.

Все представленное оборудование производится в Италии, компоненты станков выполнены из высококачественных материалов и собраны опытными специалистами, среди которых есть инженеры-конструкторы, которые занимаются не только разработкой технических чертежей, но и работами, связанными с изучением эргономики. Несмотря на высокую конкуренцию, компанию OP S.r.l. можно по праву назвать лидером среди компаний, выпускающих оборудование для производства жестких и гибких трубопроводов. Благодаря инновациям, продукция компании OP S.r.l. давно завоевала международное признание – станки установлены на всех континентах, более чем в 50 странах мира.





ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ОБРАБОТКИ ТРУБ



CENTER JUNIOR

МНОГОФУНКЦИОНАЛЬНЫЕ ЦЕНТРЫ

Артикул: CENJUUSFL

Center Junior – это многофункциональное мобильное устройство позволяющее осуществлять все операции, необходимые для обработки гидравлических труб: резку, внутреннюю и внешнюю зачистку, гибку, монтаж кольца по стандарту DIN 2353, 37° развальцовку труб из нержавеющей (AISI 316Ti) и углеродистой стали (ST 37.4) от 6 до 42 мм с толщиной стенки 4 мм с соблюдением стандартов SAE и JIC. Center Junior оснащен компрессором для внутренней очистки труб.



ТЕХНИЧЕСКАЯ ИНФОРМАЦИЯ

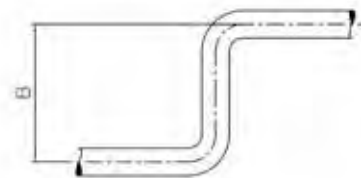
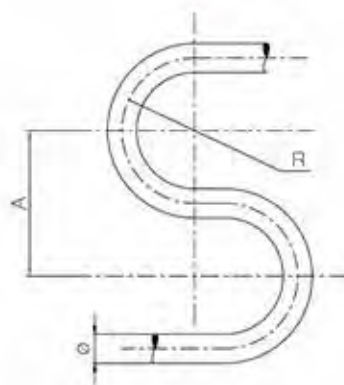
ПРЕДВАРИТЕЛЬНАЯ УСТАНОВКА ФИТИНГА 24°	6→42x4 мм
РАЗВАЛЬЦОВКА 37°	6→42x4 мм
ОТРЕЗКА	макс Ø 100 мм (3.937")
ИЗГИБ	6→42x4 мм
ЗАЧИСТКА	макс Ø 42x6 мм
МАТЕРИАЛ	AISI 316 Ti - ST 37.4
ГАБАРИТЫ (ДхВхШ)	1515x1000x1210 мм
ВЕС	305 кг
СТАНДАРТНОЕ НАПРЯЖЕНИЕ	230V 50HZ 1PH
МОЩНОСТЬ МОТОРА	макс 4.6 кВт
СЖАТЫЙ ВОЗДУХ	220 л/мин.



Смотри видео на своем смартфоне или планшете

АКСЕССУАРЫ В КОМПЛЕКТЕ

СИСТЕМА ЗАЩИТЫ	
ЭЛЕКТРОННО-МЕХАНИЧЕСКОЕ УПРАВЛЕНИЕ	
МАСЛО	
ПОДСТАВКА ПОД ИНСТРУМЕНТ	



ОПЦИИ

СПЕЦИАЛЬНОЕ НАПРЯЖЕНИЕ



Ø	6	8	10	12	14	15	16	18	20	22	25	28	30	32	35	38	42	1/8"	1/4"	3/8"	1/2"	3/4"	1"	1 1/4"
СРЕДНИЙ РАДИУС ИЗГИБА	15	16.5	27.5	32.7	46	46	48	48	66	66	81.5	81	98.5	101	125.5	116	126	27.5	46	48	66	81	125.5	126
МАКС. УГОЛ ИЗГИБА	170°	170°	170°	170°	170°	170°	170°	170°	160°	160°	160°	160°	150°	150°	120°	120°	120°	170°	170°	170°	160°	160°	120°	120°
A (мм)	60	60	70	80	110	110	110	110	140	140	170	180	220	220	250	250	250	70	110	110	140	180	250	250
B (мм)	70	70	115	120	180	180	180	190	230	240	270	300	300	300	440	440	440	115	180	180	240	300	440	440



Артикул: CENECO

Mini Center – многофункциональное мобильное устройство позволяющее осуществлять все операции, необходимые для обработки гидравлических труб: внутреннюю и внешнюю зачистку, гибку, монтаж кольца по стандарту DIN 2353, 37° развальцовку труб из нержавеющей (AISI 316Ti) и углеродистой стали (ST 37.4) от 6 до 42 мм с толщиной стенки 4 мм с соблюдением стандартов SAE и JIC.



ТЕХНИЧЕСКАЯ ИНФОРМАЦИЯ

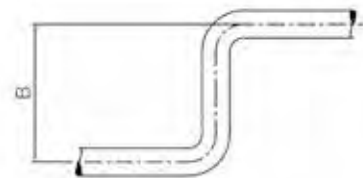
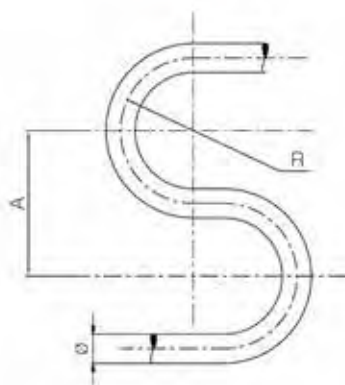
ПРЕДВАРИТЕЛЬНАЯ УСТАНОВКА ФИТИНГА 24°	6→42x4 мм
РАЗВАЛЬЦОВКА 37°	6→42x4 мм
ИЗГИБ	6→42x4 мм
ЗАЧИСТКА	макс Ø 42x6 мм
МАТЕРИАЛ	AISI 316 TI - ST 37.4
ГАБАРИТЫ (ДхВхШ)	620x930x1250 мм
ВЕС	210 кг
СТАНДАРТНОЕ НАПРЯЖЕНИЕ	230V 50HZ 1PH
МОЩНОСТЬ МОТОРА	макс 1.7 кВт



Смотрите видео на своем смартфоне или планшете

АКСЕССУАРЫ В КОМПЛЕКТЕ

СИСТЕМА ЗАЩИТЫ	
ЭЛЕКТРОННО-МЕХАНИЧЕСКОЕ УПРАВЛЕНИЕ	
МАСЛО	
ПОДСТАВКА ПОД ИНСТРУМЕНТ	



ОПЦИИ

СПЕЦИАЛЬНОЕ НАПРЯЖЕНИЕ



Ø	6	8	10	12	14	15	16	18	20	22	25	28	30	32	35	38	42	1/8"	1/4"	3/8"	1/2"	3/4"	1"	1 1/4"
СРЕДНИЙ РАДИУС ИЗГИБА	15	16.5	27.5	32.7	46	46	48	48	66	66	81.5	81	98.5	101	125.5	116	126	27.5	46	48	66	81	125.5	126
МАКС. УГОЛ ИЗГИБА	170°	170°	170°	170°	170°	170°	170°	170°	160°	160°	160°	160°	150°	150°	120°	120°	120°	170°	170°	170°	160°	160°	120°	120°
A (мм)	60	60	70	80	110	110	110	110	140	140	170	180	220	220	250	250	250	70	110	110	140	180	250	250
B (мм)	70	70	115	120	180	180	180	190	230	240	270	300	300	300	440	440	440	115	180	180	240	300	440	440



C50 ES

ТРУБОГИБОЧНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ

Артикул: CURVC50ES

Гибочная машина **C50 ES** является лучшим оборудованием для гибки труб от 5 до 50 мм в диаметре с максимальной толщиной стенки 3 мм. Электронное управление обеспечивает повышенную производительность и делает C50 ES лучшим станком для массового производства.

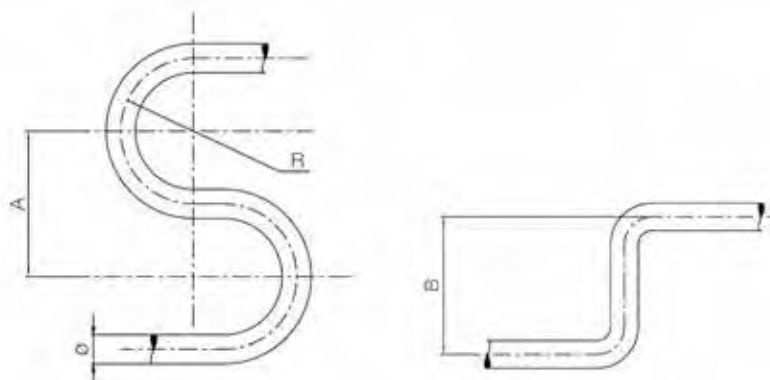


Смотри видео на своем смартфоне или планшете



ТЕХНИЧЕСКАЯ ИНФОРМАЦИЯ

Ø ИЗГИБА (ТРУБЫ ОБЩЕГО ПРИМЕНЕНИЯ)	5-50 ■ мм (0.197"-1.969")
Ø ИЗГИБА (ТРУБА AISI 316 TI - ST 37.4)	38x4-42x3 мм
МАКСИМАЛЬНЫЙ УГОЛ ИЗГИБА	180°
ВРЕМЯ ИЗГИБА ДО 90°	6 сек.
ПОГРЕШНОСТЬ	± 1°
ГАБАРИТЫ (ДхВхШ)	620x740x950 мм
ВЕС	175 кг
СТАНДАРТНОЕ НАПРЯЖЕНИЕ	400V 50HZ 3PH
МОЩНОСТЬ МОТОРА	1.1 кВт



МАКСИМАЛЬНАЯ ТОЛЩИНА

5 мм	Ø 38
4 мм	Ø 42
3 мм	Ø 50

АКСЕССУАРЫ В КОМПЛЕКТЕ

ЭЛЕКТРОННАЯ СЕНСОРНАЯ ПАНЕЛЬ



ОПЦИИ

ПЕДАЛЬ



СПЕЦИАЛЬНОЕ НАПРЯЖЕНИЕ



Ø	6	8	10	12	14	15	16	18	20	22	25	28	30	32	35	38	42	50
СРЕДНИЙ РАДИУС ИЗГИБА	20	22	25	25	35	35	40	40	50	50	65	75	90	90	95	95	115	135
МАКС. УГОЛ ИЗГИБА	180°	180°	180°	180°	180°	180°	180°	180°	180°	180°	180°	180°	180°	180°	180°	180°	180°	180°

■ Со специальным инструментом Ø 5 мм по запросу



C50 EL

ТРУБОГИБОЧНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ

Артикул: CURVC50EL

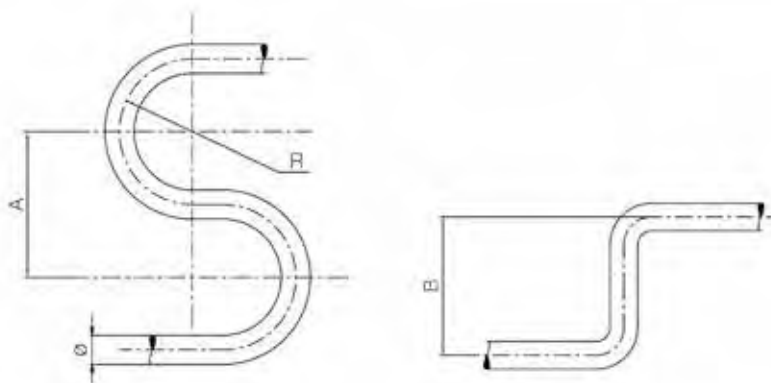
Трубогибочный станок **C50 EL** предназначен для сгибания труб из нержавеющей и углеродистой стали, от 5 до 50 мм в диаметре толщиной до 3 мм.



Смотри видео на своем смартфоне или планшете

ТЕХНИЧЕСКАЯ ИНФОРМАЦИЯ

Ø ИЗГИБА (ТРУБЫ ОБЩЕГО ПРИМЕНЕНИЯ)	5-50 мм
Ø ИЗГИБА (ТРУБА AISI 316 TI - ST 37.4)	38x4-42x3 мм
МАКСИМАЛЬНЫЙ УГОЛ ИЗГИБА	180°
ВРЕМЯ ИЗГИБА ДО 90°	6 сек.
ПОГРЕШНОСТЬ	± 2°
ГАБАРИТЫ (ДхВхШ)	738x457x940 мм
ВЕС	165,5 кг
СТАНДАРТНОЕ НАПРЯЖЕНИЕ	400V 50HZ 3PN
МОЩНОСТЬ МОТОРА	1.5 кВт



ОПЦИИ

ПЕДАЛЬ



СПЕЦИАЛЬНОЕ НАПРЯЖЕНИЕ





C22 EL

ТРУБОГИБОЧНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ

Артикул: CURVC22EL

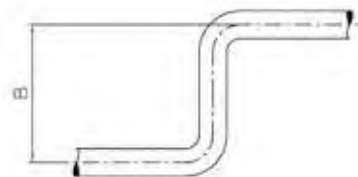
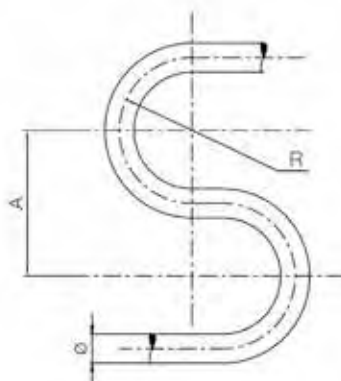
Трубогибочный станок **C22 EL** - оптимальный выбор для работы с трубами из нержавеющей и углеродистой стали диаметром от 5 до 22 мм.



Смотри видео на своем смартфоне или планшете

ТЕХНИЧЕСКАЯ ИНФОРМАЦИЯ

Ø ИЗГИБА (ТРУБЫ ОБЩЕГО ПРИМЕНЕНИЯ)	5-22 мм (0.197"-0.866")
Ø ИЗГИБА (ТРУБА AISI 316 TI - ST 37.4)	5-22x2 мм
МАКСИМАЛЬНЫЙ УГОЛ ИЗГИБА	180°
ВРЕМЯ ИЗГИБА ДО 90°	5 сек.
ПОГРЕШНОСТЬ	± 1°
ГАБАРИТЫ (ДхВхШ)	721x432x922 мм
ВЕС	105 кг
СТАНДАРТНОЕ НАПРЯЖЕНИЕ	400V 50HZ 3PH
МОЩНОСТЬ МОТОРА	0.55 кВт



ОПЦИИ

ПЕДАЛЬ



СПЕЦИАЛЬНОЕ НАПРЯЖЕНИЕ





C42

ТРУБОГИБОЧНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ

Артикул: CURVC42

Гибочная машина **C42** легка в использовании и обслуживании, является лучшим станком для гибки труб от 6 до 42 мм с толщиной стенки 4 мм. Подходит для массового производства труб.



Смотри видео на своем смартфоне или планшете

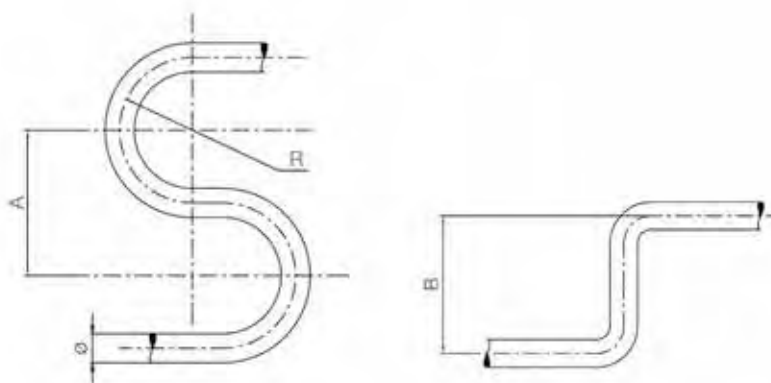


ТЕХНИЧЕСКАЯ ИНФОРМАЦИЯ

ИЗГИБ	6→42x4 мм
МАТЕРИАЛ	AISI 316 TI - ST 37.4
ГАБАРИТЫ (ДxВxШ)	680x880x910 мм
ВЕС БЕЗ МАСЛА	102 кг
СТАНДАРТНОЕ НАПРЯЖЕНИЕ	400V 50HZ 3PH
МОЩНОСТЬ МОТОРА	1.1 кВт

АКСЕССУАРЫ В КОМПЛЕКТЕ

ЭЛЕКТРОННО-МЕХАНИЧЕСКОЕ УПРАВЛЕНИЕ	
ЭЛЕКТРИЧЕСКИЙ УПОР	
МАСЛО	



ОПЦИИ

СПЕЦИАЛЬНОЕ НАПРЯЖЕНИЕ



Ø	6	8	10	12	14	15	16	18	20	22	25	28	30	32	35	38	42	1/8"	1/4"	3/8"	1/2"	3/4"	1"	1 1/4"
СРЕДНИЙ РАДИУС ИЗГИБА	15	16.5	27.5	32.7	46	46	48	48	66	66	81.5	81	98.5	101	125.5	116	126	27.5	46	48	66	81	125.5	126
МАКС. УГОЛ ИЗГИБА	170°	170°	170°	170°	170°	170°	170°	170°	160°	160°	160°	160°	150°	150°	120°	120°	120°	170°	170°	170°	160°	160°	120°	120°
A (мм)	60	60	70	80	110	110	110	110	140	140	170	180	220	220	250	250	250	70	110	110	140	180	250	250
B (мм)	70	70	115	120	180	180	180	190	230	240	270	300	300	300	440	440	440	115	180	180	240	300	440	440

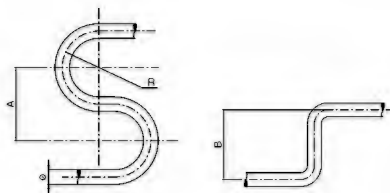


CMS42

ТРУБОГИБОЧНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ

Артикул: CURVCMS42

Станок **CMS42** был разработан для гибки труб от 6 до 42 мм в диаметре с максимальной толщиной стенки 4 мм. Версия CMS42 установлена на держатель для инструмента и снабжена ручным насосом двойного действия.



Смотри видео на своем смартфоне или планшете

ТЕХНИЧЕСКАЯ ИНФОРМАЦИЯ

ИЗГИБ	6→42x4 мм
МАТЕРИАЛ	AISI 316 TI - ST 37.4
ГАБАРИТЫ (ДхВхШ)	420x780x980 мм
ВЕС БЕЗ МАСЛА	48 кг

АКСЕССУАРЫ В КОМПЛЕКТЕ

МЕХАНИЧЕСКИЙ УПОР



МАСЛО

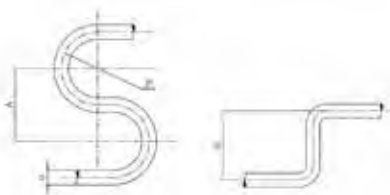


CM42

ИЗГИБ

Артикул: CURVCM42

Станок **CM42** был разработан для гибки труб от 6 до 42 мм в диаметре с максимальной толщиной стенки 4 мм. Версия CM42 может быть установлена на любую поверхность при условии фиксации штифта. Станок приводится в действие ручным насосом.



Смотри видео на своем смартфоне или планшете

ТЕХНИЧЕСКАЯ ИНФОРМАЦИЯ

ИЗГИБ	6→42x4 мм
МАТЕРИАЛ	AISI 316 TI - ST 37.4
ГАБАРИТЫ (ДхВхШ)	420x780x710 мм
ВЕС	40 кг

АКСЕССУАРЫ В КОМПЛЕКТЕ

МЕХАНИЧЕСКИЙ УПОР



МАСЛО



	CMS42 - CM42																							
Ø	6	8	10	12	14	15	16	18	20	22	25	28	30	32	35	38	42	1/8"	1/4"	3/8"	1/2"	3/4"	1"	1 1/4"
СРЕДНИЙ РАДИУС ИЗГИБА	15	16.5	27.5	32.7	46	46	48	48	66	66	81.5	81	98.5	101	125.5	116	126	27.5	46	48	66	81	125.5	126
МАКС. УГОЛ ИЗГИБА	170°	170°	170°	170°	170°	170°	170°	170°	160°	160°	160°	160°	150°	150°	120°	120°	120°	170°	170°	170°	160°	160°	120°	120°
A (мм)	60	60	70	80	110	110	110	110	140	140	170	180	220	220	250	250	250	70	110	110	140	180	250	250
B (мм)	70	70	115	120	180	180	180	190	230	240	270	300	300	300	440	440	440	115	180	180	240	300	440	440



M18

ТРУБОГИБОЧНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ

Артикул: CURVM18

Ручной станок **M18** предназначен для гибки труб от 6 до 18 мм в диаметре с максимальной толщиной стенки 4 мм. Самый простой станок из линейки трубогибочного оборудования.



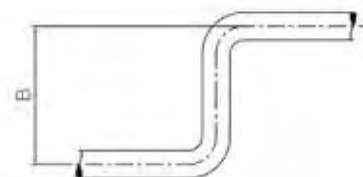
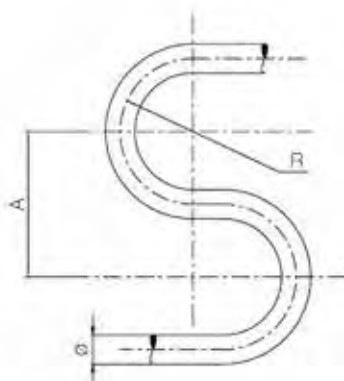
Смотри видео на своем смартфоне или планшете

ТЕХНИЧЕСКАЯ ИНФОРМАЦИЯ

ИЗГИБ	6→18 мм
МАТЕРИАЛ	AISI 316 Ti - ST 37.4
ГАБАРИТЫ (ДхВхШ)	720x130x125 мм
ВЕС	10 кг

АКСЕССУАРЫ В КОМПЛЕКТЕ

ГИБОЧНЫЙ ИНСТРУМЕНТ	
ФИКСИРУЮЩИЙ ШТИФТ	



Ø	6	8	10	12	14	15	16	18
СРЕДНИЙ РАДИУС ИЗГИБА	33.5	33.5	36	36	36	43.5	43.5	51



UNISPEED USFL 90/37 ES

РАЗВАЛЬЦОВОЧНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ

new

Артикул: UNISUSFL9037ES

UNISPEED USFL 90/37 ES – новая машина для развальцовки гидравлических концов труб на 37° и 90°. Машина требует только одной смены инструмента для проведения развальцовки. Данный станок позволит вам изготовить соединение по типу JIC, а также создаст идеально ровную поверхность под прокладку. Особые возможности станка позволяют без особых усилий произвести развальцовку труб диаметром от 6 до 42 мм с толщиной стенки 5 мм.



Смотри видео на своем смартфоне или планшете



ТЕХНИЧЕСКАЯ ИНФОРМАЦИЯ

РАЗВАЛЬЦОВКА 90°	6→38x5 мм
РАЗВАЛЬЦОВКА 37°	6→42x4 мм
МАТЕРИАЛ	AISI 316 TI - ST 37.4
ВЕС	645 кг
ГАБАРИТЫ (ДхВхШ)	975x1275x1175 мм
СТАНДАРТНОЕ НАПРЯЖЕНИЕ	400V 50HZ 3PH
МОЩНОСТЬ МОТОРА	макс 5.3 кВт

АКСЕССУАРЫ В КОМПЛЕКТЕ

ЭЛЕКТРОННАЯ СЕНСОРНАЯ ПАНЕЛЬ



ОПЦИИ

СПЕЦИАЛЬНОЕ НАПРЯЖЕНИЕ





UNISPEED USFL 90/37 ECO

РАЗВАЛЬЦОВОЧНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ

Артикул: UNISUSFL9037ECO

UNISPEED USFL 90/37 ECO - машина для развальцовки гидравлических концов труб на 37° и 90°. Машина требует только одной смены инструмента для проведения развальцовки. Данный станок позволит вам изготовить соединение по типу JIC, а также создает идеально ровную поверхность под прокладку.



Смотри видео на своем смартфоне или планшете



ТЕХНИЧЕСКАЯ ИНФОРМАЦИЯ

РАЗВАЛЬЦОВКА 90°	6→38x5 мм
РАЗВАЛЬЦОВКА 37°	6→42x4 мм
МАТЕРИАЛ	AISI 316 Ti - ST 37.4
ВЕС	422 кг
ГАБАРИТЫ (ДхВхШ)	750x855x1210 мм
СТАНДАРТНОЕ НАПРЯЖЕНИЕ	400V 50HZ 3PH
МОЩНОСТЬ МОТОРА	макс 2.38 кВт

ОПЦИИ

СПЕЦИАЛЬНОЕ НАПРЯЖЕНИЕ





UNISPEED USFL 24/37 ES

РАЗВАЛЬЦОВКА И ПРЕДВАРИТЕЛЬНАЯ СБОРКА

Артикул: UNISUSFL2437ES

UNISPEED USFL 24/37 ES производит предварительный монтаж колец DIN2353 и 37° развальцовку гидравлических труб от 6 до 42 мм с максимальной толщиной стенки 4 мм. Машина оборудована двумя рабочими уровнями: верхний уровень предназначен для труб с изгибом до 180°, нижний для стандартных труб.



Смотри видео на своем смартфоне или планшете

ТЕХНИЧЕСКАЯ ИНФОРМАЦИЯ

ПРЕДВАРИТЕЛЬНАЯ УСТАНОВКА ФИТИНГА 24°	6→42x4 мм
РАЗВАЛЬЦОВКА 37°	6→42x4 мм
МАТЕРИАЛ	AISI 316 Ti - ST 37.4
ВЕС	150 кг
ГАБАРИТЫ (ДхВхШ)	585x600x1150 мм
СТАНДАРТНОЕ НАПРЯЖЕНИЕ	400V 50HZ 3PH
МОЩНОСТЬ МОТОРА	1.5 кВт
ОБЪЕМ ГИДРОБАКА	15 л.

АКСЕССУАРЫ В КОМПЛЕКТЕ

ЭЛЕКТРОННАЯ СЕНСОРНАЯ ПАНЕЛЬ



ОПЦИИ

ЭЛЕКТРИЧЕСКАЯ ПЕДАЛЬ	
БЛОК ДЛЯ 37° РАЗВАЛЬЦОВКИ (6→42)	
БЛОК ДЛЯ 37° РАЗВАЛЬЦОВКИ (6→18)	
ПОДСТАВКА ПОД ИНСТРУМЕНТ (6→42)	
ПОДСТАВКА ПОД ИНСТРУМЕНТ (6→18)	
СПЕЦИАЛЬНОЕ НАПРЯЖЕНИЕ	

QUOTE MINIME – MINIMUM VOLUME			
ПРЕДВАРИТЕЛЬНАЯ УСТАНОВКА ФИТИНГА 24°	Предварительная установка кольца 24° (6-42 мм)		
	Предварительная установка кольца 24° (6-18 мм)		
РАЗВАЛЬЦОВКА 37°	Развальцовка 37° (6-42 мм)		
	Развальцовка 37° (6-18 мм)		



UNISPEED USFL/01

РАЗВАЛЬЦОВКА И ПРЕДВАРИТЕЛЬНАЯ СБОРКА

Артикул: UNISUSFL

UNISPEED USFL/01 – устройство для предварительного монтажа врезного кольца в соответствии со стандартом DIN 2353 на трубу из нержавеющей (AISI 316 TI) и углеродистой стали (ST 37,4) от 6 до 42 мм с максимальной толщиной стенки 4 мм. Оснащен ручным регулятором давления. При необходимости может быть установлен блок для развальцовки труб из нержавеющей и углеродистой стали от 6 до 42 мм с максимальной толщиной стенки 4 мм.



Смотри видео на своем смартфоне или планшете

ТЕХНИЧЕСКАЯ ИНФОРМАЦИЯ	
ПРЕДВАРИТЕЛЬНАЯ УСТАНОВКА ФИТИНГА 24°	6→42x4 мм
РАЗВАЛЬЦОВКА 37°	6x4→42x4 мм
МАТЕРИАЛ	AISI 316 TI - ST 37.4
ВЕС БЕЗ МАСЛА	58 кг
ГАБАРИТЫ (ДхВхШ)	430x600x270 мм
СТАНДАРТНОЕ НАПРЯЖЕНИЕ	400V 50HZ 3PH
МОЩНОСТЬ МОТОРА	0.75 кВт

АКСЕССУАРЫ В КОМПЛЕКТЕ	
МАСЛО	

ОПЦИИ	
БЛОК ДЛЯ РАЗВАЛЬЦОВКИ 37°	
ПОДСТАВКА ПОД ИНСТРУМЕНТ (6→42)	
НАПРЯЖЕНИЕ 12V	
СПЕЦИАЛЬНОЕ НАПРЯЖЕНИЕ	



UNISPEED USFL/01 MAN

РАЗВАЛЬЦОВКА И ПРЕДВАРИТЕЛЬНАЯ СБОРКА

Артикул: USFLMAN

UNISPEED USFL/01 MAN – устройство для предварительного монтажа врезного кольца в соответствии со стандартом DIN 2353 на трубу из нержавеющей (AISI 316 TI) и углеродистой стали (ST 37,4) от 6 до 42 мм с максимальной толщиной стенки 4 мм. При необходимости может быть установлен блок для развальцовки труб из нержавеющей (AISI 316 TI) и углеродистой стали (ST 37,4) от 6 до 42 мм с максимальной толщиной стенки 4 мм. Это устройство подойдет для мобильной мастерской.



Смотри видео на своем смартфоне или планшете

ТЕХНИЧЕСКАЯ ИНФОРМАЦИЯ	
ПРЕДВАРИТЕЛЬНАЯ УСТАНОВКА ФИТИНГА 24°	6→42x4 мм
РАЗВАЛЬЦОВКА 37°	6x4→42x4 мм
МАТЕРИАЛ	AISI 316 TI - ST 37.4
ВЕС БЕЗ МАСЛА	38 кг
ГАБАРИТЫ (ДхВхШ)	350x400x270 мм

АКСЕССУАРЫ В КОМПЛЕКТЕ	
МАСЛО	

ОПЦИИ	
БЛОК ДЛЯ РАЗВАЛЬЦОВКИ 37°	
ПОДСТАВКА ПОД ИНСТРУМЕНТ (6→42)	



UNISPEED USFL 015 MAN

ПРЕДВАРИТЕЛЬНАЯ СБОРКА

Артикул: USFL015MAN

UNISPEED USFL 015 MAN – это ручной инструмент для предварительного монтажа врезных колец в соответствии со стандартом DIN 2353. Благодаря своей простой конструкции это оборудование обеспечивает быстрый и безопасный монтаж. Станок может быть установлен в любой зажимной патрон. Unispeed 015 Man подходит для мобильных сервисных мастерских и оперативного ремонта. Подходит для инструментов серии LL, L и S и для труб с наружным диаметром от 6 до 15 мм.



Смотри видео на своем смартфоне или планшете



ТЕХНИЧЕСКАЯ ИНФОРМАЦИЯ

ПРЕДВАРИТЕЛЬНАЯ УСТАНОВКА ФИТИНГА 24°	6S - 15L
МАТЕРИАЛ	AISI 316 TI - ST 37.4
ВЕС БЕЗ МАСЛА	12 кг
ГАБАРИТЫ (ДхВхШ)	285x105x105 мм
ДЛИНА РЫЧАГА	800 мм



PNEUMATIC UNISPEED 01

ПРЕДВАРИТЕЛЬНАЯ СБОРКА

Артикул: UNISPN01

PNEUMATIC UNISPEED 01 – пневматическое устройство для предварительного монтажа врезного кольца в соответствии со стандартом DIN2353 на трубу из нержавеющей (AISI 316 TI) и углеродистой стали (ST 37,4) от 6 до 42 мм с максимальной толщиной стенки 4 мм.



Смотри видео на своем смартфоне или планшете

ТЕХНИЧЕСКАЯ ИНФОРМАЦИЯ

ПРЕДВАРИТЕЛЬНАЯ УСТАНОВКА ФИТИНГА 24°	6→42x4 мм
МАТЕРИАЛ	AISI 316 TI - ST 37.4
ВЕС БЕЗ МАСЛА	42 кг
ГАБАРИТЫ (ДхВхШ)	305x640x210 мм
ДАВЛЕНИЕ ВОЗДУХА НА ВХОДЕ	макс 6 бар (87 psi)

АКСЕССУАРЫ В КОМПЛЕКТЕ

МАСЛО



ОПЦИИ

ПОДСТАВКА ПОД ИНСТРУМЕНТ



UNISPEED US02

ПРЕДВАРИТЕЛЬНАЯ СБОРКА

Артикул: UNISUS02

UNISPEED US 02 использует систему автоматической настройки давления для предварительного монтажа врезного кольца в соответствии со стандартом DIN 2353 на трубу из углеродистой стали от 6 до 42 мм с максимальной толщиной стенки 4 мм.



Смотри видео на своем смартфоне или планшете

ТЕХНИЧЕСКАЯ ИНФОРМАЦИЯ

ПРЕДВАРИТЕЛЬНАЯ УСТАНОВКА ФИТИНГА 24°	6→42x4 мм
МАТЕРИАЛ	ST 37.4
ВЕС БЕЗ МАСЛА	54 кг
ГАБАРИТЫ (ДхВхШ)	430x560x270 мм
СТАНДАРТНОЕ НАПРЯЖЕНИЕ	400V 50HZ 3PH
МОЩНОСТЬ МОТОРА	0.75 кВт

АКСЕССУАРЫ В КОМПЛЕКТЕ

МАСЛО



АВТОМАТИЧЕСКОЕ ДАВЛЕНИЕ



ОПЦИИ

ПОДСТАВКА ПОД ИНСТРУМЕНТ



СПЕЦИАЛЬНОЕ НАПРЯЖЕНИЕ



Артикул: SBAV02

Зачистной станок **S02** выполняет как внутреннюю, так и внешнюю зачистку концов труб от заусенцев на трубах из нержавеющей (AISI 316 TI) и углеродистой стали (ST 37,4) от 20 до 75 мм, оставляя край трубы чистым и гладким.



Смотри видео на своем смартфоне или планшете

ТЕХНИЧЕСКАЯ ИНФОРМАЦИЯ	
ВНУТРЕННЯЯ ЗАЧИСТКА	20x2→75 мм
ВНЕШНЯЯ ЗАЧИСТКА	22→75 мм
МАТЕРИАЛ	AISI 316 TI - ST 37.4
ВЕС	65 кг
СТАНДАРТНОЕ НАПРЯЖЕНИЕ	400V 50HZ 3PH
МОЩНОСТЬ МОТОРА	0.37 кВт
ГАБАРИТЫ (ДхВхШ)	370x550x1080 мм
ОБОРОТОВ В МИНУТУ	50

АКСЕССУАРЫ В КОМПЛЕКТЕ

ИНСТРУМЕНТ ДЛЯ ВНУТР./ВНЕШН. ЗАЧИСТКИ
20-75 мм



ОПЦИИ

ИНСТРУМЕНТ ДЛЯ ВНУТР./ВНЕШН. ЗАЧИСТКИ
6-42 мм



СПЕЦИАЛЬНОЕ НАПРЯЖЕНИЕ



Артикул: SBAVOP2

Зачистной станок **S01** выполняет как внутреннюю, так и внешнюю зачистку концов труб от заусенцев на трубах из нержавеющей (AISI 316 TI) и углеродистой стали (ST 37,4) от 6 до 42 мм с максимальной толщиной стенки 4 мм, оставляя край трубы чистым и гладким.

ТЕХНИЧЕСКАЯ ИНФОРМАЦИЯ	
ВНУТРЕННЯЯ ЗАЧИСТКА	6→42 мм
ВНЕШНЯЯ ЗАЧИСТКА	6→42 мм
МАТЕРИАЛ	AISI 316 TI - ST 37.4
ВЕС	28 кг
СТАНДАРТНОЕ НАПРЯЖЕНИЕ	230V 50HZ 1PH
МОЩНОСТЬ МОТОРА	0.18 кВт
ГАБАРИТЫ (ДхВхШ)	380x490x325 мм
ОБОРОТОВ В МИНУТУ	75



Смотри видео на своем смартфоне или планшете

АКСЕССУАРЫ В КОМПЛЕКТЕ

ИНСТРУМЕНТ ДЛЯ ВНУТР./ВНЕШН. ЗАЧИСТКИ
6-42 мм



ОПЦИИ

СПЕЦИАЛЬНОЕ НАПРЯЖЕНИЕ

